見積参考資料

工事名 R2波土 中部山渓轟公園線 海・小川 法面対策工事(2)

◇経費情報◇

工種区分	道路改良工事
単価地区	美波 3
施工地域・工事場所	一般交通影響有り(2)-2
前金支出割合	補正を行わない
契約保証	金銭的保証
現場環境改善費	計上しない

注意

「見積参考資料」は入札参加者の迅速で適正 な工事費の見積りのための一資料であり、請 負契約を拘束するものではない。

名 R2波土 中部山渓轟公園線 海・小川 法面対策工事(2)						道路新設·改築 道路改良		
規格	単位	数量	単価	金額	数量・金額増減	摘要		
	式	1						
		-						
	 	1						
		1						
	⇒	1						
土質: 土砂, 施工方法: 片切掘削	14	1				単 1号		
		100						
土質: 軟岩, 施工方法: 片切掘削	m3	130				単 2号		
						7 2.5		
十質: 十砂 作業内容: 十量50 000m3未満	m3	5				単 3号		
工具・工心,「「朱」「石・工玉00, 0001110/八川						甲 3万		
	m3	190						
I Silia Legal / III lefts - perioper NE Jo. I. A. Jr. N	式	1						
土質: 土砂(岩塊・玉石混り土含む)						単 4号		
	m3	190						
						単 5号		
	m3	190						
	式	1						
	式	1						
土質: 軟岩						単 6号		
	m3	3						
土質:土砂	ino ino					単 7号		
	9	50						
	規格 土質: 土砂, 施工方法: 片切掘削 土質: 軟岩, 施工方法: 片切掘削 土質: 土砂, 作業内容: 土量50,000m3未満 土質: 土砂(岩塊・玉石混り土含む)	規格 単位 式 式 式 土質: 土砂, 施工方法: 片切掘削 m3 土質: 軟岩, 施工方法: 片切掘削 m3 土質: 土砂, 作業内容: 土量50,000m3未満 m3 式 土質: 土砂(岩塊・玉石混り土含む) m3 式 式 土質: 軟岩 m3	規格 単位 数量 式	規格 単位 数量 単価 式	大学:土砂(岩塊・玉石混り土含む) 大学:土砂 大学:土砂			

事名 R 2波土 中部山渓轟公園線 A	名 R 2波土 中部山渓轟公園線 海・小川 法面対策工事(2)						道路新設·改築 道路改良		
工事区分・工種・種別・細別	規格	単位	数量	単価	金額	数量・金額増減	摘要		
場所打杭工									
		式	1						
場所打杭	杭径:424mm, 杭長(設計長):13.5m		1				単 8号		
		本	28						
親杭継手		74	26				単 9号		
		<i>*</i> *≈===	15						
		箇所	15				単 10号		
IERRE U							T 10/J		
台座金物		t	9				単 11号		
百)坐金物							単 11万		
201		箇所	14						
フ゛ラケット							単 12号		
		個	56						
横矢板							単 13号		
		m2	169						
足場							単 14号		
		空m3	690						
アンカー工									
		式	1						
アンカー工材料費(アンカー)			1				内 1号		
		式	1						
削孔 (アンカー)		IV.	1				単 15号		
アンカー鋼材加工・組立・挿入		m	160				単 16号		
1.4.4 天庙九月70日丁 ,平日7万 。 1年7人							107		
h? = 1,1) A= = 1		本	14				W 17 P		
グラウト注入							単 17号		
		m3	1						

工事名 R 2 波土 中部山渓轟公園線 海・小川	工事名 R 2 波土 中部山渓轟公園線 海・小川 法面対策工事(2)						
工事区分・工種・種別・細別	規格	単位	数量	単価	金額	数量・金額増減	摘要
ボーリングマシン移設							単 18号
		回	2				
足場 (アンカー)							単 19号
		空m3	483				
単粒度砕石							単 20号
		m3	20				
仮設工							
		式	1				
交通管理工			-				
		式	1				
交通誘導警備員							単 21号
		人目	140				
直接工事費		7011	110				
		式	1				
共通仮設							
		式	1				
共通仮設費							
		式	1				
準備費							
		式	1				
木根等処分費							内 2号
		式	1				
共通仮設費 (率計上)			-				
		式	1				
純工事費			-				
		式	1				

工事名 R2波土 中部山渓轟公園線 海・小	川 法面対策工事(2)				事業区分 工事区分	道路新設·改築 道路改良		
工事区分・工種・種別・細別	規格	単位	数量	単価	金額	数量・金額増減	摘要	
現場管理費								
		式	1					
工事原価								
		式	1					
一般管理費等								
		式	1					
工事価格								
		式	1					
消費税額及び地方消費税額								
		式	1					
工事費計								
		式	1					

一式当り内訳書

単価使用年月 2020.10 歩掛適用年月 2020.10 労務調整係数 1.000-00000 0.0 0

						刀伤则至尔奴	1.000 00000 0.0 0
内 1号 アンカー工材料費 (アンカー)							
名称・規格	条件	単位	数量	単価	金額	数量・金額増減	摘要
アンカー(材料費1)	168. 12m, 182. 12m, 168. 12m						
		式	1				
アンカー(材料費2)	12kg, 14組, 14組						
		式	1				
合計							

一式当り内訳書

単価使用年月 2020.10 歩掛適用年月 2020.10 労務調整係数 1.000-00000 0.0 0

内 2号 木根等処分費							
名称・規格	条件	単位	数量	単価	金額	数量・金額増減	摘要
土砂等運搬	標準, バックホウ山積0.8m3(平積0.6m3), 土砂(岩塊・玉石混り土含む), 無し, 2 2.5km以下	m3	20				
処分費(t)							単 54号
		t	10				
合計							

	1 次単価表						2020. 10 2020. 10 1. 000-00000 0. 0 0
単 1号	掘削	土質: 土砂, 施工方法: 片切掘削					
	 名称・規格	条件	単位	数量	単価	金額	摘要
掘削		土砂, 片切掘削					
			m3	1			
	合計						
	単価						円/m3

	単価使用年月 歩掛適用年月 労務調整係数	2020. 10 2020. 10 1. 000-00000 0. 0 0				
単 2号 掘削	土質: 軟岩, 施工方法: 片切掘削	単位	m3	単位数量	1	単価
名称・規格	条件	単位	数量	単価	金額	摘要
掘削	軟岩,片切掘削,無し,無し					
		m3	1			
合計						
単価						円/m3

	- N/-)	 		単価使用年月	2020. 10	
	1 次]	单伽	衣		歩掛適用年月 労務調整係数	2020. 10 1. 000-00000 0. 0 0	
単 3号 積込(ルース*)	土質:土砂,作業内容:土量50,000m3 未満	単位	m3	単位数量	1	単価	
名称・規格	条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
積込(ルーズ)	土砂, 土量50,000m3未満						
		m3	1				
슴計							
単価						円/m3	

	1次単価表					
単 4号 土砂等運搬	土質: 土砂(岩塊・玉石混り土含む)	単位	m3	単位数量	1	単価
名称・規格	条件	単位	数量	単価	金額	摘要
土砂等運搬	標準, バックホウ山積0.8m3(平積0.6m3), 土砂(岩塊・玉石混り土含む), 無し, 6 0.0km以下	m3	1			
合計						
単価						円/m3

	1次単価表						2020. 10 2020. 10 1. 000-00000 0. 0 0
単 5号	残土等処分		単位	m3	単位数量	1	単価
	名称・規格	条件	単位	数量	単価	金額	摘要
処分費(t)							単 22号
			t	1.8			
	Δ=1.						
	合計						
	単価						円/m3

1次単価表					単価使用年月 歩掛適用年月 労務調整係数	2020. 10 2020. 10 1. 000-00000 0. 0 0
単 6号 床掘り(掘削)	土質: 軟岩	単位	m3	単位数量	1	単価
名称・規格	条件	単位	数量	単価	金額	摘要
掘削	軟岩, 現場制約あり, 軟岩(I)	m3	1			
合計						
単価						円/m3

1 次単価表						2020. 10 2020. 10 1. 000-00000 0. 0 0
単 7号 床掘り	土質:土砂	単位	m3	単位数量	労務調整係数 1	単価
名称・規格	条件	単位	数量	単価	金額	摘要
床掘り	土砂,平均施工幅1m以上2m未満,無し ,無し	m3	1			
合計						
単価						円/m3

- 9 - 徳島県

1次単価表						2020. 10 2020. 10 1. 000-00000 0. 0 0
単 8号 場所打杭	杭径:424mm, 杭長(設計長):13.5m	単位	本	単位数量	28	単価
名称・規格	条件	単位	数量	単価	金額	摘要
場所打杭工(ダウンザホールハンマ工)	B工法(大口径ボーリングマシン工法), モルタル杭(H形鋼), 424mm, 本設(目的)物の場合, 0m/本, 0m/本, 10. 4m/本, 0m/本, 12	本	1			単 23号
場所打杭工 (ダウンザホールハンマ工)	B工法(大口径ボーリングマシン工法), モルタル杭(H形鋼), 424mm, 本設(目的)物の場合, 0m/本, 0m/本, 10.6m/本, 0m/本, 12	本	1			単 24号
場所打杭工(ダウンザホールハンマ工)	B工法(大口径ボーリングマシン工法), モルタル 杭(H形鋼), 424mm, 本設(目的)物の場 合, 0m/本, 0m/本, 11.6m/本, 0m/本, 13	本	1			単 25号
場所打杭工(ダウンザホールハンマ工)	B工法(大口径ボーリングマシン工法), モルタル杭(H形鋼), 424mm, 本設(目的)物の場合, 0m/本, 0m/本, 12m/本, 0m/本, 13m/	本	1			単 26号
場所打杭工 (ダウンザホールハンマ工)	B工法(大口径ボーリングマシン工法), モルタル杭(H形鋼), 424mm, 本設(目的)物の場合, 0m/本, 0m/本, 12.5m/本, 0m/本, 13	本	1			単 27号
場所打杭工(ダウンザホールハンマ工)	B工法(大口径ボーリングマシン工法), モルタル 杭(H形鋼), 424mm, 本設(目的)物の場 合, 0m/本, 0m/本, 13. 5m/本, 0m/本, 13	本	1			単 28号
場所打杭工(ダウンザホールハンマ工)	B工法(大口径ボーリングマシン工法), モルタル杭(H形鋼), 424mm, 本設(目的)物の場合, 0m/本, 0m/本, 13m/本, 0m/本, 13m/	本	1			単 29号
場所打杭工 (ダウンザホールハンマ工)	B工法(大口径ボーリングマシン工法), モルタル 杭(H形鋼), 424mm, 本設(目的)物の場 合, 0m/本, 0m/本, 12.8m/本, 0m/本, 13	本	1			単 30号
場所打杭工 (ダウンザホールハンマ工)	B工法(大口径ボーリングマシン工法), モルタル杭(H形鋼), 424mm, 本設(目的)物の場合, 0m/本, 0m/本, 12. 1m/本, 0m/本, 12	本	1			単 31号
場所打杭工(ダウンザホールハンマ工)	B工法(大口径ボーリングマシン工法), モルタル杭(H形鋼), 424mm, 本設(目的)物の場合, 0m/本, 0m/本, 11.5m/本, 0m/本, 12	本	1			単 32号
場所打杭工(ダウンザホールハンマ工)	B工法(大口径ボーリングマシン工法), モルタル 杭(H形鋼), 424mm, 本設(目的)物の場 合, 0m/本, 0m/本, 11. 2m/本, 0m/本, 12	本	1			単 33号
場所打杭工(ダウンザホールハンマ工)	B工法(大口径ボーリングマシン工法), モルタル杭(H形鋼), 424mm, 本設(目的)物の場合, 0m/本, 0m/本, 10.5m/本, 0m/本, 11	本	1			単 34号

1次単価表						2020. 10 2020. 10 1. 000-00000 0. 0 0
単 8号 場所打杭	杭径:424mm, 杭長(設計長):13.5m	単位	本	単位数量	28	単価
名称・規格	条件	単位	数量	単価	金額	摘要
場所打杭工(ダウンザホールハンマ工)	B工法(大口径ボーリングマシン工法), モルタル杭(H形鋼), 424mm, 本設(目的)物の場合, 0m/本, 0m/本, 9. 7m/本, 0m/本, 11m	本	1			単 35号
場所打杭工 (ダウンザホールハンマ工)	B工法(大口径ボーリングマシン工法), モルタル杭(H形鋼), 424mm, 本設(目的)物の場合, 0m/本, 0m/本, 9. 5m/本, 0m/本, 11m	本	1			単 36号
場所打杭工(ダウンザホールハンマ工)	B工法(大口径ボーリングマシン工法), モルタル 杭(H形鋼), 424mm, 本設(目的)物の場 合, 0m/本, 0m/本, 8. 6m/本, 0m/本, 10.	本	1			単 37号
場所打杭工 (ダウンザホールハンマ工)	B工法(大口径ボーリングマシン工法), モルタル杭(H形鋼), 424mm, 本設(目的)物の場合, 0m/本, 0m/本, 7. 9m/本, 0m/本, 10m	本	1			単 38号
場所打杭工 (ダウンザホールハンマ工)	B工法(大口径ボーリングマシン工法), モルタル杭(H形鋼), 424mm, 本設(目的)物の場合, 0m/本, 0m/本, 7. 4m/本, 0m/本, 9. 5	本	1			単 39号
場所打杭工(ダウンザホールハンマ工)	B工法(大口径ボーリングマシン工法), モルタル杭(H形鋼), 424mm, 本設(目的)物の場合, 0m/本, 0m/本, 7.5m/本, 0m/本, 9.5	本	1			単 40号
場所打杭工(ダウンザホールハンマ工)	B工法(大口径ボーリングマシン工法), モルタル 杭(H形鋼), 424mm, 本設(目的)物の場 合, 0m/本, 0m/本, 7m/本, 0m/本, 9m/本	本	1			単 41号
場所打杭工(ダウンザホールハンマ工)	B工法(大口径ボーリングマシン工法), モルタル杭(H形鋼), 424mm, 本設(目的)物の場合, 0m/本, 0m/本, 6. 6m/本, 0m/本, 8. 5	本	1			単 42号
場所打杭工 (ダウンザホールハンマ工)	B工法(大口径ボーリングマシン工法), モルタル杭(H形鋼), 424mm, 本設(目的)物の場合, 0m/本, 0m/本, 6. 6m/本, 0m/本, 8. 5	本	1			単 42号
場所打杭工 (ダウンザホールハンマ工)	B工法(大口径ボーリングマシン工法), モルタル杭(H形鋼), 424mm, 本設(目的)物の場合, 0m/本, 0m/本, 6. 4m/本, 0m/本, 8m/	本	1			単 43号
場所打杭工 (ダウンザホールハンマ工)	B工法(大口径ボーリングマシン工法), モルタル杭(H形鋼), 424mm, 本設(目的)物の場合, 0m/本, 0m/本, 6. 6m/本, 0m/本, 8m/	本	1			単 44号
場所打杭工(ダウンザホールハンマ工)	B工法(大口径ボーリングマシン工法), モルタル杭(H形鋼), 424mm, 本設(目的)物の場合, 0m/本, 0m/本, 6. 2m/本, 0m/本, 7. 5	本	1			単 45号

	単価使用年月 歩掛適用年月 労務調整係数	2020. 10 2020. 10 1. 000-00000 0. 0 0				
単 8号 場所打杭	杭径:424mm, 杭長(設計長):13.5m	単位	本	単位数量	28	単価
名称・規格	条件	単位	数量	単価	金額	摘要
場所打杭工 (ダウンザホールハンマ工)	B工法(大口径ボーリングマシン工法), モルタル 杭(H形鋼), 424mm, 本設(目的)物の場 合, 0m/本, 0m/本, 6. 5m/本, 0m/本, 7. 5	本	1			単 46号
場所打杭工 (ダウンザホールハンマ工)	B工法(大口径ボーリングマシン工法), モルタル 杭(H形鋼), 424mm, 本設(目的)物の場 合, 0m/本, 0m/本, 6. 1m/本, 0m/本, 7m/	本	1			単 47号
場所打杭工 (ダウンザホールハンマ工)	B工法(大口径ボーリングマシン工法), モルタル杭(H形鋼), 424mm, 本設(目的)物の場合, 0m/本, 0m/本, 6. 7m/本, 0m/本, 7m/	本	1			単 48号
場所打杭工 (ダウンザホールハンマ工)	B工法(大口径ボーリングマシン工法), モルタル 杭(H形鋼), 424mm, 本設(目的)物の場 合, 0m/本, 0m/本, 6. 6m/本, 0m/本, 6. 5	本	1			単 49号
やぐら設置・撤去 [ダウンザホールハンマ工]	ラフテレーンクレーン,標準(1.0)	旦	1			単 50号
合計						
単価						円/本

1次単価表

単価使用年月 2020.10 歩掛適用年月 2020.10 労務調整係数 1.000-00000 0.0 0

	エバー画気				労務調整係数	1.000-00000 0.0 0
単 9号 親杭継手		単位	箇所	単位数量	15	単価
名称・規格	条件	単位	数量	単価	金額	摘要
鋼板(厚板) 無規格 t=9		t	0.5			
中厚板 規格エキストラ SS400		t	0.5			
切板エキストラ(T)			0.5			
六角ボルト・ナット・ワッシャーM20*65		t	0.5			
		組	240			
六角ボルト・ナット・ワッシャーM20*60		組	120			
		/lar	120			
合計						
単価						円/箇所

