

見積参考資料

工事名 R 2 波土 中部山溪轟公園線 海・小川 法面对策工事（2）

◇経費情報◇

工種区分	道路改良工事
単価地区	美波 3
施工地域・工事場所	一般交通影響有り（2）－2
前金支出割合	補正を行わない
契約保証	金銭的保証
現場環境改善費	計上しない

注意

「見積参考資料」は入札参加者の迅速で適正な工事費の見積りのための一資料であり、請負契約を拘束するものではない。

設計内訳書（本01）

工事名	R 2 波土 中部山溪轟公園線 海・小川 法面对策工事（2）				事業区分 工事区分	道路新設・改築 道路改良	
工事区分・工種・種別・細別	規格	単位	数量	単価	金額	数量・金額増減	摘要
道路改良		式	1				
道路土工		式	1				
掘削工		式	1				
掘削	土質:土砂, 施工方法:片切掘削	m3	130				単 1号
掘削	土質:軟岩, 施工方法:片切掘削	m3	5				単 2号
積込(ルーズ)	土質:土砂, 作業内容:土量50,000m3未満	m3	190				単 3号
残土処理工		式	1				
土砂等運搬	土質:土砂(岩塊・玉石混り土含む)	m3	190				単 4号
残土等処分		m3	190				単 5号
擁壁工		式	1				
作業土工		式	1				
床掘り(掘削)	土質:軟岩	m3	3				単 6号
床掘り	土質:土砂	m3	50				単 7号

設計内訳書（本01）

工事名	R 2 波土 中部山溪轟公園線 海・小川 法面对策工事（2）				事業区分 工事区分	道路新設・改築 道路改良	
工事区分・工種・種別・細別	規格	単位	数量	単価	金額	数量・金額増減	摘要
場所打杭工		式	1				
場所打杭	杭径:424mm, 杭長(設計長):13.5m	本	28				単 8号
親杭継手		箇所	15				単 9号
腹起し		t	9				単 10号
台座金物		箇所	14				単 11号
ブラケット		個	56				単 12号
横矢板		m2	169				単 13号
足場		空m3	690				単 14号
アンカー工		式	1				
アンカー工材料費(アンカー)		式	1				内 1号
削孔(アンカー)		m	160				単 15号
アンカー鋼材加工・組立・挿入		本	14				単 16号
グラウト注入		m3	1				単 17号

設計内訳書（本01）

工事名	R 2 波土 中部山溪轟公園線 海・小川 法面对策工事（2）				事業区分 工事区分	道路新設・改築 道路改良	
工事区分・工種・種別・細別	規格	単位	数量	単価	金額	数量・金額増減	摘要
ボーリングマシン移設		回	2				単 18号
足場（アンカー）		空m3	483				単 19号
単粒度碎石		m3	20				単 20号
仮設工		式	1				
交通管理工		式	1				
交通誘導警備員		人日	140				単 21号
直接工事費		式	1				
共通仮設		式	1				
共通仮設費		式	1				
準備費		式	1				
木根等処分費		式	1				内 2号
共通仮設費（率計上）		式	1				
純工事費		式	1				

設計内訳書（本01）

工事名	R 2 波土 中部山溪轟公園線 海・小川 法面对策工事（2）				事業区分 工事区分	道路新設・改築 道路改良	
工事区分・工種・種別・細別	規格	単位	数量	単価	金額	数量・金額増減	摘要
現場管理費		式	1				
工事原価		式	1				
一般管理費等		式	1				
工事価格		式	1				
消費税額及び地方消費税額		式	1				
工事費計		式	1				

一式当り内訳書

単価使用年月	2020. 10
歩掛適用年月	2020. 10
労務調整係数	1. 000-00000 0. 0 0

内 1号	アンカー工材料費(アンカー)						
	名称・規格	条件	単位	数量	単価	金額	数量・金額増減 摘要
	アンカー(材料費1)	168. 12m, 182. 12m, 168. 12m	式	1			
	アンカー(材料費2)	12kg, 14組, 14組	式	1			
	合計						

一式当り内訳書

単価使用年月	2020. 10
歩掛適用年月	2020. 10
労務調整係数	1. 000-00000 0. 0 0

内 2号	木根等処分費						
	名称・規格	条件	単位	数量	単価	金額	数量・金額増減 摘要
	土砂等運搬	標準, バックホウ山積0. 8m3(平積0. 6m3), 土砂(岩塊・玉石混り土含む), 無し, 2 2. 5km以下	m3	20			
	処分費(t)		t	10			単 54号
	合計						

1 次単価表

単価使用年月	2020. 10
歩掛適用年月	2020. 10
労務調整係数	1. 000-00000 0. 0 0

単 1号	掘削	土質:土砂, 施工方法:片切掘削	単位	m3	単位数量	1	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
掘削		土砂, 片切掘削	m3	1				
合計								
単価							円／m3	

1 次単価表

単価使用年月	2020. 10
歩掛適用年月	2020. 10
労務調整係数	1. 000-00000 0. 0 0

単 2号	掘削	土質:軟岩, 施工方法:片切掘削	単位	m3	単位数量	1	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
掘削		軟岩, 片切掘削, 無し, 無し	m3	1				
合計								
単価							円／m3	

1 次単価表

単価使用年月	2020. 10
歩掛適用年月	2020. 10
労務調整係数	1. 000-00000 0. 0 0

単 3号	積込(ルース)	土質:土砂, 作業内容:土量50, 000m3 未満	単位	m3	単位数量	1	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
積込(ルース)		土砂, 土量50, 000m3未満	m3	1				
合計								
単価							円／m3	

1 次単価表

単価使用年月	2020. 10
歩掛適用年月	2020. 10
労務調整係数	1. 000-00000 0. 0 0

単 4号	土砂等運搬	土質:土砂(岩塊・玉石混り土含む)	単位	m3	単位数量	1	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
土砂等運搬		標準, バックホウ山積0. 8m3(平積0. 6m3), 土砂(岩塊・玉石混り土含む), 無し, 6 0. 0km以下	m3	1				
合計								
単価							円／m3	

1 次単価表

単価使用年月	2020. 10
歩掛適用年月	2020. 10
労務調整係数	1. 000-00000 0. 0 0

単 5号	残土等処分		単位	m3	単位数量	1	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
処分費(t)			t	1. 8			単 22号	
合計								
単価							円／m3	

1 次単価表

単価使用年月	2020. 10
歩掛適用年月	2020. 10
労務調整係数	1. 000-00000 0. 0 0

単 6号	床掘り(掘削)	土質:軟岩	単位	m3	単位数量	1	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
掘削		軟岩, 現場制約あり, 軟岩(I)	m3	1				
合計								
単価							円／m3	