1次単価表					単価使用年月 歩掛適用年月 労務調整係数	2020. 10 2020. 10 1. 000-00000 0. 0 0
単 10号 腹起し		単位	t	単位数量	20	単価
名称・規格	条件	単位	数量	単価	金額	摘要
切梁・腹起し設置	無,標準(1.0)					単 51号
		t	20			
H形鋼(広幅) SS400 300×300						
		t	20			
合計						
単価						円/t

1次単価表 歩掛適用年月 労務調整係数 1.000-00000 0.0 0 単 11号 台座金物 単位 箇所 単位数量 単価 14 名称・規格 条件 単位 数量 単価 摘要 金額 鋼板(厚板) (販売) 無規格 12<=t<=25 t 1.25 中厚板 規格エキストラ SS400 1.25 t 切板エキストラ(T) 1.25 t 現場溶接 すみ肉脚長6mm 50 m 合計 単価 円/箇所

- 15 -

徳島県

単価使用年月

2020.10

2020.10

単価使用年月 2020.10 1次単価表 歩掛適用年月 2020.10 労務調整係数 1.000-00000 0.0 0 ブラケット 単 12号 単位 単位数量 単価 56 名称・規格 条件 単位 数量 単価 摘要 金額 鋼板(厚板) (販売) 無規格 12<=t<=25 t 0.86 中厚板 規格エキストラ SM400A t<=38 0.86 t 切板エキストラ(T) 0.86 t 現場溶接 すみ肉脚長6mm 157 m 合計 単価 円/個

1次単価表					単価使用年月 歩掛適用年月 労務調整係数	2020. 10 2020. 10 1. 000-00000 0. 0 0
単 13号 横矢板		単位	m2	単位数量	169	単価
名称・規格	条件	単位	数量	単価	金額	摘要
横矢板設置・撤去	設置, 0.1m					単 52号
		m 2	169			
等辺山形鋼(中形) SS400 10×100×100		t	0. 31			
鉄筋コンクリート用棒鋼 SD345 D16~25		t	0. 002			
合計						
単価						円/m2

- 17 - 徳島県

$1 \ \%$	次単価表
----------	------

単価使用年月 2020.10 歩掛適用年月 2020.10 労務調整係数 1.000-00000 0.0 0

					万務調整係級	1.000-00000 0.0 0
単 14号 足場		単位	空m3	単位数量	1	単価
名称・規格	条件	単位	数量	単価	金額	摘要
足場(アンカー)	標準					
		空m3	1			
合計						
単価						円/空m3

1次単価表

単価使用年月	2020. 10
歩掛適用年月	2020. 10
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

					牙務調整係 数	1.000-00000 0.0 0
単 15号 削孔 (アンカー)		単位	m	単位数量	160	単価
名称・規格	条件	単位	数量	単価	金額	摘要
削孔 (アンカー)	有り(スキッド型),二重管方式,90mm,レキ 質土					
		m	91			
削孔 (アンカー)	有り(スキッド型),二重管方式,90mm,軟岩					
		m	69			
合計						
単価						円/m

	単価使用年月 歩掛適用年月 労務調整係数	2020. 10 2020. 10 1. 000-00000 0. 0 0				
単 16号 アンカー鋼材加工・組立・挿入		単位	本	単位数量	1	単価
名称・規格	条件	単位	数量	単価	金額	摘要
アンカー鋼材加工・組立・挿入 緊張・定着・頭部処理(アンカー)	二重防食, PC鋼線より線(工場組立), f<400kN, 有り	本	1			
合計						
単価 						円/本

1次単価表						2020. 10 2020. 10 1. 000-00000 0. 0 0
単 17号 グラウト注入		単位	m3	単位数量	1	単価
名称・規格	条件	単位	数量	単価	金額	摘要
グラウト注入(アンカー)		m3	1			
合計						
単価						円/m3

	単価使用年月 歩掛適用年月 労務調整係数	2020. 10 2020. 10 1. 000-00000 0. 0 0				
単 18号 ボーリング・マシン移設	i 18号 本 ーリング マシン移設 単位 回 単位数量					
名称・規格	条件	単位	数量	単価	金額	摘要
ボーリングマシン移設(アンカー)	標準					
		口	1			
合計						
単価						円/回

1次単価表						2020. 10 2020. 10 1. 000-00000 0. 0 0
単 19号 足場 (アンカー)		単位	空m3	単位数量	1	単価
名称・規格	条件	単位	数量	単価	金額	摘要
足場 (アンカー)	標準					
		空m3	1			
合計						
単価						円/空m3

1次単価表						2020. 10 2020. 10 1. 000-00000 0. 0 0
単 20号 単粒度砕石		単位	m3	単位数量	労務調整係数 1	単価
名称・規格	条件	単位	数量	単価	金額	摘要
単粒度砕石 4号30-20mm		m3	1			
合計						
単価						円/m3

1 次単価表						2020. 10 2020. 10 1. 000-00000 0. 0 0
単 21号 交通誘導警備員		単位	人目	単位数量	1	単価
名称・規格	条件	単位	数量	単価	金額	摘要
交通誘導警備員B						単 53号
		人日	1			
슴計						
単価						円/人目

2次単価表						2020. 10 2020. 10 1. 000-00000 0. 0 0
単 22号 ^{処分費(t)}		単位	t	単位数量	100	単価
名称・規格	条件	単位	数量	単価	金額	摘要
処分費 土砂		t	100			
合計						
単価						円/t

- 22 -

	単価使用年月 歩掛適用年月	2020. 10 2020. 10				
	2次1	十一川ノ	IX.		<u></u>	1.000-00000 0.0 0
単 23号 場所打杭工 (ダウンザホールハンマ工)	B工法(大口径ボーリングマシン工法), モルタル杭(H形鋼), 424mm, 本設(目的)物の場合, 0m/本, 0m/本, 10. 4m/本, 0m/本, 12	単位	本	単位数量	1	単価
名称・規格	条件	単位	数量	単価	金額	摘要
土木一般世話役						
		人				
とびエ						
		人				
トリスティッグ 特殊作業員						
普通作業員		人				
日地下未見						
		人				
Eルタル 1:3 高炉						
		m3	2. 246			
H形鋼						
		t	1. 163			
大口径ボーリングマシン運転	モルタル杭 (H形鋼), 424mm, 0m/本, 0m/本, 10.4m/本, 0m/本	_				単 55号
タ゛ウンサ゛ホールハンマ運転	モルタル杭 (H形鋼), 424mm	日	1. 31			単 56号
	「モルタル (LTTジ 専門) 、424mm					平 50万
		日	1.31			
空気圧縮機運転						単 57号
		日	3. 93			
ラフテレーンクレーン [油圧伸縮ジブ型] 25t吊		日	1.31			
 諸雑費(率+まるめ)		H	1. 31			
HEATEN () O O V//		15.				
		式	1			
合計						

	単価使用年月 歩掛適用年月 労務調整係数	2020. 10 2020. 10 1. 000-00000 0. 0 0				
単 23号 場所打杭工 (ダウンザホールハンマ工)	B工法(大口径ボーリングマシン工法), モルタル 杭(H形鋼), 424mm, 本設(目的)物の場合, 0m/本, 0m/本, 10. 4m/本, 0m/本, 12	単位	本	単位数量	1	単価
名称・規格	条件	単位	数量	単価	金額	摘要
単価						円/本

	単価使用年月	2020. 10					
	2 次 注	担付しる おりゅう こうしゅう こうしゅう しゅうしゅう しゅうしょう しゅうしゃ しゃり しゅうしゃ しゃり しゅうしゃ しゅうしゃ しゅうしゃ しゅうしゃ しゅうしゃ しゅうしゃ しゅうしゃ しゅうしゃ しゅうしゃ しゃり しゃり しゃり しゃり しゃり しゃり しゃり しゃり しゃり し			歩掛適用年月 労務調整係数	2020. 10 1. 000-00000 0. 0 0	
単 24号 場所打杭工 (ダウンザホールハンマ工)	B工法(大口径ボーリングマシン工法), モルタル杭(H形鋼), 424mm, 本設(目的)物の場合, 0m/本, 0m/本, 10.6m/本, 0m/本, 12	単位	本	単位数量	1	単価	
名称・規格	条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
土木一般世話役							
		人					
とびエ							
44-29 (1-16)		人					
特殊作業員							
		人					
普通作業員							
		人					
モルタル							
1:3 高炉							
LURY AND		m3	2. 289				
H形鋼							
		t	1. 163				
大口径ボーリングマシン運転	モルタル杭(H形鋼), 424mm, 0m/本, 0m/本, 10.6m/本, 0m/本		1.00			単 58号	
	7) h) 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	日	1. 33			単 56号	
ダウンザホールハンマ運転	モルタル杭 (H形鋼), 424mm					単 50万	
		日	1. 33				
空気圧縮機運転						単 57号	
		日	3. 99				
25t吊			1 00				
		日	1. 33				
四株頃(学) よるのグ							
		式	1				
合計							
II FI							

	単価使用年月 歩掛適用年月 労務調整係数	2020. 10 2020. 10 1. 000-00000 0. 0 0				
単 24号 場所打杭工 (ダウンザホールハンマ工)	B工法(大口径ボーリングマシン工法), モルタル杭(H形鋼), 424mm, 本設(目的)物の場合, 0m/本, 0m/本, 10.6m/本, 0m/本, 12	単位	本	単位数量	1	単価
名称・規格	条件	単位	数量	単価	金額	摘要
単価						円/本

	単価使用年月	2020. 10				
	2 次	単価え			歩掛適用年月	2020. 10
		労務調整係数	1.000-00000 0.0 0			
単 25号 場所打杭工 (ダウンザホールハンマ工)	B工法(大口径ボーリングマシン工法), モルタル杭(H形鋼), 424mm, 本設(目的)物の場合, 0m/本, 0m/本, 11.6m/本, 0m/本, 13	単位	本	単位数量	1	単価
名称・規格	条件	単位	数量	単価	金額	摘要
土木一般世話役						
		人				
とびエ						
44-29 (1-16)		人				
特殊作業員						
		人				
普通作業員						
		人				
モルタル						
1:3 高炉						
LURY AND		m3	2. 505			
H形鋼						
		t	1. 209			
大口径ボーリングマシン運転	モルタル杭(H形鋼),424mm,0m/本,0m/本, 11.6m/本,0m/本	_				単 59号
18 day	- h	日	1.39) / 50 H
ダウンザホールハンマ運転	モルタル杭 (H形鋼), 424mm					単 56号
		日	1. 39			
空気圧縮機運転						単 57号
		日	4. 17			
25t 吊						
ラガル曲 / ☆ ・ナ フ ル \		日	1.39			
諸雑費(率+まるめ)						
		式	1			
合計						
HHI						

- 27 -

2次単価表						2020. 10 2020. 10 1. 000-00000 0. 0 0
単 25号 場所打杭工 (ダウンザホールハンマ工)	B工法(大口径ボーリングマシン工法), モルタル 杭(H形鋼), 424mm, 本設(目的)物の場合, 0m/本, 0m/本, 11.6m/本, 0m/本, 13	単位	本	単位数量	1	単価
名称・規格	条件	単位	数量	単価	金額	摘要
単価						円/本

\circ $^{\prime\prime}$	単価使用年月 2020.10				
2 /次	く単価を			歩掛適用年月	2020. 10
				労務調整係数	1.000-00000 0.0 0
単 26号 場所打杭工 (ダウンザホールハンマ工) B工法(大口径ボーリングマシン工法), モルタリ 杭(H形鋼), 424mm, 本設(目的)物の場合, 0m/本, 0m/本, 12m/本, 0m/本, 13m/	易 単位	本	単位数量	1	単価
名称・規格 条件	単位	数量	単価	金額	摘要
土木一般世話役					
	人				
とびエ	Λ				
	人				
特殊作業員					
	人				
普通作業員	Λ				
<u>事</u> 世仆未具					
	人				
EN 9N					
1:3 高炉	m3	2. 592			
H形鋼	IIIO	2. 592			
1/1/2/24 四					
	t	1. 209			
大口径ボーリング マシン運転 12m/本,0m/本					単 60号
No. 1 (seed NO.)	日	1.41			W H
9 [*] ウンサ [*] ホールハンマ運転 モルタル杭 (H形鋼), 424mm					単 56号
	日日	1.41			
空気圧縮機運転					単 57号
		4 00			
~ ~ ~ ~ ~ ~ ~ ~ ~ ~ ~ ~ ~ ~ ~ ~ ~ ~ ~	日	4. 23			
ラフテレーンクレーン[油圧伸縮ジブ型] 25t吊					
	日	1.41			
諸雑費(率+まるめ)					
	式	1			
	工	1			
合計					

2次単価表						2020. 10 2020. 10 1. 000-00000 0. 0 0
単 26号 場所打杭工 (ダウンザホールハンマ工)	B工法(大口径ボーリングマシン工法), モルタル杭(H形鋼), 424mm, 本設(目的)物の場合, 0m/本, 0m/本, 12m/本, 0m/本, 13m/	単位	本	単位数量	労務調整係数 1	単価
名称・規格	条件	単位	数量	単価	金額	摘要
単価						円/本

	2 次 🖹	単価詞	長		単価使用年月 歩掛適用年月 労務調整係数	2020. 10 2020. 10 1. 000-00000 0. 0 0
単 27号 場所打杭工 (ダウンザホールハンマ工)	B工法(大口径ボーリングマシン工法), モルタル杭(H形鋼), 424mm, 本設(目的)物の場合, 0m/本, 0m/本, 12.5m/本, 0m/本, 13	単位	本	単位数量	1	単価
名称・規格	条件	単位	数量	単価	金額	摘要
土木一般世話役		ı				
<u> </u> とびエ		人				
CO.T.		人				
特殊作業員						
		人				
		,,				
		人				
モルタル 1:3 高炉		m3	2.7			
		ino in a				
		t	1. 209			
大口径ボーリングマシン運転	モルタル杭(H形鋼),424mm,0m/本,0m/本, 12.5m/本,0m/本	日	1.44			単 61号
ダウンザホールハンマ運転	モルタル杭 (H形鋼), 424mm	Д	1.44			単 56号
	(11/1/シ와刊), 社2年IIIII					平 30 万
		日	1.44			
空気圧縮機運転						単 57号
		日	4. 32			
ラフテレーンクレーン [油圧伸縮ジブ型] 25t吊		日	1.44			
 諸雑費(率+まるめ)		H	1. 11			
		式	1			

2次単価表						2020. 10 2020. 10 1. 000-00000 0. 0 0
単 27号 場所打杭工 (ダウンザホールハンマ工)	B工法(大口径ボーリングマシン工法), モルタル杭(H形鋼), 424mm, 本設(目的)物の場合, 0m/本, 0m/本, 12.5m/本, 0m/本, 13	単位	本	単位数量	1	単価
名称・規格	条件	単位	数量	単価	金額	摘要
単価						円/本

	単価使用年月 歩掛適用年月	2020. 10 2020. 10				
	2次1	Г Ш 4	IX.		一	1.000-00000 0.0 0
単 28号 場所打杭工 (ダウンザホールハンマ工)	B工法(大口径ボーリングマシン工法), モルタル杭(H形鋼), 424mm, 本設(目的)物の場合, 0m/本, 0m/本, 13.5m/本, 0m/本, 13	単位	本	単位数量	1	単価
名称・規格	条件	単位	数量	単価	金額	摘要
土木一般世話役						
		人				
とびエ						
		人				
 特殊作業員						
 普通作業員		人				
raha		人				
モルタル 1:3 高炉						
		m3	2. 916			
H形鋼						
		t	1. 256			
大口径ボーリングマシン運転	モルタル杭(H形鋼),424mm,0m/本,0m/本,13.5m/本,0m/本	日	1.5			単 62号
タ゛ウンサ゛ホールハンマ運転	モルタル杭 (H形鋼), 424mm	P	1. 5			単 56号
/ // W // CETE	(17) (17) (17) (17) (12 11min					+ 0073
<i>m = □ \\ \\ \\ \\ \\ \\ \\ \\ \\ \\ \\ \\ \</i>		日	1.5			兴 F7 F
空気圧縮機運転						単 57号
		目	4.5			
ラフテレーン「油圧伸縮ジブ型] 25t吊		日	1.5			
 諸雑費(率+まるめ)		F -	1.0			
		式	1			
合計						

2次単価表						2020. 10 2020. 10 1. 000-00000 0. 0 0
単 28号 場所打杭工 (ダウンザホールハンマ工)	B工法(大口径ボーリングマシン工法), モルタル杭(H形鋼), 424mm, 本設(目的)物の場合, 0m/本, 0m/本, 13.5m/本, 0m/本, 13	単位	本	単位数量	1	単価
名称・規格	条件	単位	数量	単価	金額	摘要
単価						円/本

	2次単価表					
	2 次 5	担価する			歩掛適用年月	2020. 10
		1 11 7			労務調整係数	1.000-00000 0.0 0
単 29号 場所打杭工 (ダウンザホールハンマ工)	B工法(大口径ボーリングマシン工法), モルタル杭(H形鋼), 424mm, 本設(目的)物の場合, 0m/本, 0m/本, 13m/本, 0m/本, 13m/	単位	本	単位数量	1	単価
名称・規格	条件	単位	数量	単価	金額	摘要
土木一般世話役						
		人				
とびエ		7				
[CO.T.						
		人				
特殊作業員						
		人				
		人				
Eルタル 1:3 高炉						
1.0 11//		m3	2. 808			
H形鋼						
			1 000			
上中存在。此及"如此"	7. h. + (IIII/ AEI) 404 0 / 0 /	t	1. 209			\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\
大口径ボーリングマシン運転	モルタル杭 (H形鋼), 424mm, 0m/本, 0m/本, 13m/本, 0m/本					単 63号
	15, 1, , 6, 1	日	1. 47			
ダウンザホールハンマ運転	モルタル杭 (H形鋼), 424mm					単 56号
		日	1. 47			
 空気圧縮機運転		H	1.47			単 57号
上入()上州()()()()()()()()()()()()()()()()()()						4 914
		日	4. 41			
ラフテレーンクレーン[油圧伸縮ジブ型]						
25t吊		日	1. 47			
		, ,				
		式	1			
合計						
	1				l	

	単価使用年月 歩掛適用年月 労務調整係数	2020. 10 2020. 10 1. 000-00000 0. 0 0				
単 29号 場所打杭工 (ダウンザホールハンマ工)	B工法(大口径ボーリングマシン工法), モルタル杭(H形鋼), 424mm, 本設(目的)物の場合, 0m/本, 0m/本, 13m/本, 0m/本, 13m/	単位	本	単位数量	1	単価
名称・規格	条件	単位	数量	単価	金額	摘要
単価						円/本

	単価使用年月 歩掛適用年月	2020. 10					
2次単価表						2020. 10	
[, ,, , ,			労務調整係数	1.000-00000 0.0 0	
単 30号	B工法(大口径ボーリングマシン工法), モルタル杭(H形鋼), 424mm, 本設(目的)物の場合, 0m/本, 0m/本, 12.8m/本, 0m/本, 13	単位	本	単位数量	1	単価	
名称・規格	条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
土木一般世話役							
		人					
とびエ							
		人					
特殊作業員							
		人					
普通作業員		7					
		人					
モルタル							
1:3 高炉		m3	2. 765				
H形鋼		IIIO	2.100				
11/1/24/3							
		t	1. 209				
大口径ボーリングマシン運転	モルタル杭 (H形鋼), 424mm, 0m/本, 0m/本, 12.8m/本, 0m/本					単 64号	
he do the hours of the	The late (VITTA NEI)	日	1.46) / 50 H	
ダウンザホールハンマ運転	モルタル杭 (H形鋼), 424mm					単 56号	
		日	1. 46				
空気圧縮機運転						単 57号	
		日	4. 38				
 ラフテレーンクレーン[油圧伸縮ジブ型]		Н	4. 30				
7777277727 1251日 1251日							
·		日	1.46				
諸雑費(率+まるめ)							
		式	1				
		24	1				
合計							

- 37 -

2次単価表						2020. 10 2020. 10 1. 000-00000 0. 0 0
単 30号 場所打杭工 (ダウンザホールハンマ工)	B工法(大口径ボーリングマシン工法), モルタル 杭(H形鋼), 424mm, 本設(目的)物の場 合, 0m/本, 0m/本, 12.8m/本, 0m/本, 13	単位	本	単位数量	労務調整係数 1	単価
名称・規格	条件	単位	数量	単価	金額	摘要
単価						円/本

	2次单	単価使用年月 歩掛適用年月 労務調整係数	2020. 10 2020. 10 1. 000-00000 0. 0 0			
単 31号 場所打杭工 (ダウンザホールハンマ工)	B工法(大口径ボーリングマシン工法), モルタル杭(H形鋼), 424mm, 本設(目的)物の場合, 0m/本, 0m/本, 12. 1m/本, 0m/本, 12	単位	本	単位数量	1	単価
名称・規格	条件	単位	数量	単価	金額	摘要
土木一般世話役		ı				
とびエ		人				
		人				
特殊作業員						
		人				
普通作業員						
		人				
モルダル 1:3 高炉		m3	2. 613			
L H形鋼		IIIO	2.013			
11/1/24.3		t	1. 163			
大口径ボーリングマシン運転	モルタル杭(H形鋼),424mm,0m/本,0m/本, 12.1m/本,0m/本					単 65号
タ゛ウンサ゛ホールハンマ運転	7) h) +	日	1.42			単 56号
	モルタル木亢 (H形ジ鋼), 424mm					早 50万
		日	1. 42			
空気圧縮機運転						単 57号
		日	4. 26			
ラフテレーンクレーン[油圧伸縮ジブ型] 25t吊		B	1.42			
 諸雑費(率+まるめ)		Н	1.42			
HHYPOX (I O O V/)		式	1			
合計						

2次単価表 BT法(大口径**・リング*マシン工法), モルタル (タ* ウンサ*ホールハンマエ) BT法(大口径**・リング*マシン工法), モルタル 杭(出形鋼), 424mm, 本設(目的)物の場 単位 本 単位数量						
B工法(大口径ボーリングマシン工法), モルタル 杭(H形鋼), 424mm, 本設(目的)物の場 合, 0m/本, 0m/本, 12. 1m/本, 0m/本, 12	単位	本	単位数量	1	単価	
条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
					円/本	
	B工法(大口径ボーリングマシン工法), モルタル 杭(H形鋼), 424mm, 本設(目的)物の場 合, 0m/本, 0m/本, 12. 1m/本, 0m/本, 12	B工法(大口径ボーリングマシン工法), モルタル 杭(H形鋼), 424mm, 本設(目的)物の場 合, 0m/本, 0m/本, 12. 1m/本, 0m/本, 12	B工法(大口径ボーリングマシン工法), モルタル 杭(H形鋼), 424mm, 本設(目的)物の場 合, 0m/本, 0m/本, 12. 1m/本, 0m/本, 12	B工法(大口径ボーリングマシン工法), モルタル 杭(H形鋼), 424mm, 本設(目的)物の場 単位 本 単位数量 合, 0m/本, 0m/本, 12. 1m/本, 0m/本, 12	B工法(大口径ボーリングマシン工法), モルタル 杭(H形鋼), 424mm, 本設(目的)物の場 合, 0m/本, 0m/本, 12. 1m/本, 0m/本, 12	

	単価使用年月 2020.10					
	2 次	単価する			歩掛適用年月	2020. 10
		1 11 7 4			労務調整係数	1.000-00000 0.0 0
単 32号 場所打杭工 (ダウンザホールハンマ工)	B工法(大口径ボーリングマシン工法), モルタル杭(H形鋼), 424mm, 本設(目的)物の場合, 0m/本, 0m/本, 11.5m/本, 0m/本, 12	単位	本	単位数量	1	単価
名称・規格	条件	単位	数量	単価	金額	摘要
土木一般世話役						
		人				
とびエ						
44-29 (1-1)(-1)		人				
特殊作業員						
		人				
普通作業員						
		人				
モルタル						
1:3 高炉						
LURY AND		m3	2. 484			
H形鋼						
		t	1. 116			
大口径ボーリングマシン運転	モルタル杭(H形鋼),424mm,0m/本,0m/本, 11.5m/本,0m/本	_				単 66号
18 day	- h	日	1.38) // 50 H
ダウンザホールハンマ運転	モルタル杭 (H形鋼), 424mm					単 56号
		日	1.38			
空気圧縮機運転						単 57号
		日	4. 14			
		,				
25t 吊			1 00			
されが 車 / ポート フルト		日	1. 38			
諸雑費(率+まるめ)						
		式	1			
合計						
HHI						

	単価使用年月 歩掛適用年月 労務調整係数	2020. 10 2020. 10 1. 000-00000 0. 0 0				
単 32号 場所打杭工 (ダウンザホールハンマ工)	B工法(大口径ボーリングマシン工法), モルタル杭(H形鋼), 424mm, 本設(目的)物の場合, 0m/本, 0m/本, 11.5m/本, 0m/本, 12	単位	本	単位数量	1	単価
名称・規格	条件	単位	数量	単価	金額	摘要
単価						円/本

- 42 -

	単価使用年月 2020.10					
	2 次	単価する			歩掛適用年月	2020. 10
		1 11 7 4			労務調整係数	1.000-00000 0.0 0
単 33号 場所打杭工 (ダウンザホールハンマ工)	B工法(大口径ボーリングマシン工法), モルタル杭(H形鋼), 424mm, 本設(目的)物の場合, 0m/本, 0m/本, 11. 2m/本, 0m/本, 12	単位	本	単位数量	1	単価
名称・規格	条件	単位	数量	単価	金額	摘要
土木一般世話役						
		人				
とびエ						
44 mt 1/1/16 E		人				
特殊作業員						
		人				
普通作業員						
		人				
モルタル						
1:3 高炉						
LURY AND		m3	2. 419			
H形鋼						
		t	1. 116			
大口径ボーリングマシン運転	モルタル杭(H形鋼),424mm,0m/本,0m/本, 11.2m/本,0m/本	_				単 67号
18 day 18 day 18 day 18 day	- h	日	1. 36) / 50 H
ダウンザホールハンマ運転	モルタル杭 (H形鋼), 424mm					単 56号
		日	1. 36			
空気圧縮機運転						単 57号
		日	4. 08			
			11.00			
25t吊			1 00			
芝州弗(ヴェナスル)		H	1.36			
諸雑費(率+まるめ)						
		式	1			
合計						
I FI						

	単価使用年月 歩掛適用年月 労務調整係数	2020. 10 2020. 10 1. 000-00000 0. 0 0				
単 33号 場所打杭工 (ダウンザホールハンマ工)	B工法(大口径ボーリングマシン工法), モルタル杭(H形鋼), 424mm, 本設(目的)物の場合, 0m/本, 0m/本, 11. 2m/本, 0m/本, 12	単位	本	単位数量	1	単価
名称・規格	条件	単位	数量	単価	金額	摘要
単価						円/本

- 44 -

	単価使用年月 歩掛適用年月	2020. 10					
2次単価表						2020. 10	
		, ,, , ,			労務調整係数	1.000-00000 0.0 0	
単 34号 場所打杭工 (ダウンザホールハンマ工)	B工法(大口径ボーリングマシン工法), モルタル杭(H形鋼), 424mm, 本設(目的)物の場合, 0m/本, 0m/本, 10.5m/本, 0m/本, 11	単位	本	単位数量	1	単価	
名称・規格	条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
土木一般世話役							
		人					
とびエ		人					
		人					
特殊作業員							
		人					
普通作業員		人					
		人					
モルタル							
1:3 高炉		m3	2. 268				
H形鋼		mo	2.200				
11/1/24/3							
		t	1. 07				
大口径ボーリングマシン運転	モルタル杭(H形鋼),424mm,0m/本,0m/本, 10.5m/本,0m/本					単 68号	
he do the hours of the	The late (VITTA NEI)	日	1. 32) / 50 H	
ダウンザホールハンマ運転	モルタル杭 (H形鋼), 424mm					単 56号	
		日	1. 32				
空気圧縮機運転						単 57号	
		日	3. 96				
 ラフテレーンクレーン[油圧伸縮ジブ型]		Н	5. 90				
プラテレーフ 125t 吊							
·		日	1. 32				
諸雑費(率+まるめ)							
		式	1				
			1				
合計							

- 45 -

	単価使用年月 歩掛適用年月 労務調整係数	2020. 10 2020. 10 1. 000-00000 0. 0 0				
単 34号 場所打杭工 (ダウンザホールハンマ工)	B工法(大口径ボーリングマシン工法), モルタル杭(H形鋼), 424mm, 本設(目的)物の場合, 0m/本, 0m/本, 10.5m/本, 0m/本, 11	単位	本	単位数量	1	単価
名称・規格	条件	単位	数量	単価	金額	摘要
単価						円/本

	単価使用年月 歩掛適用年月	2020. 10					
2次単価表						2020. 10	
		1 11 7			労務調整係数	1.000-00000 0.0 0	
単 35号	B工法(大口径ボーリングマシン工法), モルタル杭(H形鋼), 424mm, 本設(目的)物の場合, 0m/本, 0m/本, 9. 7m/本, 0m/本, 11m	単位	本	単位数量	1	単価	
名称・規格	条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
土木一般世話役							
		人					
とびエ		人					
CO.T.							
		人					
特殊作業員							
		人					
 普通作業員		/					
		人					
Eルタル 1:3 高炉							
1.3 角炉		m3	2. 095				
L H形鋼							
27021							
		t	1.023				
大口径ボーリングマシン運転	モルタル杭 (H形鋼), 424mm, Om/本, Om/本, 9.7m/本, Om/本					単 69号	
18 do 18 1	The late (VIII) And A	日	1.05))/ 50 H	
ダウンザホールハンマ運転	モルタル杭 (H形鋼), 424mm					単 56号	
		日	1.05				
空気圧縮機運転						単 57号	
		日	3. 15				
 ラフテレーンクレーン [油圧伸縮ジブ型]		Н	5. 15				
77772-7772-71 125t 吊							
		日	1.05				
諸雑費(率+まるめ)							
		式	1				
			1				
合計							

- 47 - 徳島県

	単価使用年月 歩掛適用年月 労務調整係数	2020. 10 2020. 10 1. 000-00000 0. 0 0				
単 35号 場所打杭工 (ダウンザホールハンマ工)	B工法(大口径ボーリングマシン工法), モルタル 杭(H形鋼), 424mm, 本設(目的)物の場 合, 0m/本, 0m/本, 9. 7m/本, 0m/本, 11m	単位	本	単位数量	1	単価
名称・規格	条件	単位	数量	単価	金額	摘要
単価						円/本

2次単価表					単価使用年月 歩掛適用年月 労務調整係数	2020. 10 2020. 10 1. 000-00000 0. 0 0
単 36号 場所打杭工 (ダウンザホールハンマ工)	B工法(大口径ボーリングマシン工法), モルタル杭(H形鋼), 424mm, 本設(目的)物の場合, 0m/本, 0m/本, 9. 5m/本, 0m/本, 11m	単位	本	単位数量	1	単価
名称・規格	条件	単位	数量	単価	金額	摘要
土木一般世話役		ı				
とびエ		人				
		人				
特殊作業員						
		人				
普通作業員		人				
モルタル 1:3 高炉		m3	2. 052			
H形鋼						
大口径ボーリングマシン運転	モルタル杭(H形鋼),424mm,0m/本,0m/本, 9.5m/本,0m/本	t	1. 023			単 70号
	9. 5m/ 4>, 0m/ 4>	日	1.04			
ダウンザホールハンマ運転	モルタル杭 (H形鋼), 424mm					単 56号
when here you dother helds you're down		日	1.04			W 55 H
空気圧縮機運転		日	3. 12			単 57号
		· 目	1.04			
 諸雑費(率+まるめ) 			1.01			
		式	1			
合計						

- 49 -

	単価使用年月 歩掛適用年月 労務調整係数	2020. 10 2020. 10 1. 000-00000 0. 0 0				
単 36号 場所打杭工 (ダウンザホールハンマ工)	B工法(大口径ボーリングマシン工法), モルタル杭(H形鋼), 424mm, 本設(目的)物の場合, 0m/本, 0m/本, 9. 5m/本, 0m/本, 11m	単位	本	単位数量	1	単価
名称・規格	条件	単位	数量	単価	金額	摘要
単価						円/本

	単価使用年月	2020. 10				
	歩掛適用年月	2020. 10				
	2次1	· · · · · ·			労務調整係数	1.000-00000 0.0 0
単 37号 場所打杭工 (ダウンザホールハンマ工)	B工法(大口径ボーリングマシン工法), モルタル杭(H形鋼), 424mm, 本設(目的)物の場合, 0m/本, 0m/本, 8.6m/本, 0m/本, 10.	単位	本	単位数量	1	単価
名称・規格	条件	単位	数量	単価	金額	摘要
土木一般世話役						
		人				
とびエ		人				
		人				
特殊作業員						
		人				
普通作業員		人				
目地下未具						
		人				
モルタル						
1:3 高炉		m3	1. 857			
H形鋼		mo	1.001			
11/1/2473						
		t	0. 977			
大口径ボーリングマシン運転	モルタル杭(H形鋼), 424mm, Om/本, Om/本, 8.6m/本, Om/本					単 71号
LS 1. JS 1 September	De Lie (serret NEI)	日	0.99)// = a H
ダウンザホールハンマ運転	モルタル杭 (H形鋼), 424mm					単 56号
		日	0.99			
空気圧縮機運転						単 57号
			0.07			
ニュー・ハカ・ハーシャ ローケータウンドラド 乗口		日	2. 97			
ラフテレーンクレーン[油圧伸縮ジブ型] 25t吊						
		日	0.99			
諸雑費(率+まるめ)						
		式	1			
		1	1			
合計						

- 51 - 徳島県

	単価使用年月 歩掛適用年月 労務調整係数	2020. 10 2020. 10 1. 000-00000 0. 0 0				
単 37号	B工法(大口径ボーリングマシン工法), モルタル杭(H形鋼), 424mm, 本設(目的)物の場合, 0m/本, 0m/本, 8. 6m/本, 0m/本, 10.	単位	本	単位数量	1	単価
名称・規格	条件	単位	数量	単価	金額	摘要
単価						円/本