1 次単価表

単価使用年月	2020. 10
歩掛適用年月	2020. 10
労務調整係数	1. 000-00000 0. 0 0

単 7号	床掘り	土質:土砂	単位	m3	単位数量	1	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
床掘り		土砂, 平均施工幅1m以上2m未満, 無し, 無し	m3	1				
合計								
単価							円／m3	

1 次単価表

単価使用年月	2020. 10
歩掛適用年月	2020. 10
労務調整係数	1. 000-00000 0. 0 0

単 8号	場所打杭	杭径:424mm, 杭長(設計長):13. 5m	単位	本	単位数量	28	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
	場所打杭工 (タウナサールハンマ工)	B工法(大口径ボーリングマシン工法), モルタル杭(H形鋼), 424mm, 本設(目的)物の場合, 0m/本, 0m/本, 10. 4m/本, 0m/本, 12	本	1			単 23号	
	場所打杭工 (タウナサールハンマ工)	B工法(大口径ボーリングマシン工法), モルタル杭(H形鋼), 424mm, 本設(目的)物の場合, 0m/本, 0m/本, 10. 6m/本, 0m/本, 12	本	1			単 24号	
	場所打杭工 (タウナサールハンマ工)	B工法(大口径ボーリングマシン工法), モルタル杭(H形鋼), 424mm, 本設(目的)物の場合, 0m/本, 0m/本, 11. 6m/本, 0m/本, 13	本	1			単 25号	
	場所打杭工 (タウナサールハンマ工)	B工法(大口径ボーリングマシン工法), モルタル杭(H形鋼), 424mm, 本設(目的)物の場合, 0m/本, 0m/本, 12m/本, 0m/本, 13m/	本	1			単 26号	
	場所打杭工 (タウナサールハンマ工)	B工法(大口径ボーリングマシン工法), モルタル杭(H形鋼), 424mm, 本設(目的)物の場合, 0m/本, 0m/本, 12. 5m/本, 0m/本, 13	本	1			単 27号	
	場所打杭工 (タウナサールハンマ工)	B工法(大口径ボーリングマシン工法), モルタル杭(H形鋼), 424mm, 本設(目的)物の場合, 0m/本, 0m/本, 13. 5m/本, 0m/本, 13	本	1			単 28号	
	場所打杭工 (タウナサールハンマ工)	B工法(大口径ボーリングマシン工法), モルタル杭(H形鋼), 424mm, 本設(目的)物の場合, 0m/本, 0m/本, 13m/本, 0m/本, 13m/	本	1			単 29号	
	場所打杭工 (タウナサールハンマ工)	B工法(大口径ボーリングマシン工法), モルタル杭(H形鋼), 424mm, 本設(目的)物の場合, 0m/本, 0m/本, 12. 8m/本, 0m/本, 13	本	1			単 30号	
	場所打杭工 (タウナサールハンマ工)	B工法(大口径ボーリングマシン工法), モルタル杭(H形鋼), 424mm, 本設(目的)物の場合, 0m/本, 0m/本, 12. 1m/本, 0m/本, 12	本	1			単 31号	
	場所打杭工 (タウナサールハンマ工)	B工法(大口径ボーリングマシン工法), モルタル杭(H形鋼), 424mm, 本設(目的)物の場合, 0m/本, 0m/本, 11. 5m/本, 0m/本, 12	本	1			単 32号	
	場所打杭工 (タウナサールハンマ工)	B工法(大口径ボーリングマシン工法), モルタル杭(H形鋼), 424mm, 本設(目的)物の場合, 0m/本, 0m/本, 11. 2m/本, 0m/本, 12	本	1			単 33号	
	場所打杭工 (タウナサールハンマ工)	B工法(大口径ボーリングマシン工法), モルタル杭(H形鋼), 424mm, 本設(目的)物の場合, 0m/本, 0m/本, 10. 5m/本, 0m/本, 11	本	1			単 34号	

1 次単価表

単価使用年月	2020. 10
歩掛適用年月	2020. 10
労務調整係数	1. 000-00000 0. 0 0

単 8号	場所打杭	杭径:424mm, 杭長(設計長):13. 5m	単位	本	単位数量	28	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
場所打杭工 (タウナサールハンマ工)		B工法(大口径ボーリングマシン工法), モルタル杭(H形鋼), 424mm, 本設(目的)物の場合, 0m/本, 0m/本, 9. 7m/本, 0m/本, 11m	本	1			単 35号	
場所打杭工 (タウナサールハンマ工)		B工法(大口径ボーリングマシン工法), モルタル杭(H形鋼), 424mm, 本設(目的)物の場合, 0m/本, 0m/本, 9. 5m/本, 0m/本, 11m	本	1			単 36号	
場所打杭工 (タウナサールハンマ工)		B工法(大口径ボーリングマシン工法), モルタル杭(H形鋼), 424mm, 本設(目的)物の場合, 0m/本, 0m/本, 8. 6m/本, 0m/本, 10.	本	1			単 37号	
場所打杭工 (タウナサールハンマ工)		B工法(大口径ボーリングマシン工法), モルタル杭(H形鋼), 424mm, 本設(目的)物の場合, 0m/本, 0m/本, 7. 9m/本, 0m/本, 10m	本	1			単 38号	
場所打杭工 (タウナサールハンマ工)		B工法(大口径ボーリングマシン工法), モルタル杭(H形鋼), 424mm, 本設(目的)物の場合, 0m/本, 0m/本, 7. 4m/本, 0m/本, 9. 5	本	1			単 39号	
場所打杭工 (タウナサールハンマ工)		B工法(大口径ボーリングマシン工法), モルタル杭(H形鋼), 424mm, 本設(目的)物の場合, 0m/本, 0m/本, 7. 5m/本, 0m/本, 9. 5	本	1			単 40号	
場所打杭工 (タウナサールハンマ工)		B工法(大口径ボーリングマシン工法), モルタル杭(H形鋼), 424mm, 本設(目的)物の場合, 0m/本, 0m/本, 7m/本, 0m/本, 9m/本	本	1			単 41号	
場所打杭工 (タウナサールハンマ工)		B工法(大口径ボーリングマシン工法), モルタル杭(H形鋼), 424mm, 本設(目的)物の場合, 0m/本, 0m/本, 6. 6m/本, 0m/本, 8. 5	本	1			単 42号	
場所打杭工 (タウナサールハンマ工)		B工法(大口径ボーリングマシン工法), モルタル杭(H形鋼), 424mm, 本設(目的)物の場合, 0m/本, 0m/本, 6. 6m/本, 0m/本, 8. 5	本	1			単 42号	
場所打杭工 (タウナサールハンマ工)		B工法(大口径ボーリングマシン工法), モルタル杭(H形鋼), 424mm, 本設(目的)物の場合, 0m/本, 0m/本, 6. 4m/本, 0m/本, 8m/	本	1			単 43号	
場所打杭工 (タウナサールハンマ工)		B工法(大口径ボーリングマシン工法), モルタル杭(H形鋼), 424mm, 本設(目的)物の場合, 0m/本, 0m/本, 6. 6m/本, 0m/本, 8m/	本	1			単 44号	
場所打杭工 (タウナサールハンマ工)		B工法(大口径ボーリングマシン工法), モルタル杭(H形鋼), 424mm, 本設(目的)物の場合, 0m/本, 0m/本, 6. 2m/本, 0m/本, 7. 5	本	1			単 45号	

1 次単価表

単価使用年月	2020. 10
歩掛適用年月	2020. 10
労務調整係数	1. 000-00000 0. 0 0

単 8号	場所打杭	杭径:424mm, 杭長(設計長):13. 5m	単位	本	単位数量	28	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
場所打杭工 (ﾀﾞｳﾝｻﾞｰﾎｰﾙﾊﾝﾏ工)		B工法(大口径ﾎｰﾘﾝｸﾞﾏｼﾝ工法), ﾓﾙﾀﾙ杭(H形鋼), 424mm, 本設(目的)物の場合, 0m/本, 0m/本, 6. 5m/本, 0m/本, 7. 5	本	1			単	46号
場所打杭工 (ﾀﾞｳﾝｻﾞｰﾎｰﾙﾊﾝﾏ工)		B工法(大口径ﾎｰﾘﾝｸﾞﾏｼﾝ工法), ﾓﾙﾀﾙ杭(H形鋼), 424mm, 本設(目的)物の場合, 0m/本, 0m/本, 6. 1m/本, 0m/本, 7m/	本	1			単	47号
場所打杭工 (ﾀﾞｳﾝｻﾞｰﾎｰﾙﾊﾝﾏ工)		B工法(大口径ﾎｰﾘﾝｸﾞﾏｼﾝ工法), ﾓﾙﾀﾙ杭(H形鋼), 424mm, 本設(目的)物の場合, 0m/本, 0m/本, 6. 7m/本, 0m/本, 7m/	本	1			単	48号
場所打杭工 (ﾀﾞｳﾝｻﾞｰﾎｰﾙﾊﾝﾏ工)		B工法(大口径ﾎｰﾘﾝｸﾞﾏｼﾝ工法), ﾓﾙﾀﾙ杭(H形鋼), 424mm, 本設(目的)物の場合, 0m/本, 0m/本, 6. 6m/本, 0m/本, 6. 5	本	1			単	49号
やぐら設置・撤去 [ﾀﾞｳﾝｻﾞｰﾎｰﾙﾊﾝﾏ工]		ﾗﾌﾅﾚｰﾝｸﾚｰﾝ, 標準(1. 0)	回	1			単	50号
合計								
単価							円／本	

1 次単価表

単価使用年月	2020. 10
歩掛適用年月	2020. 10
労務調整係数	1. 000-00000 0. 0 0

単 9号	親杭継手		単位	箇所	単位数量	15	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
鋼板(厚板) 無規格 t=9			t	0. 5				
中厚板 規格エキストラ SS400			t	0. 5				
切板エキストラ(T)			t	0. 5				
六角ボルト・ナット・ワッシャーM20*65			組	240				
六角ボルト・ナット・ワッシャーM20*60			組	120				
合計								
単価							円／箇所	

1 次単価表

単価使用年月	2020. 10
歩掛適用年月	2020. 10
労務調整係数	1. 000-00000 0. 0 0

単 10号	腹起し		単位	t	単位数量	20	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
切梁・腹起し設置		無, 標準(1. 0)	t	20			単 51号	
H形鋼(広幅) SS400 300×300			t	20				
合計								
単価							円/t	

1 次単価表

単価使用年月	2020.10
歩掛適用年月	2020.10
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 11号	台座金物		単位	箇所	単位数量	14	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
鋼板(厚板) (販売) 無規格 12<=t<=25			t	1.25				
中厚板 規格エキストラ SS400			t	1.25				
切板エキストラ(T)			t	1.25				
現場溶接		すみ肉脚長6mm	m	50				
合計								
単価							円／箇所	

1 次単価表

単価使用年月	2020. 10
歩掛適用年月	2020. 10
労務調整係数	1. 000-00000 0. 0 0

単 12号	ﾌﾟﾗｹｯﾄ		単位	個	単位数量	56	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
鋼板(厚板) (販売) 無規格 12<=t<=25			t	0. 86				
中厚板 規格エキストラ SM400A t<=38			t	0. 86				
切板エキストラ(T)			t	0. 86				
現場溶接		すみ肉脚長6mm	m	157				
合計								
単価							円／個	

1 次単価表

単価使用年月	2020. 10
歩掛適用年月	2020. 10
労務調整係数	1. 000-00000 0. 0 0

単 13号	横矢板		単位	m2	単位数量	169	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
横矢板設置・撤去		設置, 0. 1m	m 2	169			単 52号	
等辺山形鋼(中形) SS400 10×100×100			t	0. 31				
鉄筋コンクリート用棒鋼 SD345 D16～25			t	0. 002				
合計								
単価							円／m2	

1 次単価表

単価使用年月	2020. 10
歩掛適用年月	2020. 10
労務調整係数	1. 000-00000 0. 0 0

単 14号	足場		単位	空m3	単位数量	1	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
足場(アンカー)		標準	空m3	1				
合計								
単価							円／空m3	

1 次単価表

単価使用年月	2020. 10
歩掛適用年月	2020. 10
労務調整係数	1. 000-00000 0. 0 0

単 15号	削孔(アンカー)		単位	m	単位数量	160	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
削孔(アンカー)		有り(スキッド型), 二重管方式, 90mm, レキ質土	m	91				
削孔(アンカー)		有り(スキッド型), 二重管方式, 90mm, 軟岩	m	69				
合計								
単価							円／m	

1 次単価表

単価使用年月	2020. 10
歩掛適用年月	2020. 10
労務調整係数	1. 000-00000 0. 0 0

単 16号	アンカー鋼材加工・組立・挿入		単位	本	単位数量	1	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
アンカー鋼材加工・組立・挿入 緊張・定着・頭部処理(アンカー)		二重防食, PC鋼線より線(工場組立), f<400kN, 有り	本	1				
合計								
単価							円／本	

1 次単価表

単価使用年月	2020. 10
歩掛適用年月	2020. 10
労務調整係数	1. 000-00000 0. 0 0

単 17号	グラウト注入		単位	m3	単位数量	1	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
グラウト注入(アンカー)			m3	1				
合計								
単価							円／m3	