	単価使用年月	2020. 10				
	2 次]	11日ま	交		歩掛適用年月	2020. 10
		1 11111			労務調整係数	1.000-00000 0.0 0
単 38号 場所打杭工 (ダウンザホールハンマ工)	B工法(大口径ボーリングマシン工法), モルタル杭(H形鋼), 424mm, 本設(目的)物の場合, 0m/本, 0m/本, 7. 9m/本, 0m/本, 10m	単位	本	単位数量	1	単価
名称・規格	条件	単位	数量	単価	金額	摘要
土木一般世話役						
		人				
とびエ		, , ,				
[CO.T.						
		人				
特殊作業員						
		人				
		, ,				
		人				
Eルタル 1:3 高炉						
1.9 11/9		m3	1. 706			
H形鋼						
			0.00			
	5 h h (1177/ NTI) 404 0 / h 0 / h	t	0.93) // Fo H
大口径ボーリングマシン運転	モルタル杭 (H形鋼), 424mm, 0m/本, 0m/本, 7. 9m/本, 0m/本					単 72号
	, , , , , , , , , , , , , , , , , , , ,	日	0.88			
ダウンザホールハンマ運転	モルタル杭 (H形鋼), 424mm					単 56号
		日	0.88			
 空気圧縮機運転		H	0.00			単 57号
工人(八工/NE1)(及连节A						4 019
		日	2. 64			
ラフテレーンクレーン[油圧伸縮ジブ型]						
25t吊		日	0.88			
		, .				
		式	1			
合計						
	I .	1				1

- 53 -

	単価使用年月 歩掛適用年月 労務調整係数	2020. 10 2020. 10 1. 000-00000 0. 0 0				
単 38号 場所打杭工 (ダウンザホールハンマ工)	B工法(大口径ボーリングマシン工法), モルタル杭(H形鋼), 424mm, 本設(目的)物の場合, 0m/本, 0m/本, 7. 9m/本, 0m/本, 10m	単位	本	単位数量	1	単価
名称・規格	条件	単位	数量	単価	金額	摘要
単価						円/本

	単価使用年月	2020. 10				
	歩掛適用年月	2020. 10				
	2 次 🗎	1 11 1			労務調整係数	1.000-00000 0.0 0
^{単 39万} (ダウンザホールハンマ工) 杭 (F	生(大口径ボーリングマシン工法),モルタル H形鋼),424mm,本設(目的)物の場)m/本,0m/本,7.4m/本,0m/本,9.5	単位	本	単位数量	1	単価
名称・規格	条件	単位	数量	単価	金額	摘要
土木一般世話役						
		人				
<u>-</u> とびエ		人				
		人				
特殊作業員						
		人				
普通作業員		人				
		人				
ENDAN						
1:3 高炉		m3	1. 598			
H形鋼		mo	1.030			
11/1/2453						
		t	0.884			
大口径ボーリング マシン運転 モルタル 7. 4m	が杭(H形鋼),424mm,0m/本,0m/本, n/本,0m/本					単 73号
		目	0.85			
タ゛ウンサ゛ホールハンマ運転 モルタル	ル杭(H形鋼),424mm					単 56号
		目	0.85			
空気圧縮機運転						単 57号
			0.55			
		目	2.55			
ラフテレーンクレーン[油圧伸縮ジブ型] 25t吊						
		目	0.85			
諸雑費(率+まるめ)						
		式	1			
		八	1			
合計						

- 55 - 徳島県

	単価使用年月 歩掛適用年月 労務調整係数	2020. 10 2020. 10 1. 000-00000 0. 0 0				
単 39号 場所打杭工 (ダウンザホールハンマ工)	B工法(大口径ボーリングマンン工法), モルタル杭(H形鋼), 424mm, 本設(目的)物の場合, 0m/本, 0m/本, 7.4m/本, 0m/本, 9.5	単位	本	単位数量	1	単価
名称・規格	条件	単位	数量	単価	金額	摘要
単価						円/本

	単価使用年月	2020. 10					
	歩掛適用年月 労務調整係数	2020. 10 1. 000-00000 0. 0 0					
I mark it		2次単価表					
単 40号 場所打杭工 (ダウンザホールハンマ工)	B工法(大口径ボーリングマシン工法), モルタル杭(H形鋼), 424mm, 本設(目的)物の場合, 0m/本, 0m/本, 7.5m/本, 0m/本, 9.5	単位	本	単位数量	1	単価	
名称・規格	条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
土木一般世話役							
		人					
とびエ							
		人					
特殊作業員							
		人					
普通作業員		7					
		人					
モルタル							
1:3 高炉		m3	1. 62				
H形鋼		IIIO	1.02				
11/1/24/3							
		t	0. 884				
大口径ボーリングマシン運転	モルタル杭 (H形鋼), 424mm, Om/本, Om/本, 7.5m/本, Om/本					単 74号	
	LL (comt NT)	日	0.86			W H	
ダウンザホールハンマ運転	モルタル杭 (H形鋼), 424mm					単 56号	
		日	0.86				
空気圧縮機運転						単 57号	
			0.50				
ミュウェンス わこ ステンチ ログ (中央 ウランドラ) 平田 コ		日	2. 58				
ラフテレーンクレーン[油圧伸縮ジブ型] 25t吊							
		日	0.86				
諸雑費(率+まるめ)							
		式	1				
		八	1				
合計							

	単価使用年月 歩掛適用年月 労務調整係数	2020. 10 2020. 10 1. 000-00000 0. 0 0				
単 40号 場所打杭工 (ダウンザホールハンマ工)	B工法(大口径ボーリングマシン工法), モルタル杭(H形鋼), 424mm, 本設(目的)物の場合, 0m/本, 0m/本, 7.5m/本, 0m/本, 9.5	単位	本	単位数量	1	単価
名称・規格	条件	単位	数量	単価	金額	摘要
単価						円/本

	単価使用年月	2020. 10				
	2 次	単価え			歩掛適用年月	2020. 10
		1 11 7			労務調整係数	1.000-00000 0.0 0
単 41号 場所打杭工 (ダウンザホールハンマ工)	B工法(大口径ボーリングマシン工法), モルタル杭(H形鋼), 424mm, 本設(目的)物の場合, 0m/本, 0m/本, 7m/本, 0m/本, 9m/本	単位	本	単位数量	1	単価
名称・規格	条件	単位	数量	単価	金額	摘要
土木一般世話役						
		人				
とびエ						
[CO.T.						
		人				
特殊作業員						
		人				
		人				
Eルタル 1:3 高炉						
1.0 11//		m3	1. 512			
H形鋼						
			0.007			
上中存在。此及"如此"	7. h. + (IIII/ AEI) 404 0 / 0 /	t	0.837			\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\
大口径ボーリングマシン運転	モルタル杭 (H形鋼), 424mm, 0m/本, 0m/本, 7m/本, 0m/本					単 75号
	, , , , , , , , , , , , , , , , , ,	日	0.83			
ダウンザホールハンマ運転	モルタル杭 (H形鋼), 424mm					単 56号
		日	0.83			
 空気圧縮機運転		H	0.03			単 57号
工人(八工/NE1)(从(全事))						4 019
		日	2. 49			
ラフテレーンクレーン[油圧伸縮ジブ型]						
25t吊		日	0.83			
		, ,				
		式	1			
合計						
	1				l	

- 59 -

	単価使用年月 歩掛適用年月 労務調整係数	2020. 10 2020. 10 1. 000-00000 0. 0 0				
単 41号 場所打杭工 (ダウンザホールハンマ工)	B工法(大口径ボーリングマシン工法), モルタル杭(H形鋼), 424mm, 本設(目的)物の場合, 0m/本, 0m/本, 7m/本, 0m/本, 9m/本	単位	本	単位数量	1	単価
名称・規格	条件	単位	数量	単価	金額	摘要
単価						円/本

2次単価表						2020. 10	
	2 /欠 !	単価え			歩掛適用年月 労務調整係数	2020. 10 1. 000-00000 0. 0 0	
単 42号 場所打杭工 (ダウンザホールハンマ工)	B工法(大口径ボーリングマシン工法), モルタル杭(H形鋼), 424mm, 本設(目的)物の場合, 0m/本, 0m/本, 6.6m/本, 0m/本, 8.5	単位	本	単位数量	1	単価	
名称・規格	条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
土木一般世話役							
		人					
とびエ							
4+ 74. /c- 34/c 🖂		人					
特殊作業員							
		人					
普通作業員							
		人					
モルタル							
1:3 高炉		m3	1. 425				
L H形鋼		ШЭ	1.425				
117/1/242四							
		t	0.791				
大口径ボーリングマシン運転	モルタル杭 (H形鋼), 424mm, Om/本, Om/本, 6.6m/本, Om/本	日	0.81			単 76号	
タ゛ウンサ゛ホールハンマ運転	モルタル杭 (H形鋼), 424mm	П	0.81			単 56号	
	「ルケルクリ」(ログシショ),在2年IIIII					平 50万	
		日	0.81				
空気圧縮機運転						単 57号	
		日	2. 43				
ラフテレーンクレーン[油圧伸縮ジブ型]							
25t吊		日	0.81				
 諸雑費(率+まるめ)		П	0.01				
		式	1				
合計							

	単価使用年月 歩掛適用年月 労務調整係数	2020. 10 2020. 10 1. 000-00000 0. 0 0				
単 42号 場所打杭工 (ダウンザホールハンマ工)	B工法(大口径ボーリングマシン工法), モルタル杭(H形鋼), 424mm, 本設(目的)物の場合, 0m/本, 0m/本, 6. 6m/本, 0m/本, 8. 5	単位	本	単位数量	1	単価
名称・規格	条件	単位	数量	単価	金額	摘要
単価						円/本

2次単価表						2020. 10
	2 次 5	11日本	交		歩掛適用年月	2020. 10
		1 11			労務調整係数	1.000-00000 0.0 0
単 43号 場所打杭工 (ダウンザホールハンマ工)	B工法(大口径ボーリングマシン工法), モルタル杭(H形鋼), 424mm, 本設(目的)物の場合, 0m/本, 0m/本, 6. 4m/本, 0m/本, 8m/	単位	本	単位数量	1	単価
名称・規格	条件	単位	数量	単価	金額	摘要
土木一般世話役						
		人				
とびエ						
44-29 (1-16)		人				
特殊作業員						
		人				
普通作業員						
		人				
モルタル						
1:3 高炉						
LURY AND		m3	1. 382			
H形鋼						
		t	0.744			
大口径ボーリングマシン運転	モルタル杭 (H形鋼), 424mm, 0m/本, 0m/本, 6. 4m/本, 0m/本					単 77号
1,8 1, 1/8 1	and the format AFRIX	H	0.79)\\\ = 0 H
ダウンザホールハンマ運転	モルタル杭 (H形鋼), 424mm					単 56号
		日	0.79			
空気圧縮機運転						単 57号
		日	2. 37			
25t 吊						
ラガル曲 / ☆ ・ナ フ ル \		日	0.79			
諸雑費(率+まるめ)						
		式	1			
合計						
П Р Г						

	単価使用年月 歩掛適用年月 労務調整係数	2020. 10 2020. 10 1. 000-00000 0. 0 0				
単 43号 場所打杭工 (ダウンザホールハンマ工)	B工法(大口径ボーリングマシン工法), モルタル杭(H形鋼), 424mm, 本設(目的)物の場合, 0m/本, 0m/本, 6. 4m/本, 0m/本, 8m/	単位	本	単位数量	1	単価
名称・規格	条件	単位	数量	単価	金額	摘要
単価						円/本

	単価使用年月	2020. 10				
	歩掛適用年月	2020. 10				
	2次1	1 11 7			労務調整係数	1.000-00000 0.0 0
単 44号 場所打杭工 (ダウンザホールハンマ工)	B工法(大口径ボーリングマシン工法), モルタル杭(H形鋼), 424mm, 本設(目的)物の場合, 0m/本, 0m/本, 6. 6m/本, 0m/本, 8m/	単位	本	単位数量	1	単価
名称・規格	条件	単位	数量	単価	金額	摘要
土木一般世話役						
		人				
とびエ		人				
[C O.T.						
		人				
特殊作業員						
		人				
 普通作業員		/				
		人				
Eルタル 1:3 高炉						
1.3 向炉		m3	1. 425			
I H形鋼			11 120			
		t	0.744			
大口径ボーリングマシン運転	モルタル杭 (H形鋼), 424mm, Om/本, Om/本, 6.6m/本, Om/本		0.04			単 76号
his lands to a contribution	De Lie (serret NEII)	日	0.81))/ = a H
ダウンザホールハンマ運転	モルタル杭 (H形鋼), 424mm					単 56号
		日	0.81			
空気圧縮機運転						単 57号
		日	2. 43			
 ラフテレーンクレーン[油圧伸縮ジブ型]		Н	2. 43			
7777277727 125t 吊						
·		日	0.81			
諸雑費(率+まるめ)						
		式	1			
		24	1			
合計						

	単価使用年月 歩掛適用年月 労務調整係数	2020. 10 2020. 10 1. 000-00000 0. 0 0				
単 44号 場所打杭工 (ダウンザホールハンマ工)	B工法(大口径ボーリングマシン工法), モルタル杭(H形鋼), 424mm, 本設(目的)物の場合, 0m/本, 0m/本, 6. 6m/本, 0m/本, 8m/	単位	本	単位数量	1	単価
名称・規格	条件	単位	数量	単価	金額	摘要
単価						円/本

2次単価表						2020. 10
		歩掛適用年月	2020. 10			
		1 11 7 4			労務調整係数	1.000-00000 0.0 0
単 45号 場所打杭工 (ダウンザホールハンマ工)	B工法(大口径ボーリングマシン工法), モルタル杭(H形鋼), 424mm, 本設(目的)物の場合, 0m/本, 0m/本, 6. 2m/本, 0m/本, 7. 5	単位	本	単位数量	1	単価
名称・規格	条件	単位	数量	単価	金額	摘要
土木一般世話役						
		人				
とびエ						
44 mg 1/4 1/4 E		人				
特殊作業員						
		人				
普通作業員						
		人				
<u></u> モルタル						
1:3 高炉						
		m3	1. 339			
H形鋼						
		t	0.698			
大口径ボーリングマシン運転	モルタル杭 (H形鋼), 424mm, 0m/本, 0m/本, 6. 2m/本, 0m/本					単 78号
		日	0.78			
ダウンザホールハンマ運転	モルタル杭 (H形鋼), 424mm					単 56号
		日	0.78			
空気圧縮機運転						単 57号
		日	2. 34			
 ラフテレーンクレーン[油圧伸縮ジブ型]		H	2.01			
25t吊						
34 + 1/- th		H	0.78			
諸雑費(率+まるめ)						
		式	1			
合計						
口印						

	単価使用年月 歩掛適用年月 労務調整係数	2020. 10 2020. 10 1. 000-00000 0. 0 0				
単 45号 場所打杭工 (ダウンザホールハンマ工)	B工法(大口径ボーリングマシン工法), モルタル杭(H形鋼), 424mm, 本設(目的)物の場合, 0m/本, 0m/本, 6. 2m/本, 0m/本, 7. 5	単位	本	単位数量	1	単価
名称・規格	条件	単位	数量	単価	金額	摘要
単価						円/本

	単価使用年月	2020. 10 2020. 10				
	2 次]	十二川	X		歩掛適用年月 労務調整係数	1.000-00000 0.0 0
単 46号 場所打杭工 (ダウンザホールハンマ工)	B工法(大口径ボーリングマシン工法), モルタル杭(H形鋼), 424mm, 本設(目的)物の場合, 0m/本, 0m/本, 6.5m/本, 0m/本, 7.5	単位	本	単位数量	1	単価
名称・規格	条件	単位	数量	単価	金額	摘要
土木一般世話役						
		人				
とびエ						
		人				
 特殊作業員		7				
 普通作業員		人				
百世						
		人				
モルタル 1:3 高炉						
		m3	1. 404			
H形鋼						
		t	0. 698			
大口径ボーリングマシン運転	モルタル杭 (H形鋼), 424mm, 0m/本, 0m/本, 6.5m/本, 0m/本	_				単 79号
タ゛ウンサ゛ホールハンマ運転	モルタル杭 (H形鋼) , 424mm	日	0.8			単 56号
	ナルタル作几(日ガジ妻啊),424mm					里 50万
		日	0.8			
空気圧縮機運転						単 57号
		日	2.4			
ラフテレーンクレーン[油圧伸縮ジブ型] 25t吊		日	0.8			
 諸雑費(率+まるめ)		Н	0.8			
HEATER (T. P. D. A.)						
		式	1			
合計						

	単価使用年月 歩掛適用年月 労務調整係数	2020. 10 2020. 10 1. 000-00000 0. 0 0				
単 46号 場所打杭工 (ダウンザホールハンマ工)	B工法(大口径ボーリングマシン工法), モルタル杭(H形鋼), 424mm, 本設(目的)物の場合, 0m/本, 0m/本, 6.5m/本, 0m/本, 7.5	単位	本	単位数量	1	単価
名称・規格	条件	単位	数量	単価	金額	摘要
単価						円/本

2次単価表						2020. 10
	2 次 [単価え	交		歩掛適用年月	2020. 10
		1 11 7			労務調整係数	1.000-00000 0.0 0
単 47号 場所打杭工 (ダウンザホールハンマ工)	B工法(大口径ボーリングマシン工法), モルタル杭(H形鋼), 424mm, 本設(目的)物の場合, 0m/本, 0m/本, 6. 1m/本, 0m/本, 7m/	単位	本	単位数量	1	単価
名称・規格	条件	単位	数量	単価	金額	摘要
土木一般世話役						
		人				
とびエ						
44-29 (1-16)		人				
特殊作業員						
		人				
普通作業員						
		人				
<u></u> モルタル		7				
1:3 高炉						
		m3	1.318			
H形鋼						
		t	0.651			
大口径ボーリングマシン運転	モルタル杭 (H形鋼), 424mm, 0m/本, 0m/本, 6. 1m/本, 0m/本					単 80号
	A LL (cont NT)	日	0.78			W H
ダウンザホールハンマ運転	モルタル杭 (H形鋼), 424mm					単 56号
		日	0.78			
空気圧縮機運転						単 57号
		日	2. 34			
 		H	2.01			
25t吊						
34 + 16 ± 17 + 17 + 17 + 17 + 17 + 17 + 17 + 17		日	0.78			
諸雑費(率+まるめ)						
		式	1			
合計						
口印						