1 次単価表

単価使用年月	2020. 10
歩掛適用年月	2020. 10
労務調整係数	1. 000-00000 0. 0 0

単 18号	ボ-リングマシ移植		単位	回	単位数量	1	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
ボ-リングマシ移植(アンカー)		標準	回	1				
合計								
単価							円／回	

1 次単価表

単価使用年月	2020. 10
歩掛適用年月	2020. 10
労務調整係数	1. 000-00000 0. 0 0

単 19号	足場 (アンカー)		単位	空m3	単位数量	1	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
足場(アンカー)		標準	空m3	1				
合計								
単価							円／空m3	

1 次単価表

単価使用年月	2020. 10
歩掛適用年月	2020. 10
労務調整係数	1. 000-00000 0. 0 0

単 20号	単粒度碎石		単位	m3	単位数量	1	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
単粒度碎石 4号30-20mm			m3	1				
合計								
単価							円／m3	

1 次単価表

単価使用年月	2020. 10
歩掛適用年月	2020. 10
労務調整係数	1. 000-00000 0. 0 0

単 21号	交通誘導警備員		単位	人日	単位数量	1	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
交通誘導警備員B			人日	1			単 53号	
合計								
単価							円／人日	

2 次単価表

単価使用年月	2020. 10
歩掛適用年月	2020. 10
労務調整係数	1. 000-00000 0. 0 0

単 22号	処分費(t)		単位	t	単位数量	100	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
処分費 土砂			t	100				
合計								
単価							円／t	

2 次単価表

単価使用年月	2020. 10
歩掛適用年月	2020. 10
労務調整係数	1. 000-00000 0. 0 0

単 23号	場所打杭工 (タ ^ン サ ^ン ホルハンマ工)	B工法(大口径ボ ^ー リング ^マ シン工法), モルタル 杭(H形鋼), 424mm, 本設(目的)物の場 合, 0m/本, 0m/本, 10. 4m/本, 0m/本, 12	単位	本	単位数量	1	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
土木一般世話役			人					
とび工			人					
特殊作業員			人					
普通作業員			人					
モルタル 1:3 高炉			m3	2. 246				
H形鋼			t	1. 163				
大口径ボ ^ー リング ^マ シン運転		モルタル杭(H形鋼), 424mm, 0m/本, 0m/本, 10. 4m/本, 0m/本	日	1. 31			単 55号	
タ ^ン サ ^ン ホルハンマ運転		モルタル杭(H形鋼), 424mm	日	1. 31			単 56号	
空気圧縮機運転			日	3. 93			単 57号	
ラフテレーンクレーン[油圧伸縮ジ ^グ 型] 25t吊			日	1. 31				
諸雑費(率+まるめ)			式	1				
合計								

單僱使用年月	2020.10
步掛適用年月	2020.10
勞務調整係數	1.000-00000 0.0 0

- 24 -

2 次単価表

単価使用年月	2020. 10
歩掛適用年月	2020. 10
労務調整係数	1. 000-00000 0. 0 0

単 24号	場所打杭工 (タ ^ン サ ^ン ホルハンマ工)	B工法(大口径ボ ^ー リング ^マ シン工法), モルタル 杭(H形鋼), 424mm, 本設(目的)物の場 合, 0m/本, 0m/本, 10. 6m/本, 0m/本, 12	単位	本	単位数量	1	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
土木一般世話役			人					
とび工			人					
特殊作業員			人					
普通作業員			人					
モルタル 1:3 高炉			m3	2. 289				
H形鋼			t	1. 163				
大口径ボ ^ー リング ^マ シン運転		モルタル杭(H形鋼), 424mm, 0m/本, 0m/本, 10. 6m/本, 0m/本	日	1. 33			単 58号	
タ ^ン サ ^ン ホルハンマ運転		モルタル杭(H形鋼), 424mm	日	1. 33			単 56号	
空気圧縮機運転			日	3. 99			単 57号	
ラフテレーンクレーン[油圧伸縮ジ ^グ 型] 25t吊			日	1. 33				
諸雑費(率+まるめ)			式	1				
合計								

2 次单価表

單價使用年月	2020. 10
步掛適用年月	2020. 10
勞務調整係數	1. 000-00000 0. 0 0

[illegible]

2 次単価表

単価使用年月	2020. 10
歩掛適用年月	2020. 10
労務調整係数	1. 000-00000 0. 0 0

単 25号	場所打杭工 (タウナホールハンマ工)	B工法(大口径ボーリングマシン工法), モルタル杭(H形鋼), 424mm, 本設(目的)物の場合, 0m/本, 0m/本, 11. 6m/本, 0m/本, 13	単位	本	単位数量	1	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
土木一般世話役			人					
とび工			人					
特殊作業員			人					
普通作業員			人					
モルタル 1:3 高炉			m3	2. 505				
H形鋼			t	1. 209				
大口径ボーリングマシン運転		モルタル杭(H形鋼), 424mm, 0m/本, 0m/本, 11. 6m/本, 0m/本	日	1. 39			単 59号	
タウナホールハンマ運転		モルタル杭(H形鋼), 424mm	日	1. 39			単 56号	
空気圧縮機運転			日	4. 17			単 57号	
ラフテレンクレーン[油圧伸縮ジブ型] 25t吊			日	1. 39				
諸雑費(率+まるめ)			式	1				
合計								

2 次単価表

単価使用年月	2020. 10
歩掛適用年月	2020. 10
労務調整係数	1. 000-00000 0. 0 0

単 25号	場所打杭工 (タ [°] ウンザ [°] ホ [°] ルハンマ工)	B工法(大口径ボ [°] ーリング [°] マシン工法), モルタル杭(H形鋼), 424mm, 本設(目的)物の場合, 0m/本, 0m/本, 11. 6m/本, 0m/本, 13	単位	本	単位数量	1	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
単価							円/本	

2 次単価表

単価使用年月	2020. 10
歩掛適用年月	2020. 10
労務調整係数	1. 000-00000 0. 0 0

単 26号	場所打杭工 (タ ^ン サ ^ホ ールハンマ工)	B工法(大口径ボ ^ー リング ^マ シン工法), モルタル 杭(H形鋼), 424mm, 本設(目的)物の場 合, 0m/本, 0m/本, 12m/本, 0m/本, 13m/	単位	本	単位数量	1	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
土木一般世話役			人					
とび工			人					
特殊作業員			人					
普通作業員			人					
モルタル 1:3 高炉			m3	2. 592				
H形鋼			t	1. 209				
大口径ボ ^ー リング ^マ シン運転		モルタル杭(H形鋼), 424mm, 0m/本, 0m/本, 12m/本, 0m/本	日	1. 41			単 60号	
タ ^ン サ ^ホ ールハンマ運転		モルタル杭(H形鋼), 424mm	日	1. 41			単 56号	
空気圧縮機運転			日	4. 23			単 57号	
ラフテレンクレーン[油圧伸縮ジ ^ブ 型] 25t吊			日	1. 41				
諸雑費(率+まるめ)			式	1				
合計								

單僱使用年月	2020.10
步掛適用年月	2020.10
勞務調整係數	1.000-00000 0.0 0

– 30 –

2 次単価表

単価使用年月	2020. 10
歩掛適用年月	2020. 10
労務調整係数	1. 000-00000 0. 0 0

単 27号	場所打杭工 (タウナホールハンマ工)	B工法(大口径ボーリングマシン工法), モルタル杭(H形鋼), 424mm, 本設(目的)物の場合, 0m/本, 0m/本, 12. 5m/本, 0m/本, 13	単位	本	単位数量	1	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
土木一般世話役			人					
とび工			人					
特殊作業員			人					
普通作業員			人					
モルタル 1:3 高炉			m3	2. 7				
H形鋼			t	1. 209				
大口径ボーリングマシン運転		モルタル杭(H形鋼), 424mm, 0m/本, 0m/本, 12. 5m/本, 0m/本	日	1. 44			単 61号	
タウナホールハンマ運転		モルタル杭(H形鋼), 424mm	日	1. 44			単 56号	
空気圧縮機運転			日	4. 32			単 57号	
ラフテレンクレーン[油圧伸縮ジブ型] 25t吊			日	1. 44				
諸雑費(率+まるめ)			式	1				
合計								

2 次单価表

單價使用年月	2020. 10
步掛適用年月	2020. 10
勞務調整係數	1. 000-00000 0. 0 0

[illegible]

2 次単価表

単価使用年月	2020. 10
歩掛適用年月	2020. 10
労務調整係数	1. 000-00000 0. 0 0

単 28号	場所打杭工 (タ [〃] ウンサ [〃] ホールハンマ工)	B工法(大口径ボ [〃] ーリング [〃] マシン工法), モルタル 杭(H形鋼), 424mm, 本設(目的)物の場 合, 0m/本, 0m/本, 13. 5m/本, 0m/本, 13	単位	本	単位数量	1	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
土木一般世話役			人					
とび工			人					
特殊作業員			人					
普通作業員			人					
モルタル 1:3 高炉			m3	2. 916				
H形鋼			t	1. 256				
大口径ボ [〃] ーリング [〃] マシン運転		モルタル杭(H形鋼), 424mm, 0m/本, 0m/本, 13. 5m/本, 0m/本	日	1. 5			単 62号	
タ [〃] ウンサ [〃] ホールハンマ運転		モルタル杭(H形鋼), 424mm	日	1. 5			単 56号	
空気圧縮機運転			日	4. 5			単 57号	
ラフテレーンクレーン[油圧伸縮ジ [〃] ブ [〃] 型] 25t吊			日	1. 5				
諸雑費(率+まるめ)			式	1				
合計								

2 次単価表

単価使用年月	2020. 10
歩掛適用年月	2020. 10
労務調整係数	1. 000-00000 0. 0 0

単 28号	場所打杭工 (タウナホールハンマ工)	B工法(大口径ボーリングマシン工法), モルタル杭(H形鋼), 424mm, 本設(目的)物の場合, 0m/本, 0m/本, 13. 5m/本, 0m/本, 13	単位	本	単位数量	1	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
単価							円/本	

2 次単価表

単価使用年月	2020. 10
歩掛適用年月	2020. 10
労務調整係数	1. 000-00000 0. 0 0

単 29号	場所打杭工 (タウナホールハンマ工)	B工法(大口径ボーリングマシン工法), モルタル杭(H形鋼), 424mm, 本設(目的)物の場合, 0m/本, 0m/本, 13m/本, 0m/本, 13m/	単位	本	単位数量	1	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
土木一般世話役			人					
とび工			人					
特殊作業員			人					
普通作業員			人					
モルタル 1:3 高炉			m3	2. 808				
H形鋼			t	1. 209				
大口径ボーリングマシン運転		モルタル杭(H形鋼), 424mm, 0m/本, 0m/本, 13m/本, 0m/本	日	1. 47			単 63号	
タウナホールハンマ運転		モルタル杭(H形鋼), 424mm	日	1. 47			単 56号	
空気圧縮機運転			日	4. 41			単 57号	
ラフテレンクレーン[油圧伸縮ジブ型] 25t吊			日	1. 47				
諸雑費(率+まるめ)			式	1				
合計								

2 次单価表

單個使用年月	2020.10
步掛適用年月	2020.10
勞務調整係數	1.000-00000 0.0 0

[illegible]

2 次単価表

単価使用年月	2020. 10
歩掛適用年月	2020. 10
労務調整係数	1. 000-00000 0. 0 0

単 30号	場所打杭工 (タ ^ン サ ^ホ ールハンマ工)	B工法(大口径ボ ^ー リング ^マ シン工法), モルタル 杭(H形鋼), 424mm, 本設(目的)物の場 合, 0m/本, 0m/本, 12. 8m/本, 0m/本, 13	単位	本	単位数量	1	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
土木一般世話役			人					
とび工			人					
特殊作業員			人					
普通作業員			人					
モルタル 1:3 高炉			m3	2. 765				
H形鋼			t	1. 209				
大口径ボ ^ー リング ^マ シン運転		モルタル杭(H形鋼), 424mm, 0m/本, 0m/本, 12. 8m/本, 0m/本	日	1. 46			単 64号	
タ ^ン サ ^ホ ールハンマ運転		モルタル杭(H形鋼), 424mm	日	1. 46			単 56号	
空気圧縮機運転			日	4. 38			単 57号	
ラフテレーンクレーン[油圧伸縮ジ ^ブ 型] 25t吊			日	1. 46				
諸雑費(率+まるめ)			式	1				
合計								

2 次单価表

單價使用年月	2020. 10
步掛適用年月	2020. 10
勞務調整係數	1. 000-00000 0. 0 0

[illegible]

2 次単価表

単価使用年月	2020. 10
歩掛適用年月	2020. 10
労務調整係数	1. 000-00000 0. 0 0

単 31号	場所打杭工 (タ ^ン サ ^ホ ールハンマ工)	B工法(大口径ボ ^ー リング ^マ シン工法), モルタル 杭(H形鋼), 424mm, 本設(目的)物の場 合, 0m/本, 0m/本, 12. 1m/本, 0m/本, 12	単位	本	単位数量	1	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
土木一般世話役			人					
とび工			人					
特殊作業員			人					
普通作業員			人					
モルタル 1:3 高炉			m3	2. 613				
H形鋼			t	1. 163				
大口径ボ ^ー リング ^マ シン運転		モルタル杭(H形鋼), 424mm, 0m/本, 0m/本, 12. 1m/本, 0m/本	日	1. 42			単 65号	
タ ^ン サ ^ホ ールハンマ運転		モルタル杭(H形鋼), 424mm	日	1. 42			単 56号	
空気圧縮機運転			日	4. 26			単 57号	
ラフテレーンクレーン[油圧伸縮ジ ^ブ 型] 25t吊			日	1. 42				
諸雑費(率+まるめ)			式	1				
合計								