- 71 -

	単価使用年月 歩掛適用年月 労務調整係数	2020. 10 2020. 10 1. 000-00000 0. 0 0				
単 47号 場所打杭工 (ダウンザホールハンマ工)	B工法(大口径ボーリングマシン工法), モルタル杭(H形鋼), 424mm, 本設(目的)物の場合, 0m/本, 0m/本, 6.1m/本, 0m/本, 7m/	単位	本	単位数量	1	単価
名称・規格	条件	単位	数量	単価	金額	摘要
単価						円/本

	単価使用年月 2020.10					
	2 次]	担価する			歩掛適用年月	2020. 10
		1 11-4			労務調整係数	1.000-00000 0.0 0
単 48号 場所打杭工 (ダウンザホールハンマ工)	B工法(大口径ボーリングマシン工法), モルタル杭(H形鋼), 424mm, 本設(目的)物の場合, 0m/本, 0m/本, 6. 7m/本, 0m/本, 7m/	単位	本	単位数量	1	単価
名称・規格	条件	単位	数量	単価	金額	摘要
土木一般世話役						
		人				
とびエ						
4+ 74. /k- 246 🖂		人				
特殊作業員						
		人				
普通作業員						
		人				
モルタル						
1:3 高炉		m3	1. 447			
L H形鋼		m ₃	1.447			
117/1/2 建門						
		t	0. 651			
大口径ボーリングマシン運転	モルタル杭 (H形鋼), 424mm, Om/本, Om/本, 6.7m/本, Om/本		0.01			単 81号
タ゛ウンサ゛ホールハンマ運転	モルタル杭 (H形鋼), 424mm	日	0.81			単 56号
	「ログル475 (117/24両7 , 生2年IIIII					平 50万
		日	0.81			
空気圧縮機運転						単 57号
		日	2. 43			
ラフテレーンクレーン[油圧伸縮ジブ型]						
25t吊		日	0.81			
 諸雑費(率+まるめ)		г	0.01			
		-4>				
		式	1			
合計						

	単価使用年月 歩掛適用年月 労務調整係数	2020. 10 2020. 10 1. 000-00000 0. 0 0				
単 48号 場所打杭工 (ダウンザホールハンマ工)	B工法(大口径ボーリングマシン工法), モルタル 杭(H形鋼), 424mm, 本設(目的)物の場 合, 0m/本, 0m/本, 6. 7m/本, 0m/本, 7m/	単位	本	単位数量	1	単価
名称・規格	条件	単位	数量	単価	金額	摘要
単価						円/本

	単価使用年月 2020.10						
	2 次]	単価え			歩掛適用年月 労務調整係数	2020. 10 1. 000-00000 0. 0 0	
単 49号 場所打杭工 (ダウンザホールハンマ工)	B工法(大口径ボーリングマシン工法), モルタル杭(H形鋼), 424mm, 本設(目的)物の場合, 0m/本, 0m/本, 6. 6m/本, 0m/本, 6. 5	単位	本	単位数量	1	単価	
名称・規格	条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
土木一般世話役							
		人					
とびエ							
44 mg 1/4 1/4 E		人					
特殊作業員							
		人					
普通作業員							
		人					
モルタル							
1:3 高炉							
LURY AND		m3	1. 425				
H形鋼							
		t	0.605				
大口径ボーリングマシン運転	モルタル杭(H形鋼),424mm,0m/本,0m/本, 6.6m/本,0m/本	_				単 76号	
18 day 18 day 2 18 da	The life (VVT) ATT	日	0.81) / 50 H	
ダウンザホールハンマ運転	モルタル杭 (H形鋼), 424mm					単 56号	
		日	0.81				
空気圧縮機運転						単 57号	
		目	2. 43				
		,	2.10				
25t 吊							
ラガル中(ヴェナッル)		日	0.81				
諸雑費(率+まるめ)							
		式	1				
合計							
н н і							

	単価使用年月 歩掛適用年月 労務調整係数	2020. 10 2020. 10 1. 000-00000 0. 0 0				
単 49号 場所打杭工 (ダウンザホールハンマ工)	B工法(大口径ボーリングマシン工法), モルタル杭(H形鋼), 424mm, 本設(目的)物の場合, 0m/本, 0m/本, 6. 6m/本, 0m/本, 6. 5	単位	本	単位数量	1	単価
名称・規格	条件	単位	数量	単価	金額	摘要
単価						円/本

2次単価表 単 50号 [ダウンサートルハンマエ] ラフテレーンクレーン、標準(1.0) 単位 回 単位数量					
ラフテレーンクレーン,標準(1.0)	単位	口	単位数量	1	単価
条件	単位	数量	単価	金額	摘要
	人				
	人				
	人				
	人				
	日日	1			
	式	1			
					円/回
	ラフテレーンクレーン,標準(1.0)	テフテレーンクレーン,標準(1.0) 単位 条件 単位 人 人	デフテレーンクレーン,標準(1.0) 単位 回 条件 単位 数量 人 人 人 人 日 1	デフテレーンクレーン,標準(1.0) 単位 回 単位数量 単価 人 人 人 人 日 1 1	デフラレーシハレーン、標準(1.0) 単位 回 単位数量 1 条件 単位 数量 単価 金額 人 人 人 人 日 1

	単価使用年月 歩掛適用年月 労務調整係数	2020. 10 2020. 10 1. 000-00000 0. 0 0				
単 51号 切梁・腹起し設置	無,標準(1.0)	単位	t	単位数量	10	単価
名称・規格	条件	単位	数量	単価	金額	摘要
土木一般世話役						
		人				
とびエ						
		人				
溶接工						
		人				
普通作業員						
		人				
ラフテレーンクレーン[油圧伸縮ジブ型]						
25t吊		目目	1.7			
 諸雑費(率+まるめ)		H	1. 1			
		式	1			
		10	1			
h 음計						
百計						
N4 /m						m /:
単価						円/t

	2次単価表					
単 52号 横矢板設置・撤去	設置, 0.1m	単位	m 2	単位数量	10	単価
名称・規格	条件	単位	数量	単価	金額	摘要
土木一般世話役						
		人				
普通作業員						
Lite		人				
矢板 杉 t=10cm		m3	1			
 諸雑費(まるめ)		mo	1			
		式	1			
合計						
)\/ /rr						
単価						円/m2

2次単価表						2020. 10 2020. 10 1. 000-00000 0. 0 0
単 53号 交通誘導警備員B		単位	人日	単位数量	労務調整係数 1	単価
名称・規格	条件	単位	数量	単価	金額	摘要
交通誘導警備員B						
		人				
諸雑費(まるめ)						
		式	1			
合計						
単価						円/人日

2次単価表					単価使用年月 歩掛適用年月 労務調整係数	2020. 10 2020. 10 1. 000-00000 0. 0	0 0
単 54号 ^{処分費(t)}		単位	t	単位数量	100	単価	
名称・規格	条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
処分費 木根等		t	100				
合計							
単価						円/t	

3次単価表					単価使用年月 歩掛適用年月 労務調整係数	2020. 10 2020. 10 1. 000-00000 0. 0 0
単 55号 大口径ボーリングマシン運転	モルタル杭(H形鋼),424mm,0m/本,0m/本, 10.4m/本,0m/本	単位	日	単位数量	7 77 PM 正	単価
名称・規格	条件	単位	数量	単価	金額	摘要
ボーリングマシン[大口径] 30.0kW級	機械条件:供用 持込	供用日				
諸雑費(まるめ)		式	1			
合計			_			
単価						円/目

3次単価表					単価使用年月 歩掛適用年月 労務調整係数	2020. 10 2020. 10 1. 000-00000 0. 0 0
単 56号 タ゛ウンサ゛ホールハンマ運転	モルタル杭 (H形鋼), 424mm	単位	日	単位数量	1	単価
名称・規格	条件	単位	数量	単価	金額	摘要
ダ ウンサ ホールハンマ[空圧式] 掘削孔径 φ 508~762mm	機械条件:供用 持込	供用日				
諸雑費(まるめ)						
		式	1			
合計						
単価						円/目

3次単価表						2020. 10 2020. 10 1. 000-00000 0. 0 0	
単 57号 空気圧縮機運転		単位	Ħ	単位数量	1	単価	
名称・規格	条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
軽油 1.2号		L	156				
空気圧縮機[可搬式・エンジン駆動] ススクリュ型 吐出量18~19m3/min		日	1.33				
諸雑費(まるめ)		式	1				
合計							
単価						円/日	

徳島県

3次単価表					単価使用年月 歩掛適用年月 労務調整係数	2020. 10 2020. 10 1. 000-00000 0. 0 0
単 58号 大口径ボーリング・マシン運転	モルタル杭(H形鋼), 424mm, 0m/本, 0m/本, 10.6m/本, 0m/本	単位	日	単位数量	1	単価
名称・規格	条件	単位	数量	単価	金額	摘要
ボーリングマシン[大口径] 30. 0k₩級	機械条件:供用 持込	供用日				
諸雑費(まるめ)		式	1			
合計						
単価						円/目

	単価使用年月 歩掛適用年月 労務調整係数	2020. 10 2020. 10 1. 000-00000 0. 0 0				
単 59号 大口径ボーリングマシン運転	モルタル杭(H形鋼),424mm,0m/本,0m/本, 11.6m/本,0m/本	単位	Ħ	単位数量	1	単価
名称・規格	条件	単位	数量	単価	金額	摘要
ボ`ーリンク゚マジン[大口径] 30.0kW級	機械条件:供用 持込	供用日				
諸雑費(まるめ)		_ b_				
		式	1			
合計						
単価						円/日

					WERRE	2022 12
	0 1/4	114 /m² -	 		単価使用年月 歩掛適用年月	2020. 10
	3次単価表					
単 60号 大口径ボーリングマシン運転	モルタル杭(H形鋼),424mm,0m/本,0m/本, 12m/本,0m/本	単位	日	単位数量	1	単価
名称・規格	条件	単位	数量	単価	金額	摘要
* ーリンク マシン[大口径] 30.0kW級	機械条件: 供用 持込					
		供用日				
諸雑費(まるめ)						
		式	1			
合計						
単価						円/目

	単価使用年月 歩掛適用年月 労務調整係数	2020. 10 2020. 10 1. 000-00000 0. 0 0				
単 61号 大口径ボーリング・マシン運転	モルタル杭(H形鋼), 424mm, 0m/本, 0m/本, 12.5m/本, 0m/本	単位	Ħ	単位数量	1	単価
名称・規格	条件	単位	数量	単価	金額	摘要
ボーリンク マシン [大口径] 30.0kW級	機械条件:供用 持込	供用日				
諸雑費(まるめ)						
		式	1			
合計						
単価						円/目

3 次単価表					単価使用年月 歩掛適用年月 労務調整係数	2020. 10 2020. 10 1. 000-00000 0. 0 0
単 62号 大口径ボーリングマシン運転	モルタル杭 (H形鋼), 424mm, Om/本, Om/本, 13.5m/本, Om/本	単位	日	単位数量	77 177 IN TE IN 38.	単価
名称・規格	条件	単位	数量	単価	金額	摘要
ボーリングマシン[大口径] 30.0kW級	機械条件: 供用 持込	供用日				
諸雑費(まるめ)		式	1			
合計						
単価						円/日

	単価使用年月 歩掛適用年月 労務調整係数	2020. 10 2020. 10 1. 000-00000 0. 0 0				
単 63号 大口径ボーリング・マシン運転	モルタル杭 (H形鋼), 424mm, Om/本, Om/本, 13m/本, Om/本	単位	Ħ	単位数量	1	単価
名称・規格	条件	単位	数量	単価	金額	摘要
ボーリンク 、マシン [大口径] 30.0kW級	機械条件: 供用 持込	供用日				
諸雑費(まるめ)		<u></u>				
		式	1			
合計						
単価						円/目

					当年14日4日	0000 10
	\circ)			単価使用年月 歩掛適用年月	2020. 10 2020. 10
	3次単価表					
単 64号 大口径ボーリング・マシン運転	モルタル杭(H形鋼),424mm,0m/本,0m/本,12.8m/本,0m/本	単位	日	単位数量	1	単価
名称・規格	条件	単位	数量	単価	金額	摘要
ボーリングマシン[大口径] 30.0kW級	機械条件:供用 持込					
		供用日				
諸雑費(まるめ)						
		式	1			
合計						
単価						円/日

	単価使用年月 歩掛適用年月 労務調整係数	2020. 10 2020. 10 1. 000-00000 0. 0 0				
単 65号 大口径ボーリングマシン運転	モルタル杭(H形鋼),424mm,0m/本,0m/本, 12.1m/本,0m/本	単位	Ħ	単位数量	1	単価
名称・規格	条件	単位	数量	単価	金額	摘要
ボーリンク マシン [大口径] 30.0kW級	機械条件:供用 持込	供用日				
諸雑費(まるめ)						
		式	1			
合計						
単価						円/目

3 次単価表						単価使用年月 歩掛適用年月 労務調整係数	2020. 10 2020. 10 1. 000-00000 0. 0 0
単 66号 大口径ボーリ	リング・マシン運転	モルタル杭(H形鋼),424mm,0m/本,0m/本, 11.5m/本,0m/本	単位	Ħ	単位数量	1	単価
	名称・規格	条件	単位	数量	単価	金額	摘要
*゛ーリンク゛マシン[大口径] 30.0kW級		機械条件: 供用 持込	供用日				
諸雑費(まるめ)			式	1			
	合計						
	単価						円/日

3 次単価表						2020. 10 2020. 10 1. 000-00000 0. 0 0
単 67号 大口径ボーリングマシン運転	モルタル杭(H形鋼),424mm,0m/本,0m/本, 11.2m/本,0m/本	単位	Ħ	単位数量	1	単価
名称・規格	条件	単位	数量	単価	金額	摘要
ホ゛ーリングマシン[大口径] 30. 0kW級	機械条件:供用 持込	供用日				
諸雑費(まるめ)						
		式	1			
슴좕						
単価						円/日

3次単価表					単価使用年月 歩掛適用年月 労務調整係数	2020. 10 2020. 10 1. 000-00000 0. 0 0
単 68号 大口径ボーリング・マシン運転	モルタル杭(H形鋼),424mm,0m/本,0m/本, 10.5m/本,0m/本	単位	日	単位数量	1	単価
名称・規格	条件	単位	数量	単価	金額	摘要
ボーリングマシン[大口径] 30. 0kW級	機械条件:供用 持込	供用日				
諸雑費(まるめ)		式	1			
合計						
単価						円/目

3次単価表						2020. 10 2020. 10 1. 000-00000 0. 0 0	
単 69号 大口径ボーリングマシン運転	モルタル杭(H形鋼),424mm,0m/本,0m/本, 9.7m/本,0m/本	モルタル杭 (H形鋼), 424mm, 0m/本, 0m/本, 9. 7m/本, 0m/本 単位 目 単位数量					
名称・規格	条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
ボーリンク マシン [大口径] 30.0kW級	機械条件: 供用 持込	供用日					
諸雑費(まるめ)		_ b_					
		式	1				
合計							
単価						円/日	

	3次単価表						2020. 10 2020. 10 1. 000-00000 0. 0 0
単 70号	大口径ボーリングマシン運転	モルタル杭 (H形鋼), 424mm, 0m/本, 0m/本, 9. 5m/本, 0m/本	単位	Ħ	単位数量	1	単価
	名称・規格	条件	単位	数量	単価	金額	摘要
ホ゛ーリンク゛マシン 30.0kW級	[大口径]	機械条件: 供用 持込	供用日				
諸雑費(まる	(b)		式	1			
	合計						
	単価						円/目

3次単価表						2020. 10 2020. 10 1. 000-00000 0. 0 0	
単 71号 大口径ボーリングマシン運転	モルタル杭(H形鋼),424mm,0m/本,0m/本, 8.6m/本,0m/本						
名称・規格	条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
ボーリングマシン[大口径] 30.0kW級	機械条件: 供用 持込	供用日					
諸雑費(まるめ)							
		式	1				
合計							
単価						円/目	

	3次単価表					
単 72号 大口径ボーリング マシン運転	モルタル杭(H形鋼),424mm,0m/本,0m/本,7.9m/本,0m/本	単位	日	単位数量	労務調整係数 1	1.000-00000 0.0 0
名称・規格	条件	単位	数量	単価	金額	摘要
ボーリング・マシン[大口径] 30.0kW級	機械条件:供用 持込					
		供用日				
諸雑費(まるめ)						
		式	1			
合計						
単価						円/日

	単価使用年月 歩掛適用年月 労務調整係数	2020. 10 2020. 10 1. 000-00000 0. 0 0					
単 73号 大口径ボーリング・マシン運転	モルタル杭(H形鋼), 424mm, 0m/本, 0m/本, 7. 4m/本, 0m/本						
名称・規格	条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
ボーリンク マシン [大口径] 30.0kW級	機械条件: 供用 持込	供用日					
諸雑費(まるめ)							
		式	1				
合計							
単価						円/目	

3次単価表					単価使用年月 歩掛適用年月 労務調整係数	2020. 10 2020. 10 1. 000-00000 0. 0 0
単 74号 大口径ボーリングマシン運転	モルタル杭(H形鋼), 424mm, Om/本, Om/本, 7.5m/本, Om/本	単位	FI	単位数量	1	単価
名称・規格	条件	単位	数量	単価	金額	摘要
ボーリングマシン[大口径] 30. 0kW級	機械条件:供用 持込	供用日				
諸雑費(まるめ)		式	1			
合計						
単価						円/目

	単価使用年月 歩掛適用年月 労務調整係数	2020. 10 2020. 10 1. 000-00000 0. 0 0					
単 75号 大口径ボーリング・マシン運転	モルタル杭(H形鋼),424mm,0m/本,0m/本,7m/本,0m/本						
名称・規格	条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
ボーリンク 、マシン [大口径] 30. 0kW級	機械条件:供用 持込	供用日					
諸雑費(まるめ)							
		式	1				
合計							
単価						円/目	

	3次単価表						2020. 10 2020. 10 1. 000-00000 0. 0 0
単 76号	大口径ボーリングマシン運転	モルタル杭 (H形鋼),424mm,0m/本,0m/本, 6.6m/本,0m/本	単位	Ħ	単位数量	1	単価
	名称・規格	条件	単位	数量	単価	金額	摘要
ホ゛ーリンク゛マシン 30.0kW級	[大口径]	機械条件:供用 持込	供用日				
諸雑費(まる	か)		式	1			
	合計						
	単価						円/目

3 次単価表						2020. 10 2020. 10 1. 000-00000 0. 0 0	
単 77号 大口径ボーリングマシン運転	モルタル杭(H形鋼), 424mm, Om/本, Om/本, 6. 4m/本, Om/本						
名称・規格	条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
ホ゛ーリンク゛マシン[大口径] 30. 0kW級	機械条件:供用 持込	供用日					
諸雑費(まるめ)							
		式	1				
合計							
単価						円/日	

			当年14日4日	0000 10			
	\circ)	 		単価使用年月	2020. 10	
	3 代 .	単価	仗		歩掛適用年月 労務調整係数	2020. 10	
単 78号 大口径ボーリング・マシン運転	モルタル杭 (H形鋼), 424mm, 0m/本, 0m/本, 6. 2m/本, 0m/本	モルタル杭 (H形鋼), 424mm, 0m/本, 0m/本, 6. 2m/本, 0m/本 単位 日 単位数量					
名称・規格	条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
ボーリングマシン[大口径] 30.0kW級	機械条件:供用 持込						
		供用日					
諸雑費(まるめ)							
		式	1				
合計							
単価						円/目	

3次単価表						2020. 10 2020. 10 1. 000-00000 0. 0 0	
単 79号 大口径ボーリングマシン運転	モルタル杭(H形鋼),424mm,0m/本,0m/本, 6.5m/本,0m/本	モルタル杭 (H形鋼), 424mm, 0m/本, 0m/本, 0m/本, 0m/本, 6. 5m/本, 0m/本 単位 日 単位数量					
名称・規格	条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
ボーリンク マシン [大口径] 30.0kW級	機械条件:供用 持込	供用日					
諸雑費(まるめ)							
		式	1				
合計							
単価						円/目	

	3次単価表						2020. 10 2020. 10	
単 80号	大口径ボーリングマシン運転	モルタル杭 (H形鋼), 424mm, 0m/本, 0m/本, 6. 1m/本, 0m/本	モルタル杭 (H形鋼), 424mm, 0m/本, 0m/本,					
	 名称・規格	条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
ホ゛ーリンク゛マシン 30.0kW級	[大口径]	機械条件: 供用 持込	供用日					
諸雑費(ま)	3め)							
			式	1				
	合計							
	単価						円/目	

	単価使用年月 歩掛適用年月 労務調整係数	2020. 10 2020. 10 1. 000-00000 0. 0 0				
単 81号 大口径ボーリングマシン運転	モルタル杭(H形鋼),424mm,0m/本,0m/本, 6.7m/本,0m/本	1	単価			
名称・規格	条件	単位	数量	単価	金額	摘要
ホ゛ーリングマシン[大口径] 30.0kW級	機械条件:供用 持込	供用日				
諸雑費(まるめ)						
		式	1			
合計						
単価						円/日

機労材集計リスト (機械)

工事名	R 2 波土 中部山渓轟公園線 海・小川 法	面対策工事 (2)				
単価コード	名 称	規格	単位	数量	金額	摘要
L001090007	空気圧縮機[可搬式・エンシ`ン駆動]	スクリュ型 吐出量18~19m3/min	E	121. 655	959, 858	
L001130006	ラフテレーンクレーン[油圧伸縮ジブ型]	25t吊	日	41. 207	1, 763, 696	
M000202019	バックホウ(クローラ)[標準]	排ガス型(第2次) 山積0.8m3	供用日	0. 896	16, 488	
M000202028	バックホウ(クローラ)[標準]	排ガス型(第1次) 山積0.45m3	供用日	0.46	4, 597	
M000202090	バックホウ(クローラ型)[標準型・超低騒音型]	排出ガス対策型(第3次基準値) 山積0.8m3	供用日	0.9	19, 067	
M000301005	タ``ンプ トラック [オンロード・ディーゼル]	10t積級	供用日	23. 315	475, 600	
M000601010	ボーリングマシン[大口径]	30. 0kW級	供用日	39. 027	1, 408, 881	
M000601011	ボーリンク゛マシン[ロータリハ゜ーカッション式]	スキット [*] 型 55kW級	供用日	8. 224	438, 278	
M000602006	ダウンザホールハンマ[空圧式]	掘削孔径φ508~762mm	供用日	41. 771	1, 106, 939	
M000603016	さく岩機(コンクリートブレーカ)	20kg級	供用日	0. 873	135	
M000604006	大型プレーカ(ベースマシン含まず)[油圧式]	質量1300kg級	供用日	0. 109	1, 222	
M001201051	空気圧縮機[可搬式・エンジン駆動・スクリュ]	排出ガス対策型(第1次基準)5.0m3/min	供用日	0. 21	541	
	合計額				6, 195, 302	

- 1 -

徳島県

見積単価一覧表

工事名	R2波土 中部山渓轟公園線 海·小川 法面交	対策工事(2)		
名称	規格	単位	単価	備考
処分費	木根等	t	32,500	運搬距離L=22.5km以下
処分費	土砂	t	800	運搬距離L=60.0km以下
横矢板	杉 t=10cm	m3	45,000	
ストランド	F40UA用	m	700	工場加工費込
防錆被覆材	F40UA用	m	1,310	
マンション	F40UA用	組	20,100	(2個)上部, 下部共
ナット	F40UA用	個	833	
ストッパーシース	F40UA用	組	1,470	
定着体	F40UA用	本	17,500	
スペーサー	F40UA用	個	595	
アンカープレート	F40UA用	枚	4,670	亜鉛仕様
アンカーキャップ	F40UA用	組	7,730	アルミ製

見積単価一覧表

工事名	R2波土 中部山渓轟公園線 海·小川 法面交	対策工事(2)		
名称	規格	単位	単価	備考
防錆材	F40UA用	kg	892	
グラウト注入パイプ	F40UA用	m	204	フラットパイプ

			数	ζ			 量	 総	 括	 表	
(レベエ	ル2) 種		(レ^ 種	シル3 別		(レベル4) 細 別	(レベル5) 規格	単位	数量	摘要
道	路	±	-								
			掘	ì	削	ェ	片切掘削	土砂	m3	134	
							"	軟岩	m3	5	
			残	±	処	理			m3	190	
擁	昼	·									
37/E			- 作	業	+	т	床堀B	土砂 1.0≦W<2.0	m3	48	
			115				II	軟岩 1.0≦W<2.0	m3	3	
								= 11 \2. 0	.110	<u> </u>	
			提	前	打杭	- т		設計杭径: 424mm	本	20	アンカー付き親杭横矢板擁壁
			(1.	. 0式 🗎	当り数	<u>土</u> (量)	H鋼支柱	H-300*300*10*15 SM400	t	27. 02	//〃 13 と 初刊収入収摊室
								H-300*300*10*15 SS400	t	9. 02	
								PL t=9 SS400	t	0. 50	
										240	
							取付ボルト・ナット		組		
							人 cit 人 the	M20*60 3 <t≦25< td=""><td>組</td><td>120</td><td></td></t≦25<>	組	120	
							台座金物	SS400 HDZ55	t	1. 25	人应人协会拉
							フレア溶接長	すみ肉6mm換算	m		台座金物溶接
							横矢板	1, 10,0	m2		設置面積
							1# 6 lest / 1 Am 1 l	杉 t=10.0cm	m3	17	
								L-100*100*10	t	0. 31	
			-				取付鉄筋	SD345 D16	kg	2	
			-				削孔	φ500、礫質土	m		ダウンザホールハンマ
			1					φ500、軟岩	m	92	II .
			1				モルタル充填	1 : 3	m3	26	
			-				足場工		空m3	690	
			1				やぐら設置撤去		□	1	
			-				ブラケット制作・取付		t		N=56個
			-				溶接長	すみ肉6mm換算	m	157	ブラケット制作・取付溶接
			1								
			-								

	数	量	総	括	表	
(レベル2) エ 種	(レベル3) 種別	(レベル4) 細 別	(レベル5) 規格	単位	数量	摘要
擁 壁 工		単粒度砕石	4号	m3	20	
	ア ン カ 一 エ (1.0式当り数量)	削孔長	400kN未満 礫質土 φ90 軟岩 φ90	本 m m	14 91 69	F40UA同等品
		足場工		空m3	483	
		ボーリングマシン移設		0	2	
	根 株 等 処 分	運搬		m3	20	
		処分		t	10	

	±	-1-1-1-1-1-1-1-1-1-1-1-1-1-1-1-1-1-1-1-	-1-1-1-1-1-1-1-1-1-1-1-1-1-1-1-1-1-1-	数量	-1-1-1-1-1-1-1-1-1-1-1-1-1-1-1-1-1-1-1-	<u> </u>		
測点	距離	J.	切掘削	(土砂)	F	十切掘削	l (軟岩)	摘要
例亦		断面	平 均	数量	断面	平均	数量	阴女
No. 5		1. 2			0.0			
No. 5 + 10.0	10. 0	6.7	3. 95	39. 5	0.0	0.00	0.0	
No. 6	10.0	1. 1	3. 90	39. 0	0. 0	0.00	0.0	
No. 6 + 10.0	10. 0	0. 5	0. 80	8. 0	0. 0	0.00	0.0	
No. 7	10.0	1. 9	1. 20	12. 0	0. 0	0.00	0.0	
No. 7 + 10.0	10. 0	2. 2	2. 05	20. 5	0.0	0.00	0.0	
No. 7 + 15.2	5. 2	3. 5	2. 85	14. 8	1. 9	0. 95	4. 9	
A =1	FF ^			100.0			4.0	
合 計	55. 2			133.8 m3			4.9 m3	

	作	業 _	t I	工 数	量	計	算書	
測点	距離	床掘B	(土砂1	. 0≦W<2. 0)	床掘B	(軟岩1.	0≦W<2.0)	摘要
侧尽	中	断面	平 均	数量	断面	平 均	数量	加安
No. 5		0.8			0.0			
No. 5 + 10.0	9. 8	0. 7	0. 75	7. 4	0. 0	0.00	0.0	
No. 6	9. 8	1.5	1. 10	10.8	0. 0	0.00	0.0	
No. 6 + 10.0	9. 8	1.0	1. 25	12. 3	0. 0	0.00	0.0	
No. 7	9. 8	0. 7	0. 85	8. 3	0.0	0.00	0.0	
No. 7 + 10.0	9. 8	0. 7	0. 70	6. 9	0.0	0.00	0.0	
No. 7 + 15.2	5. 1	0.0	0. 35	1.8	1.0	0. 50	2. 6	
A =1	.			47.5				
合 計	54. 1			47.5 m3			2.6 m3	

親 杭 数 量 集 計 表

	親杭	腹起し	親	杭 継	手	台 座	金物	躯 体 取	付 鉄 筋	横矢板	杉材	取付鋼材	取付鋼材	取付鉄筋
	H-300 × 300 ×	H-300 × 300	PL-	取付ボル	ト・ナット	PL-	溶接工	SD 345	溶接工		厚さ	L-	L-	SD345
	10×15	×10×15	PL-	フランジ	ウェブ	3 <t≦25< td=""><td>6mm</td><td>D13</td><td>6mm</td><td>設置 面積</td><td>t=10.0cm</td><td>100 × 100 × 10</td><td>90 × 90 × 10</td><td>D16</td></t≦25<>	6mm	D13	6mm	設置 面積	t=10.0cm	100 × 100 × 10	90 × 90 × 10	D16
	SM400	SS400	t=9mm	M20 × 65	M20 × 60	HDZ55	換算	Dis	換算		t-10.06III	100 × 100 × 10	90 ^ 90 ^ 10	D10
単位	kg	kg	kg	組	組	kg	m	kg	m	m2	m3	kg	kg	kg
G ブロック	7,207.5	1,953.0	201.8	96	48	267.9	10.8	72.1	18.4	37.3	3.7	169.9		
H ブロック	6,882.0	1,953.0	201.8	96	48	267.9	10.8	49.8	12.7	30.6	3.1	29.1		1.5
I ブロック	5,719.5	1,953.0	100.9	48	24	267.9	10.8	77.1	19.7	41.4	4.1			
J ブロック	4,603.5	1,953.0				267.9	10.8	79.6	20.4	41.7	4.2			
K ブロック	2,604.0	1,209.0				178.6	7.2	43.5	11.1	17.8	1.8	113.2		
合 計	27,016.5	9,021.0	504.4	240	120	1250.4	50.3	322.1	82.4	168.8	16.9	312.2	0.0	1.5

	杭 本 数	杭	削孔(<i>ф</i> 500)	モルタル長	モルタル充填	足場工		ブラケット		摘 要
	H-300	H-300	レキ質土	軟岩		補正なし		SM400	制作	溶接工 6mm換算	
単 位	本	m	m	m	m	m³	空m³	個	kg	m	
G ブロック	6	77.5	51.0	19.6	54.2	7.66	138.0	12	184.6	33.6	
H ブロック	6	74.0	51.7	19.4	55.3	7.82	85.8	12	184.6	33.6	
I ブロック	6	61.5	31.1	19.5	37.1	5.24	189.6	12	184.6	33.6	
J ブロック	6	49.5	19.8	19.6	24.4	3.45	193.2	12	184.6	33.6	
K ブロック	4	28.0	12.5	13.4	13.6	1.92	83.7	8	123.1	22.4	
合 計	28	290.5	166.1	91.5	184.6	26.10	690.3	56	861.6	156.8	

1本当り平均 5.93 3.27

第		号	計算	書				ŀ	H鋼ラ	支柱数量	計算書(
	名	称			迷	f	Ī	5		規格	長さ(m)	1m当り (kg)	1個当り (kg)	数量	総重量(kg)
Н	鋼	支	柱	H30)0 × 3()0 ×	10×1	15		SM400、生木	才 5.000	93.0	465.00	1	465.0
				H30)0 × 30)0 ×	10 × 1	15		11	5.500	93.0	511.50	2	1023.0
				H30)0 × 30)0 ×	10 × 1	15		11	6.000	93.0	558.00	3	1674.0
				H30)0 × 30)0 ×	10 × 1	15		11	6.500	93.0	604.50	1	604.5
				H30)0 × 30)0 ×	10 × 1	15		11	7.000	93.0	651.00	1	651.0
				H30	00×30)0 ×	10 × 1						697.50	4	2790.0
													合 計	12	7207.5
腹	走	2	L				10×1			SS400、生木		93.0	302.25	2	604.5
				H30	00 × 30)0 ×	10 × 1	15		11	7.250	93.0	674.25	2	1348.5
													合 計	4	1953.0
ブ	ラク	ナッ	٢	PL	350	×	350	×	16	SM400			15. 39	12	184.6
													合 計		184.6
親	杭	継	手	PL	300	×	9	×	350	SS400			7.418	12	89.0
	(6筐	所)		PL	200	×	9	×	350	11			4.946	12	59.3
				PL	90	×	9	×	350	11			2.225	24	53.4
													合 計		201.8
取	付ボノ	ルト・ナ	ット	М	20	×	65			HTB、F10T	-			96	組
				М	20	×	60			"				48	組
台	座	金	物	PL	900	×	334	×	16	SS400	HDZ55		37.755	6	226.5
($(\theta = 2$	20°))	PL	250	×	168	×	13	11	"		4.286	3	12.9
				PL	258	×	168	×	13	11	"		4.423	3	13.3
				PL	110	×	110	×	13	11	"		1.235	3	3.7
				PL	150	×	110	×	13	11	"		1.684	3	5.1
				PL	150	×	142	×	13	"	"		2.174 合 計	3	6.5 267.9
1	<u></u>	称	۲	-	規	-	格		_	算		式		単位	数量
躯	体取	付鉄	筋		SD34	5 D	13		1.25	i*0.995*58					72.14
横	矢 机	反(木	乡)		t=10	.0cn	n		7.20	0+6.81+6.41+6.01+5.61+5.25 (GP6~HP1間含む					37.29
									37.2	37.29*0.100					3.73
横约	天板 取	以付鎁	材	Ŀ	-100*	100	*10		(1.90	(1.900*6)*14.9 (GP6~HP1間含む)				kg	169.86
足	埠	易	エ						1/2*(17.5+5.5)*(1.00+2.00*5+1.00)						138.0