2 次単価表

単価使用年月	2020. 10
歩掛適用年月	2020. 10
労務調整係数	1. 000-00000 0. 0 0

単 31号	場所打杭工 (タ [○] ウンザ [○] ホ [○] ルハンマ工)	B工法(大口径ボーリングマシン工法), モルタル杭(H形鋼), 424mm, 本設(目的)物の場合, 0m/本, 0m/本, 12. 1m/本, 0m/本, 12	単位	本	単位数量	1	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
単価							円/本	

2 次単価表

単価使用年月	2020. 10
歩掛適用年月	2020. 10
労務調整係数	1. 000-00000 0. 0 0

単 32号	場所打杭工 (タウナホールハンマ工)	B工法(大口径ボーリングマシン工法), モルタル杭(H形鋼), 424mm, 本設(目的)物の場合, 0m/本, 0m/本, 11. 5m/本, 0m/本, 12	単位	本	単位数量	1	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
土木一般世話役			人					
とび工			人					
特殊作業員			人					
普通作業員			人					
モルタル 1:3 高炉			m3	2. 484				
H形鋼			t	1. 116				
大口径ボーリングマシン運転		モルタル杭(H形鋼), 424mm, 0m/本, 0m/本, 11. 5m/本, 0m/本	日	1. 38			単 66号	
タウナホールハンマ運転		モルタル杭(H形鋼), 424mm	日	1. 38			単 56号	
空気圧縮機運転			日	4. 14			単 57号	
ラフテレンクレーン[油圧伸縮ジブ型] 25t吊			日	1. 38				
諸雑費(率+まるめ)			式	1				
合計								

2 次単価表

単価使用年月	2020. 10
歩掛適用年月	2020. 10
労務調整係数	1. 000-00000 0. 0 0

単 32号	場所打杭工 (タウナホールハンマ工)	B工法(大口径ボーリングマシン工法), モルタル杭(H形鋼), 424mm, 本設(目的)物の場合, 0m/本, 0m/本, 11. 5m/本, 0m/本, 12	単位	本	単位数量	1	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
単価							円/本	

2 次単価表

単価使用年月	2020. 10
歩掛適用年月	2020. 10
労務調整係数	1. 000-00000 0. 0 0

単 33号	場所打杭工 (タ ^ン サ ^ン ホルハンマ工)	B工法(大口径ボーリングマシン工法), モルタル杭(H形鋼), 424mm, 本設(目的)物の場合, 0m/本, 0m/本, 11. 2m/本, 0m/本, 12	単位	本	単位数量	1	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
土木一般世話役			人					
とび工			人					
特殊作業員			人					
普通作業員			人					
モルタル 1:3 高炉			m3	2. 419				
H形鋼			t	1. 116				
大口径ボーリングマシン運転		モルタル杭(H形鋼), 424mm, 0m/本, 0m/本, 11. 2m/本, 0m/本	日	1. 36			単 67号	
タ ^ン サ ^ン ホルハンマ運転		モルタル杭(H形鋼), 424mm	日	1. 36			単 56号	
空気圧縮機運転			日	4. 08			単 57号	
ラフテレンクレーン[油圧伸縮ジ ^ブ 型] 25t吊			日	1. 36				
諸雑費(率+まるめ)			式	1				
合計								

2 次单価表

單價使用年月	2020.10
步掛適用年月	2020.10
勞務調整係數	1.000-00000 0.0 0

[illegible]

2 次単価表

単価使用年月	2020. 10
歩掛適用年月	2020. 10
労務調整係数	1. 000-00000 0. 0 0

単 34号	場所打杭工 (タ ^ン サ ^ン ホルハンマ工)	B工法(大口径ボ ^ー リング ^マ シン工法), モルタル 杭(H形鋼), 424mm, 本設(目的)物の場 合, 0m/本, 0m/本, 10. 5m/本, 0m/本, 11	単位	本	単位数量	1	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
土木一般世話役			人					
とび工			人					
特殊作業員			人					
普通作業員			人					
モルタル 1:3 高炉			m3	2. 268				
H形鋼			t	1. 07				
大口径ボ ^ー リング ^マ シン運転		モルタル杭(H形鋼), 424mm, 0m/本, 0m/本, 10. 5m/本, 0m/本	日	1. 32			単 68号	
タ ^ン サ ^ン ホルハンマ運転		モルタル杭(H形鋼), 424mm	日	1. 32			単 56号	
空気圧縮機運転			日	3. 96			単 57号	
ラフテレーンクレーン[油圧伸縮ジ ^ブ 型] 25t吊			日	1. 32				
諸雑費(率+まるめ)			式	1				
合計								

2 次单価表

單價使用年月	2020.10
步掛適用年月	2020.10
勞務調整係數	1.000-00000 0.0 0

[illegible]

2 次単価表

単価使用年月	2020. 10
歩掛適用年月	2020. 10
労務調整係数	1. 000-00000 0. 0 0

単 35号	場所打杭工 (タウナホールハンマ工)	B工法(大口径ボーリングマシン工法), モルタル杭(H形鋼), 424mm, 本設(目的)物の場合, 0m/本, 0m/本, 9. 7m/本, 0m/本, 11m	単位	本	単位数量	1	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
土木一般世話役			人					
とび工			人					
特殊作業員			人					
普通作業員			人					
モルタル 1:3 高炉			m3	2. 095				
H形鋼			t	1. 023				
大口径ボーリングマシン運転		モルタル杭(H形鋼), 424mm, 0m/本, 0m/本, 9. 7m/本, 0m/本	日	1. 05			単 69号	
タウナホールハンマ運転		モルタル杭(H形鋼), 424mm	日	1. 05			単 56号	
空気圧縮機運転			日	3. 15			単 57号	
ラフテレンクレーン[油圧伸縮ジブ型] 25t吊			日	1. 05				
諸雑費(率+まるめ)			式	1				
合計								

2 次単価表

単価使用年月	2020. 10
歩掛適用年月	2020. 10
労務調整係数	1. 000-00000 0. 0 0

単 35号	場所打杭工 (タウナホールハンマ工)	B工法(大口径ボーリングマシン工法), モルタル杭(H形鋼), 424mm, 本設(目的)物の場合, 0m/本, 0m/本, 9. 7m/本, 0m/本, 11m	単位	本	単位数量	1	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
単価							円/本	