削 孔	, І	ϕ 500	(設計杭谷	≧=424mm)								
		杭長	レキ質土	軟岩	合計	モルタル長	モルタル充填					
		(m)	(m)	(m)	(m)	(m)	(m3)					
GP	1	12.500	7.0	3.4	10.4	8.1	1.15					
GP	2	12.500	7.4	3.2	10.6	8.3	1.17					
GP	3	13.000	8.1	3.5	11.6	9.0	1.27					
GP	4	13.000	8.8	3.2	12.0	9.2	1.30					
GP	5	13.000	9.5	3.0	12.5	9.4	1.33					
GP	6	13.500	10.2	3.3	13.5	10.2	1.44					
合	計	77.500	51.0	19.6	70.6	54.2	7.66					
	※モルタル充填=(π/4*0.424^2)*モルタル長 (ロス未考慮)											

第		号	計算	書				Н∮	罁:	支柱数量言	十算 書(Hブロッ				
	名	称			断	Í	ם	Ī		規格	長さ(m)	1m当り (kg)	1個当り (kg)	数量	総重	量(kg)
Н	錙	支	柱	H30	00 × 30)0 ×	10 × 1	5		SM400、生材	4.500	93.0	418.50	1		418.5
				H30	00×30)0 ×	10 × 1	5		"	5.000	93.0	465.00	1		465.0
				H30	00×30)0 ×	10 × 1	5		"	5.500	93.0	511.50	2		1023.0
				H30	00×30)0 ×	10 × 1	5		"	6.000	93.0	558.00	4	2	2232.0
				H30	00×30)0 ×	10 × 1	5		"	7.000	93.0	651.00	1		651.0
				H30	00×30)0 ×	10 × 1	5		"	7.500	93.0	697.50	3	:	2092.5
													合 計	12	(6882.0
陪	复起し H300×300×10×15		5		CC400 # ##	2 250	02.0	202.25	2		604.5					
腹					SS400、生材 "	3.250	93.0	302.25	2		604.5					
	H300 × 300 × 10 × 15		ວ		"	7.250	93.0	674.25	2		1348.5					
								合 計	4		1953.0					
Ť	「ラケット PL 350× 350;		×	16	SM400			15. 39	12		184.6					
	<i>)</i> .	1 2	, 17	PL	330	^	330	^	10	3181400			合 計	12		184.6
																104.0
報	枯	継	壬	PL	300	×	9	× ′	350	SS400			7.418	12		89.0
不兀		<u>隆</u> ⑤所)		PL	200		9		350	33400 II			4.946	12		59.3
	(0 [2	1717		PL	90		9		350 350				2.225	24		53.4
				FL	90	^	9	^ :	550	"			合 計	24		201.8
Ħπ	(゚ルト・フ	+»ı k	М	20	¥	65			HTB、F10T				96	組	201.0
ЯΧΊ	ייי ניו	יין על.	775	M	20		60			// // // // // // // // // // // // //				48	組	
				IVI	20	^	00			,,				40	小口	
台	座	金	物	PL	900	×	334	×	16	SS400	HDZ55		37.755	6		226.5
		20°)	PL	250	×	168	×	13	"	//		4.286	3		12.9
				PL	258	×	168	×	13	"	//		4.423	3		13.3
				PL	110	×	110	×	13	"	//		1.235	3		3.7
				PL	150	×	110	×	13	"	//		1.684	3		5.1
				PL	150	×	142	×	13	"	//		2.174	3		6.5
													合 計			267.9
	-				+8		l-b			在		-		24 IT	241	
•	<u> </u>	•	<u>尔</u>		規		格			算		式		<u>単位</u>	数	量
躯1	本取	付欽	大月力		SD34	b D	13	1	.25	*0.995*40				kg		49.75
構	黄 矢 板(杉) t=10.0cm			5	.14	+5.06+4.98+4.9	1+4.83+5 7	0 (HP6~1	P1間含ま:)	m2		30.62				
1,7						2*0.100		- (•		m3		3.06				
++ -	- 1	T / 1 ^	() 소스		100:	100	1.10		0.5	0.14.0		/: :-	00 ID488			00.00
		双付金			-100*					0*14.9		(HF	P6~IP1間)	kg		29.06
同」	⊏収	付鉄	:月力	SD	345 D	ıυL	_=940	Ü	.94	0*1*1.560				kg		1.47
足	と 場 エ				1	1/2*(5.5+8.8)*(1.00+2.00*5+1.00)					空m3		85.8			

削 孔 エ	ϕ 500	(設計杭谷	≧=424mm)			
	杭長	レキ質土	軟岩	合計	モルタル長	モルタル充填
	(m)	(m)	(m)	(m)	(m)	(m3)
HP1	13.000	10.0	3.0	13.0	9.8	1.39
HP2	13.000	9.4	3.4	12.8	9.8	1.39
HP3	12.500	8.9	3.2	12.1	9.4	1.33
HP4	12.000	8.4	3.1	11.5	8.9	1.26
HP5	12.000	7.8	3.4	11.2	8.9	1.26
HP6	11.500	7.2	3.3	10.5	8.5	1.20
合 計	74.000	51.7	19.4	71.1	55.3	7.82
			※モルタル3	充填=(π/4*0.424^2)* ⁻	Eルタル長(ロス未考慮))

第		号	計算	書				H鋼	支柱数量言	十算書(
	名	秇	5		出	Í	面	ā	規格	長さ(m)	1m当り (kg)	1個当り (kg)	数量	総重量(kg)
Н	鋼	支	柱	H30	00 × 30)0 ×	10×1	5	SM400、生材	3.000	93.0	279.00	1	279.0
				H30	00×30)0 ×	10 × 1	5	"	3.500	93.0	325.50	1	325.5
				H30	00×30)0 ×	10 × 1	5	"	5.000	93.0	465.00	1	465.0
							10 × 1		"	6.000	93.0	558.00	1	558.0
							10 × 1		"	7.500	93.0	697.50	2	1395.0
							10 × 1		"	9.500	93.0	883.50	2	1767.0
				H30	00 × 30)0 ×	10 × 1	5	"	10.000	93.0	930.00	1	930.0
												合 計	9	5719.5
n/-		4-7						_						
腹		起	し				10 × 1		SS400、生材	3.250	93.0	302.25	2	604.5
				H30	00 × 30)0 ×	10 × 1	5	"	7.250	93.0	674.25	2	1348.5
												合 計	4	1953.0
ブ	ラ	ケ:	ソト	PL	350	×	350	× 16	SM400			15. 39	12	184.6
												合 計		184.6
親	杭	、継	手	PL	300	×	9	× 350	SS400			7.418	6	44.5
	(31	箇所))	PL	200	×	9	× 350) //			4.946	6	29.7
				PL	90	×	9	× 350) //			2.225	12	26.7
												合 計		100.9
取	付水	゛ルト・	ナット	М	20	×	65		HTB、F10T				48	•-
				М	20	×	60		"				24	組
台	座	金	物	PL	900	×	334	× 16	SS400	HDZ55		37.755	6	226.5
(θ=	=20°)	PL	250	×	168	× 13	3 "	//		4.286	3	12.9
				PL	258	×	168	× 13	3 //	11		4.423	3	13.3
				PL	110	×	110	× 13	3 //	11		1.235	3	3.7
				PL	150	×	110	× 13	3 //	11		1.684	3	5.1
				PL	150	×	142	× 13	3 //	11		2.174	3	6.5
												合 計		267.9
1	<u> </u>	7		;	規	:	格		 算	l	式		単位	数量
躯	呕体取付鉄筋 SD345 D13 1.			1.25	5*0.995*62				kg	77.11				
⊭	# 午 板(杉) +=10.0cm 6.			6 5	7+6.49+6.42+7.3	0+7 20+7 2	2 (ID6~ I	D1問合まい	m2	41.38				
们共						7+6.49+6.42+7.3 38*0.100	ω+1.3U+1.Z	.Z (1F0~J	「川町呂も)	mz m3	41.38			
								41.	JUTU. 100				IIIO	4.14
足		場	エ					15.8	3*(1.00+2.00*5+	-1.00)			空m3	189.6

削	孔	エ	ϕ 500	(設計杭谷	₹=424mm)			
			杭長	レキ質土	軟岩	合計	モルタル長	モルタル充填
			(m)	(m)	(m)	(m)	(m)	(m3)
	IP1		11.000	6.6	3.1	9.7	7.0	0.99
	IP2		11.000	6.0	3.5	9.5	7.1	1.00
	IP3		10.500	5.3	3.3	8.6	6.6	0.93
	IP4		10.000	4.7	3.2	7.9	6.1	0.86
	IP5		9.500	4.4	3.0	7.4	5.1	0.72
	IP6		9.500	4.1	3.4	7.5	5.2	0.74
슫	: 計	<u> </u>	61.500	31.1	19.5	50.6	37.1	5.24
					※モルタル3	克填=(π/4*0.424^2)* ⁻	モルタル長 (ロス未考慮)

第 号計算	T書 H鋼	支柱数量計	上算 書(
名 称	断面	規格	長さ(m)	1m当り (kg)	1個当り (kg)	数量	総重量(kg)
H 鋼 支 柱	H300 × 300 × 10 × 15	SM400、生材	7.500	93.0	697.50	1	697.5
	H300 × 300 × 10 × 15	"	8.000	93.0	744.00	2	1488.0
	H300 × 300 × 10 × 15	"	8.500	93.0	790.50	2	1581.0
	H300 × 300 × 10 × 15	"	9.000	93.0	837.00	1	837.0
					合 計	6	4603.5
腹起し	H300 × 300 × 10 × 15	SS400、生材	3.250	93.0	302.25	2	604.5
	H300 × 300 × 10 × 15	"	7.250	93.0	674.25	2	1348.5
					合 計	4	1953.0
ブラケット	PL 350 × 350 × 16	SM400			15. 39	12	184.6
					合 計		184.6
台座金物	PL 900 × 334 × 16	SS400	HDZ55		37.755	6	226.5
$(\theta = 20^{\circ})$	PL 250 × 168 × 13	3 //	11		4.286	3	12.9
	PL 258 × 168 × 13		//		4.423	3	13.3
	PL 110 × 110 × 13		//		1.235	3	3.7
	PL 150 × 110 × 13		11		1.684	3	5.1
	PL 150 × 142 × 13	3 "	11		2.174 合 計	3	6.5 267.9
名称	規 格	第		式		単位	数 量
躯体取付鉄筋	SD345 D13 1.25	5*0.995*64				kg	79.60
横矢板(杉)	t=10.0cm 7.14	I+7.07+6.99+6.91	1+6.83+6.7	2 (JP6∼K	P1間含ţ:)	m2	41.66
100 00 100 100 1		66*0.100		_ (3. 0 1)	10,00	m3	4.17
足場工	16.1	*(1.00+2.00*5+	1.00)			空m3	193.2

削	孔	エ	ϕ 500	(設計杭谷	≧=424mm)			
			杭長	レキ質土	軟岩	合計	モルタル長	モルタル充填
			(m)	(m)	(m)	(m)	(m)	(m3)
	JP1		9.000	3.8	3.2	7.0	4.7	0.66
	JP2		8.500	3.5	3.1	6.6	4.3	0.61
	JP3		8.500	3.2	3.4	6.6	4.3	0.61
	JP4		8.000	3.2	3.2	6.4	3.8	0.54
	JP5		8.000	3.1	3.5	6.6	3.9	0.55
	JP6		7.500	3.0	3.2	6.2	3.4	0.48
合	计		49.500	19.8	19.6	39.4	24.4	3.45
	•				※モルタル3	克填=(π/4*0.424^2)* ⁻	Eルタル長(ロス未考慮))

第		号	計算	書					H鋼ラ	支柱数量言	† 算 書(
2	名	称			迷	斤	Ī	面		規格	長さ(m)	1m当り (kg)	1個当り (kg)	数量	総重量(kg)
H s	鋼	支	柱	H30	0 × 3	00 ×	10 ×	15		SM400、生材	6.500	93.0	604.50	1	604.5
				H30	0 × 3	00 ×	10×	15		"	7.000	93.0	651.00	2	1302.0
				H30	0×3	00 ×	10 ×	15		"	7.500	93.0	697.50	1	697.5
													合 計	4	2604.0
腹	į	起	L	H30	0 × 3	00 ×	10×	15		SS400、生材	6.500	93.0	604.50	2	1209.0
													合 計	2	1209.0
ブ゠゙	5	ケッ	· ト	PL	350	×	350	×	16	SM400			15. 39	8	123.1
													合 計		123.1
台	座	金	物	PL	900	×	334	×	16	SS400	HDZ55		37.755	4	151.0
(θ=	20°)	PL	250	×	168	×	13	"	<i>II</i>		4.286	2	8.6
				PL	258	×	168	×	13	"	"		4.423	2	8.8
				PL	110		110		13	"	"		1.235	2	2.5
				PL	150		110	×	13	"	"		1.684	2	3.4
				PL	150	×	142	×	13	"	//		2.174	2	4.3
													合 計		178.6
名	_	利	•		規		格			算		式		単位	数量
躯体	本取	付銷	筋	;	SD34	5 D	13		1.25	*0.995*35				kg	43.53
横纟	天 7	板(7	杉)		t=10	.0cn	n			+5.94+5.54				m2	17.83
									17.8	3*0.100				m3	1.78
横矢	板]	取付釒	풱材	L-	-100*	100	*10		(1.90	00*4)*14.9		(JP6∼K	P1間含む)	kg	113.24
足	-	 場	エ						1/2*	<(13.4+6.3)*(1.0	0+2.00*3+	1.50)		空m3	83.7

削	孔	エ	ϕ 500	(設計杭径	=424mm)			
			杭長	レキ質土	軟岩	合計	モルタル長	モルタル充填
			(m)	(m)	(m)	(m)	(m)	(m3)
	KP1		7.500	3.0	3.5	6.5	3.6	0.51
	KP2		7.000	2.9	3.2	6.1	3.3	0.47
	KP3		7.000	3.2	3.5	6.7	3.5	0.49
	KP4		6.500	3.4	3.2	6.6	3.2	0.45
í	슼 닭	ŀ	28.000	12.5	13.4	25.9	13.6	1.92
					※ ₹ルタル3	℃填=(π/4*0.424^2)*=	モルタル長 (ロス未考慮)

第 号計算書		擁壁工 数量計算書			
名称	規格	算式	単位	小計	合計
【台座金物溶	接工 集計表】				
台座金物溶接工 (6mm換算)	(1.0個当たり) すみ肉溶接6mm	(110*6+150*4+250*4+258*4+150*2)*0. 001	m	3. 592	
	(1.0式当たり)				
	6mm換算				
	Gブロック	3. 592*3	m	10.8	
	Hブロック	3. 592*3	m	10. 8	
	Iブロック	3. 592*3	m	10. 8	
	Jブロック	3. 592*3	m	10. 8	
	Kブロック	3. 592*2	m	7. 2	50. 3
		侧面図	īEi	面図	
$K = \frac{A}{21.7}$ $A = \frac{1.1^2}{2}$ $= \frac{1.21}{2}$	肉溶接 		6 13 110	6 092 t 13 1110 t 6 095 095 095 095 095 095 095 095 095 095	450 450

第一号計算書		擁壁工 数量計算書			
名称	規格	算式	単位	小計	合計
【躯体取付鉄	筋溶接工 集詞	†表】			
躯体取付鉄筋溶接工	(1.0個当たり)				
(6㎜換算)	K形フレア溶接	200*1. 59*0. 001	m	0. 318	
	(1.0式当たり)				
	6mm換算				
	Gブロック	0. 318*58	m	18. 4	
	Hブロック	0. 318*40	m	12. 7	
	【ブロック	0. 318*62	m	19. 7	
	Jブロック	0. 318*64	m	20. 4	
	Kブロック	0. 318*35	m	11.1	82. 4
	Γ	*B## II 000,000,10,15			
		親杭 H-300*300*10*15	-		
		300			
		RC版 100 300 200 300 100			
		<u>躯体取付鉄筋 D13</u> L=1250 (SD345)			
	<u> </u>				
		K形7レア溶接		-	
		$K = \frac{2(A+2)}{21.7}$ $D/2 A = \frac{D^2 \cdot A}{21.7}$	$\frac{B)}{8}$		
		$B = \frac{D \cdot h}{4}$			
		B A A B D	法 D/2	-	
【K形フレア次埣・	└─── 換算率 (6mm換	笛) 】			
(D13の場合)	授昇学(OIIIII授 すみ肉6mm断面	<i>异)】</i> (1.1 ² *6 ²)/2 ※割増率=1.1	mm2	21. 780	
(1007例口/	断面A	(13^2*(1- π /4)) /4	mm2	9. 067	(A、B合計)
	断面B	(13*13/2)/4*1.21	//	25. 561	34. 63
	換算率:K	34. 63/21. 78		20.001	1. 59
	プサナ・N	(上側のみ)			1.00
		V— pd vvv/			
	1	1	1		

第 号計算書		擁壁工 数量計算書				
名称	規格	算式		単位	小計	合計
【ブラケット溶接:	工集計表】					
フ゛ラケット						
(6mm換算)	(1.0個当たり)					
H=350	すみ肉溶接12mm	350*2*4. 00*0. 001		m	2. 800	
	(1.0式当たり)					
	すみ肉溶接12mm					
	Gブロック	2.800 * 12		m	33. 6	
	Hブロック	2.800 * 12		m	33. 6	
	【ブロック	2.800 * 12		m	33. 6	
	Jブロック	2.800 * 12		m	33. 6	
	Kブロック	2.800 * 8		m	22. 4	156. 8
± ō	み肉溶接			_		
		350	H-300*300*10*15 (SM400)			
					T=T=T==	==
\$		8		12	12	
		350	350			320
-	s					
K= -21	A	1-PL 350*350*t(16) 250 100 1				
A = 1.	1 ¹⁰ 1 ² × S ²	350			t=16	-PL 350*350*t(16) (SM400)
A = 1.	.21S ²		H-300*300* (SM400	10*15 0)		
				-		
【すみ肉溶接						
Z > - / P 3/ H 1X 1	 すみ肉6mm断面		 ※割増率=1.1	mm2	21. 780	
	> - > le d complet leg	···//-	WHAT OF		2700	
(12mmの場合)	すみ肉12mm断面	(1. 1^2*12^2)/2	※割増率=1.1	"	87. 120	
、1 4川川ツノ・勿 口 /	9 み例12回回 換算率:K	87. 120 / 21. 780	<u>ハロ!*日十二1. 1</u>		07.120	4. 00
		01.120 / Z1.700				4.00