2 次単価表

単価使用年月	2020. 10
歩掛適用年月	2020. 10
労務調整係数	1. 000-00000 0. 0 0

単 36号	場所打杭工 (タ [〃] ウンサ [〃] ホールハンマ工)	B工法(大口径ボ [〃] ーリング [〃] マシン工法), モルタル 杭(H形鋼), 424mm, 本設(目的)物の場 合, 0m/本, 0m/本, 9. 5m/本, 0m/本, 11m	単位	本	単位数量	1	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
土木一般世話役			人					
とび工			人					
特殊作業員			人					
普通作業員			人					
モルタル 1:3 高炉			m3	2. 052				
H形鋼			t	1. 023				
大口径ボ [〃] ーリング [〃] マシン運転		モルタル杭(H形鋼), 424mm, 0m/本, 0m/本, 9. 5m/本, 0m/本	日	1. 04			単 70号	
タ [〃] ウンサ [〃] ホールハンマ運転		モルタル杭(H形鋼), 424mm	日	1. 04			単 56号	
空気圧縮機運転			日	3. 12			単 57号	
ラフテレーンクレーン[油圧伸縮ジ [〃] フ型] 25t吊			日	1. 04				
諸雑費(率+まるめ)			式	1				
合計								

2 次単価表

単価使用年月	2020. 10
歩掛適用年月	2020. 10
労務調整係数	1. 000-00000 0. 0 0

単 36号	場所打杭工 (タ [○] ウンザ [○] ホ [○] ルハンマ工)	B工法(大口径ボ [○] ーリング [○] マシン工法), モルタル杭(H形鋼), 424mm, 本設(目的)物の場合, 0m/本, 0m/本, 9. 5m/本, 0m/本, 11m	単位	本	単位数量	1	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
単価							円/本	

2 次単価表

単価使用年月	2020. 10
歩掛適用年月	2020. 10
労務調整係数	1. 000-00000 0. 0 0

単 37号	場所打杭工 (タ ^ン サ ^ン ホールハンマ工)	B工法(大口径ボ ^ー リング ^マ シン工法), モルタル 杭(H形鋼), 424mm, 本設(目的)物の場 合, 0m/本, 0m/本, 8. 6m/本, 0m/本, 10.	単位	本	単位数量	1	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
土木一般世話役			人					
とび工			人					
特殊作業員			人					
普通作業員			人					
モルタル 1:3 高炉			m3	1. 857				
H形鋼			t	0. 977				
大口径ボ ^ー リング ^マ シン運転		モルタル杭(H形鋼), 424mm, 0m/本, 0m/本, 8. 6m/本, 0m/本	日	0. 99			単 71号	
タ ^ン サ ^ン ホールハンマ運転		モルタル杭(H形鋼), 424mm	日	0. 99			単 56号	
空気圧縮機運転			日	2. 97			単 57号	
ラフテレーンクレーン[油圧伸縮ジ ^グ 型] 25t吊			日	0. 99				
諸雑費(率+まるめ)			式	1				
合計								

2 次単価表

単価使用年月	2020. 10
歩掛適用年月	2020. 10
労務調整係数	1. 000-00000 0. 0 0

単 37号	場所打杭工 (タ [°] ウンザ [°] ホ [°] ルハンマ工)	B工法(大口径ボ [°] ーリング [°] マシン工法), モルタル杭(H形鋼), 424mm, 本設(目的)物の場合, 0m/本, 0m/本, 8. 6m/本, 0m/本, 10.	単位	本	単位数量	1	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
単価							円／本	

2 次単価表

単価使用年月	2020. 10
歩掛適用年月	2020. 10
労務調整係数	1. 000-00000 0. 0 0

単 38号	場所打杭工 (タウナホールハンマ工)	B工法(大口径ボーリングマシン工法), モルタル杭(H形鋼), 424mm, 本設(目的)物の場合, 0m/本, 0m/本, 7. 9m/本, 0m/本, 10m	単位	本	単位数量	1	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
土木一般世話役			人					
とび工			人					
特殊作業員			人					
普通作業員			人					
モルタル 1:3 高炉			m3	1. 706				
H形鋼			t	0. 93				
大口径ボーリングマシン運転		モルタル杭(H形鋼), 424mm, 0m/本, 0m/本, 7. 9m/本, 0m/本	日	0. 88			単 72号	
タウナホールハンマ運転		モルタル杭(H形鋼), 424mm	日	0. 88			単 56号	
空気圧縮機運転			日	2. 64			単 57号	
ラフテレンクレーン[油圧伸縮ジブ型] 25t吊			日	0. 88				
諸雑費(率+まるめ)			式	1				
合計								

2 次単価表

単価使用年月	2020. 10
歩掛適用年月	2020. 10
労務調整係数	1. 000-00000 0. 0 0

単 38号	場所打杭工 (タ [°] ウンザ [°] ホルハンマ工)	B工法(大口径ボーリングマシン工法), モルタル杭(H形鋼), 424mm, 本設(目的)物の場合, 0m/本, 0m/本, 7. 9m/本, 0m/本, 10m	単位	本	単位数量	1	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
単価							円/本	

2 次単価表

単価使用年月	2020. 10
歩掛適用年月	2020. 10
労務調整係数	1. 000-00000 0. 0 0

単 39号	場所打杭工 (タ [〃] ウンサ [〃] ホールハンマ工)	B工法(大口径ボ [〃] ーリング [〃] マシン工法), モルタル 杭(H形鋼), 424mm, 本設(目的)物の場 合, 0m/本, 0m/本, 7. 4m/本, 0m/本, 9. 5	単位	本	単位数量	1	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
土木一般世話役			人					
とび工			人					
特殊作業員			人					
普通作業員			人					
モルタル 1:3 高炉			m3	1. 598				
H形鋼			t	0. 884				
大口径ボ [〃] ーリング [〃] マシン運転		モルタル杭(H形鋼), 424mm, 0m/本, 0m/本, 7. 4m/本, 0m/本	日	0. 85			単 73号	
タ [〃] ウンサ [〃] ホールハンマ運転		モルタル杭(H形鋼), 424mm	日	0. 85			単 56号	
空気圧縮機運転			日	2. 55			単 57号	
ラフテレーンクレーン[油圧伸縮ジ [〃] フ [〃] 型] 25t吊			日	0. 85				
諸雑費(率+まるめ)			式	1				
合計								