				アン	カー f	すき 親	杭横	1	 矢 板 :	擁	 壁 数	:量	計	算	書				
	測	点	距離			単位: m3												摘	要
			m	断面	平均	数 量	断译	ī	平均		数量	断	面	平	均	数	量		
No.	4	+ 18.309		1.07															
No.	5		1.665	1.07	1.070	1.78													
		+ 10.000	9.840	0.00	0.535	5.26													
		+ 10.503	0.495																
		Gブロック計	12.000			7.04													
No.	6	+ 2.696		0.00															
		+ 10.000	7.187	0.87	0.435	3.13													
		+ 14.890	4.813	0.87	0.870	4.19													
		「ブロック計	12.000			7.32													
No.	6	+ 14.890		0.87															
No.	7		5.030	0.58	0.725	3.65													
		+ 7.083	6.970	0.00	0.290	2.02													
		Jブロック計	12.000			5.67													
		合計	36.000			20.03													
			50.000			20.03													

F40UA集計表

					1 700	八米山火								
規格	単位	Gブロック	Hブロック	Iブロック	Jブロック	Kブロック							合 計	摘要
削孔径 φ90	m	44. 8	41.9	32. 9	25. 2	14. 3							159. 1	
土砂部(レキ質土)	m	29. 9	27. 6	18. 4	10. 3	4. 3							90. 5	
岩盤部(軟岩)	"	14. 9	14. 3	14. 5	14. 9	10. 0							68. 6	
セメントへ。 - ストW/C=47. 5%	m³	0. 29	0. 27	0. 21	0. 16	0.09							1. 02	ロス未考慮
400kN未満 10m以内/本	本			1	3	2							6	
400kN未満 10mを越える/本	本	3	3	2									8	
400kN未満	本	3	3	3	3	2							14	
上下移動(設置・撤去時未考慮)	回		1	1									2	
	空m3	94. 8	62. 4	152. 4	120. 0	52. 9							482. 5	
F40UA 防錆被覆材、 ソケットシース含む	m	46. 74	43. 74	34. 74	27. 24	15. 66							168. 12	
10mm*27mm ポリエチレン	m	49. 74	46. 74	37. 74	30. 24	17. 66							182. 12	
	kg	2. 58	2. 58	2. 58	2. 58	1. 72							12. 04	
220×220×28 S400 亜鉛メッキ	枚	3	3	3	3	2							14	
L=63. 0 H=34 S45C	個	3	3	3	3	2							14	
L=205 アルミ鋳鉄	個	3	3	3	3	2							14	
上部: φ40 L=350, 下部: φ 40 L=240 S35C相当品	組	3	3	3	3	2							14	
φ70 L=165 ポリエチレン	個	3	3	3	3	2							14	
φ45.0 L=1400 S55C相当品 支圧カプラー含む	本	3	3	3	3	2							14	
φ65 L=146 SPCC	個	6	6	6	6	4							28	
	削孔径	削孔径	削孔径	削孔径	削孔径	規格 単位 6プロック Hブロック Iブロック Jブロック Jブロック MAME ゆ90 m 44.8 41.9 32.9 25.2 上砂部 (レキ質土) m 29.9 27.6 18.4 10.3 岩盤部 (軟岩) " 14.9 14.3 14.5 14.9 せかトペースト間/C=47.5% m³ 0.29 0.27 0.21 0.16 400kN未満 10m以内/本 本 1 3 400kN未満 10mを終える/本 本 3 3 2 400kN未満 10mを終える/本 本 3 3 3 3	前礼程	規格 単位 Gブロック Hブロック Iブロック Jブロック Kブロック H ブロック I ブロック Jブロック Kブロック M 44.8 41.9 32.9 25.2 14.3	規格 軽の 単位 (プロック Hプロック Jプロック Kプロック M孔程	規格 単位 6プロック Hブロック Iブロック Jブロック Kブロック H 3 2.9 25.2 14.3	規格 格 単位 6プロック Hプロック 1プロック Nプロック Nプロック Nプロック Nプロック DTロック Nプロック NJ	規格 辞 早位 6プロック Hブロック Iブロック Jブロック Kブロック L 14.3	規用性 980 m 44.8 41.9 32.9 25.2 14.3	無利格 軽松 20 17 17 17 17 17 17 17 17 17 17 17 17 17

※使用材料は表示規格同等品とする。

アンカー数量計算書(Gブロック)

アンカー数量・		F40UA 用		単 位:m
アンカーNo.	アンカー体長	自由長	アンカー長	テンドン長
G1	3.50	11.50	15.00	15.08
G2	3.50	12.00	15.50	15.58
G3	3.50	12.50	16.00	16.08

36.00

46.50

1. 🏻	钊	孔	エ	(削孔径	圣 φ 90	0)		
アン	ノカー	- No.			土	砂	部	

10.50

単 位∶m	
削 孔 長	削孔長区分
14.40	10m <l< td=""></l<>
14.90	10m <l< td=""></l<>
15.50	10m <l< td=""></l<>

		5.10	14.40	10m <l< th=""></l<>
G2	10.00	4.90	14.90	10m <l< td=""></l<>
G3	10.60	4.90	15.50	10m <l< td=""></l<>
合 計	29.90	14.90	44.80	

2. 注 入 打 設 工 (削孔径 ϕ 90)

- 47.5%)	【ロス率は未考慮】		
$V = \pi/4 * 0.09$	0^2 * 44.80	0.29	m^3
二重防食タイプ	削孔長 10m <l< td=""><td>3</td><td>本</td></l<>	3	本
設計アンカーカ	Td = 231.2 kN/本	3	本
(ナット定着) 設計荷重	400kN未満		
上下移動			回
1/2*(11.0+4.8)*(2.00+4.00	*2+2.00)	94.8	空m³
F4011Δ ⊞			
		46.74	m
2 = 40.74		40.74	•••
ΣΙ = ストランド 長	+ 1 000m * n木		
		49 74	m
·		40.74	•••
		2 58	kg
0.00		2.00	0
F40UA 用			
	溶融亜鉛メッキ	3	枚
			個
アルミ鋳鉄		3	個
F40UA 用			
上部・下部を1組		3	組
		3	個
L = 1400		3	本
n = 2 * 3		6	個
	V = π/4 * 0.09 二重防食タイプ 設計アンカーカ (ナット定着) 設計荷重 上下移動 1/2*(11.0+4.8)*(2.00+4.00) F40UA 用	V = π/4 * 0.090 ² * 44.80 二重防食タイプ 削孔長 10m <l (ナット定着)="" *="" +="" 1="" 1.000="" 1.000m="" 2*(11.0+4.8)*(2.00+4.00*2+2.00)="" 220="" 28="" 3="" 400kn未満="" f40ua="" kn="" l="1400</td" n本="46.74" td="231.2" w="0.86" σl="ストランド長" アルミ鋳鉄="" アンカーキャップ="" 上下移動="" 上部・下部を1組="" 本="" 溶融亜鉛メッキ="" 用="" 設計アンカーカ="" 設計荷重=""><td>-47.5%) 【ロス率は未考慮】</td></l>	-47.5%) 【ロス率は未考慮】

アンカー数量計算書(Hブロック)

アンカー数量-	一覧表	F40UA 用		単位:m
アンカーNo.	アンカー体長	自由長	アンカー長	テンドン長
H1	3.50	12.00	15.50	15.58
H2	3.50	11.00	14.50	14.58
H3	3.50	10.00	13.50	13.58

10.50 33.00

1. 削 孔 工 (削孔径 *ф* 90)

**/	, ,		
▦	177	٠.	m

43.74

43.50

アンカー№.	土砂部	岩盤部	削孔長	削孔長区分
H1	10.20	4.80	15.00	10m <l< td=""></l<>
H2	9.20	4.70	13.90	10m <l< td=""></l<>
H3	8.20	4.80	13.00	10m <l< td=""></l<>
合 計	27.60	14.30	41.90	

2	注	λ	打	訳	т	(削孔径 φ 90)
<u>~</u> .	ᄺ	\mathcal{I}	TI	ĒΧ	_	(HI] L] ± W 3U /

2. 注 人 打 設 工 (削)	11全 φ 90)			
(1) セメントペースト (W/C=	=47.5%)	【ロス率は未考慮】		
・注入量	$V = \pi/4 * 0.09$	90^2 * 41.90	0.27	m^3
(2) 鋼材挿入工	二重防食タイプ	削孔長 10m <l< td=""><td>3</td><td></td></l<>	3	
(3) 緊張定着工	設計アンカーカ	Td = 231.2 kN/本	3	本
	(ナット定着) 設計荷重	400kN未満		
(4) ボーリングマシン移設工	上下移動		1	口
(5) 足場工	1/2*(4.8+5.6)*(2.00+4.00*	2+2.00)	62.4	空m³
3. アンカー 材	F40UA 用			
(1) PCストランド	$\Sigma L = 43.74$		43.74	m
(防錆被覆材含む)				
(2) フラットパイプ	ΣL= ストランド長	~ + 1.000m * n本		
(10mm×27mm ポリエチレン	= 43.74 + 1.0	000 * 3	46.74	m
(3) 頭部防錆油	アンカーキャップ			
	W = 0.86 * 3		2.58	kg
4. アンカー 定 着 具	E4011A 🖽			
(1) アンカープレート		溶融亜鉛メッキ	3	枚
(2) ナット	220 11 220 11 20	石田が正明ングー	3	
(3) アルミキャップ	アルミ鋳鉄		3	
(0) / /// (/ / / /	,		Ü	
5. 定着加工用品	F40UA 用			
(1) マンション	上部・下部を1組		3	組
(2) ストッパーシース			3	
(3) 定着体	L = 1400		3	
(4) スペーサー	n = 2 * 3		6	個

アンカー数量計算書(Iブロック)

アンカー数量-		F40UA 用		単 位:m
アンカーNo.	アンカー体長	自由長	アンカー長	テンドン長
I1	3.50	9.00	12.50	12.58
I2	3.50	8.00	11.50	11.58
I3	3.50	7.00	10.50	10.58
合 計	10.50	24.00	34.50	34.74

1. 削	孔	エ	(削孔径 ϕ 90)
		_	(111110 TT & 00)

**/	11	
#	欱	\sim

	* *************************************				
アンカー№.		土砂部	岩 盤 部	削 孔 長	削孔長区分
I1		7.00	4.90	11.90	10m <l< th=""></l<>
I2		6.20	4.80	11.00	10m <l< th=""></l<>
I3		5.20	4.80	10.00	L≦10m
合 計		18.40	14.50	32.90	

2. 注入打設工(削孔径 \$\phi\$90)

(1) セメントペースト (W/C=	47.5%)	【ロス率は未考慮】		
・注入量	$V = \pi/4$	4 * 0.090^2 * 32.90	0.21	m^3
(2) 鋼材挿入工	二重防食タイプ	削孔長 10m <l< td=""><td>2</td><td>本</td></l<>	2	本
		削孔長 L≦10m	1	本
(3) 緊張定着工	設計アンカーカ	Td = 231.2 kN/本	3	本
	(ナット定着) 設計	├荷重 400kN未満		
(4) ボーリングマシン移設工	上下移動		1	
(5) 足場工	12.7*(2.00+4.00*2+	-2.00)	152.4	空m³
3. ア ン カ ー 材	F40UA 用			
(1) PCストランド	$\Sigma L = 34.7$	74	34.74	m
(防錆被覆材含む)				
(2) フラットパイプ	ΣL= スト	ランド長 + 1.000m * n本		
(10mm×27mm ポリエチレン	= 34.7	74 + 1.000 * 3	37.74	m
(3) 頭部防錆油	アンカーキャップ			
	W = 0.86	6 * 3	2.58	kg
4. アンカー 定 着 具				
(1) アンカープレート	220 * 220 * 28	溶融亜鉛メッキ		枚
(2) ナット			3	個
(3) アルミキャップ	アルミ鋳鉄		3	個
5. 定 着 加 工 用 品	F40UA 用			
(1) マンション	上部・下部を1組		3	組
(2) ストッパーシース			3	個
(3) 定着体	L = 140	00	3	本
(4) スペーサー	n = 2*	3	6	個

アンカー数量計算書(Jブロック)

アンカー数量・	_	F40UA 用		単位:m
アンカーNo.	_{見収} アンカー体長	自由長	アンカー長	テンドン長
J1	3.50	6.00	9.50	9.58
J2	3.50	5.50	9.00	9.08
J3	3.50	5.00	8.50	8.58
合 計	10.50	16.50	27.00	27.24

0)

畄	尓	5 .	m	

7 1. H No	1 ,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,		山 中心 女儿	ᄣᆘᄀᆝᄐ	ᄢᄀᄐᇢᄼ
アンカーNo.		土砂部	岩 盤 部	削 孔 長	削孔長区分
J1		4.10	4.80	8.90	L≦10m
J2		3.40	5.00	8.40	L≦10m
J3		2.80	5.10	7.90	L≦10m
合 計		10.30	14.90	25.20	

2. 注 入 打 設 工 (削孔径 ϕ 90)

(1) セメントペースト (W/C=	47.5%)	【ロス率は未考慮】		
・注入量	$V = \pi/4 * 0.09$	0^2 * 25.20	0.16	m^3
(2) 鋼材挿入工	二重防食タイプ	削孔長 L≦10m	3	本
(3) 緊張定着工	設計アンカーカ	Td = 231.2 kN/本	3	本
	(ナット定着) 設計荷重			·
(4) ボーリングマシン移設工	上下移動			回
	10.0*(2.00+4.00*2+2.00)		120.0	
	,			_
3. ア ン カ ー 材	F40UA 用			
(1) PCストランド	ΣL = 27.24		27.24	m
(防錆被覆材含む)				
(2) フラットパイプ	ΣL= ストランド長	+ 1.000m * n本		
(10mm×27mm ポリエチレン)	000 * 3	30.24	m
(3) 頭部防錆油	アンカーキャップ			
	W = 0.86 * 3		2.58	kg
4. アンカー 定 着 具	F40UA 用			
(1) アンカープレート	220 * 220 * 28	溶融亜鉛メッキ	3	枚
(2) ナット			3	個
(3) アルミキャップ	アルミ鋳鉄		3	個
5. 定着加工用品	F40UA 用			
(1) マンション	上部・下部を1組		3	組
(2) ストッパーシース			3	個
(3) 定着体	L = 1400		3	本
(4) スペーサー	n = 2 * 3		6	個

アンカー数量計算書(Kブロック)

アンカー数量・		F40UA 用		単 位∶m
アンカーNo.	アンカー体長	自由長	アンカー長	テンドン長
K1	3.50	4.50	8.00	8.08
K2	3.50	4.00	7.50	7.58
合 計	7.00	8.50	15.50	15.66

1.	削	孔	I	(削孔径 ϕ 90)
	1 3 3	, ,	_	(1)) 10 1 4 00/

出	1-	Ļ		
畢	17	•	•	m

· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·			, <u>, , , , , , , , , , , , , , , , , , </u>			
アンカーNo.		土砂部	岩盤部	削孔長	削孔長区分	
K1		2.30	5.10	7.40	L≦10m	
K2		2.00	4.90	6.90	L≦10m	
合 計		4.30	10.00	14.30		

2. 注 入 打 設 エ (削孔径 Ø 90) (1) セメントペースト (W/C=47.5%)

(1) セメントペースト (W/C	=47.5%)	【ロス率は未考慮】		
・注入量	$V = \pi/4 * 0.$	090^2 * 14.30	0.09	m^3
(2) 鋼材挿入工	二重防食タイプ	削孔長 L≦10m	2	本
(3) 緊張定着工			2	本
	(ナット定着) 設計荷重	-	_	•
(4) ボーリングマシン移設工		100KHV/HJ		回
	1/2*(9.8+4.3)*(2.00+4.00	1 ±1±1 50\	52.9	空m³
(3) 足場工	1/ 24(3.014.3)4(2.0014.004111.30)		32.3	エ ····
3. ア ン カ ー 材	E4011A #B			
			15.00	
(1) PCストランド	$\Sigma L = 15.66$		15.66	m
(防錆被覆材含む)	7. →1 = . 1°	E . 1 000		
(2) フラットパイプ				
(10mm×27mm ポリエチレン		1.000 * 2	17.66	m
(3) 頭部防錆油	アンカーキャップ			
	W = 0.86 * 2		1.72	kg
4. アンカー 定 着 具				
(1) アンカープレート	220 * 220 * 28	溶融亜鉛メッキ		枚
(2) ナット			2	個
(3) アルミキャップ	アルミ鋳鉄		2	個
5. 定着加工用品	F40UA 用			
(1) マンション	上部・下部を1組		2	組
(2) ストッパーシース			2	個
(3) 定着体	L = 1400			本
(4) スペーサー	n = 2 * 2		4	· 個
.,,			•	.—