2 次単価表

単価使用年月	2020. 10
歩掛適用年月	2020. 10
労務調整係数	1. 000-00000 0. 0 0

単 39号	場所打杭工 (タ [○] ウンザ [○] ホ [○] ルハンマ工)	B工法(大口径ボ [○] ーリング [○] マシン工法), モルタル杭(H形鋼), 424mm, 本設(目的)物の場合, 0m/本, 0m/本, 7. 4m/本, 0m/本, 9. 5	単位	本	単位数量	1	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
単価							円／本	

2 次単価表

単価使用年月	2020. 10
歩掛適用年月	2020. 10
労務調整係数	1. 000-00000 0. 0 0

単 40号	場所打杭工 (タ ^ン サ ^ン ホルハンマ工)	B工法(大口径ボ ^ー リング ^マ シン工法), モルタル 杭(H形鋼), 424mm, 本設(目的)物の場 合, 0m/本, 0m/本, 7. 5m/本, 0m/本, 9. 5	単位	本	単位数量	1	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
土木一般世話役			人					
とび工			人					
特殊作業員			人					
普通作業員			人					
モルタル 1:3 高炉			m3	1. 62				
H形鋼			t	0. 884				
大口径ボ ^ー リング ^マ シン運転		モルタル杭(H形鋼), 424mm, 0m/本, 0m/本, 7. 5m/本, 0m/本	日	0. 86			単 74号	
タ ^ン サ ^ン ホルハンマ運転		モルタル杭(H形鋼), 424mm	日	0. 86			単 56号	
空気圧縮機運転			日	2. 58			単 57号	
ラフテレンクレーン[油圧伸縮ジ ^ブ 型] 25t吊			日	0. 86				
諸雑費(率+まるめ)			式	1				
合計								

2 次单価表

單價使用年月	2020. 10
步掛適用年月	2020. 10
勞務調整係數	1. 000-00000 0. 0 0

[illegible]

2 次単価表

単価使用年月	2020. 10
歩掛適用年月	2020. 10
労務調整係数	1. 000-00000 0. 0 0

単 41号	場所打杭工 (タ [〃] ウンサ [〃] ホールハンマ工)	B工法(大口径ボ [〃] ーリング [〃] マシン工法), モルタル 杭(H形鋼), 424mm, 本設(目的)物の場合, 0m/本, 0m/本, 7m/本, 0m/本, 9m/本	単位	本	単位数量	1	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
土木一般世話役			人					
とび工			人					
特殊作業員			人					
普通作業員			人					
モルタル 1:3 高炉			m3	1. 512				
H形鋼			t	0. 837				
大口径ボ [〃] ーリング [〃] マシン運転		モルタル杭(H形鋼), 424mm, 0m/本, 0m/本, 7m/本, 0m/本	日	0. 83			単 75号	
タ [〃] ウンサ [〃] ホールハンマ運転		モルタル杭(H形鋼), 424mm	日	0. 83			単 56号	
空気圧縮機運転			日	2. 49			単 57号	
ラフテレーンクレーン[油圧伸縮ジ [〃] ブ型] 25t吊			日	0. 83				
諸雑費(率+まるめ)			式	1				
合計								

2 次単価表

単価使用年月	2020. 10
歩掛適用年月	2020. 10
労務調整係数	1. 000-00000 0. 0 0

単 41号	場所打杭工 (タウナホールハンマ工)	B工法(大口径ボーリングマシン工法), モルタル杭(H形鋼), 424mm, 本設(目的)物の場合, 0m/本, 0m/本, 7m/本, 0m/本, 9m/本	単位	本	単位数量	1	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
単価							円/本	

2 次単価表

単価使用年月	2020. 10
歩掛適用年月	2020. 10
労務調整係数	1. 000-00000 0. 0 0

単 42号	場所打杭工 (タ ^ン サ ^ン ホルハンマ工)	B工法(大口径ボーリングマシン工法), モルタル杭(H形鋼), 424mm, 本設(目的)物の場合, 0m/本, 0m/本, 6. 6m/本, 0m/本, 8. 5	単位	本	単位数量	1	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
土木一般世話役			人					
とび工			人					
特殊作業員			人					
普通作業員			人					
モルタル 1:3 高炉			m3	1. 425				
H形鋼			t	0. 791				
大口径ボーリングマシン運転		モルタル杭(H形鋼), 424mm, 0m/本, 0m/本, 6. 6m/本, 0m/本	日	0. 81			単 76号	
タ ^ン サ ^ン ホルハンマ運転		モルタル杭(H形鋼), 424mm	日	0. 81			単 56号	
空気圧縮機運転			日	2. 43			単 57号	
ラフテレーンクレーン[油圧伸縮ジ ^ブ 型] 25t吊			日	0. 81				
諸雑費(率+まるめ)			式	1				
合計								

2 次单価表

單價使用年月	2020. 10
步掛適用年月	2020. 10
勞務調整係數	1. 000-00000 0. 0 0

[illegible]

2 次単価表

単価使用年月	2020. 10
歩掛適用年月	2020. 10
労務調整係数	1. 000-00000 0. 0 0

単 43号	場所打杭工 (タ [〃] ウンサ [〃] ホールハンマ工)	B工法(大口径ボ [〃] ーリング [〃] マシン工法), モルタル 杭(H形鋼), 424mm, 本設(目的)物の場 合, 0m/本, 0m/本, 6. 4m/本, 0m/本, 8m/	単位	本	単位数量	1	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
土木一般世話役			人					
とび工			人					
特殊作業員			人					
普通作業員			人					
モルタル 1:3 高炉			m3	1. 382				
H形鋼			t	0. 744				
大口径ボ [〃] ーリング [〃] マシン運転		モルタル杭(H形鋼), 424mm, 0m/本, 0m/本, 6. 4m/本, 0m/本	日	0. 79			単 77号	
タ [〃] ウンサ [〃] ホールハンマ運転		モルタル杭(H形鋼), 424mm	日	0. 79			単 56号	
空気圧縮機運転			日	2. 37			単 57号	
ラフテレーンクレーン[油圧伸縮ジ [〃] ブ [〃] 型] 25t吊			日	0. 79				
諸雑費(率+まるめ)			式	1				
合計								

2 次单価表

單價使用年月	2020. 10
步掛適用年月	2020. 10
勞務調整係數	1. 000-00000 0. 0 0

[illegible]

2 次単価表

単価使用年月	2020. 10
歩掛適用年月	2020. 10
労務調整係数	1. 000-00000 0. 0 0

単 44号	場所打杭工 (タ ^ン サ ^ン ホルハンマ工)	B工法(大口径ボ ^ー リング ^マ シン工法), モルタル 杭(H形鋼), 424mm, 本設(目的)物の場 合, 0m/本, 0m/本, 6. 6m/本, 0m/本, 8m/	単位	本	単位数量	1	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
土木一般世話役			人					
とび工			人					
特殊作業員			人					
普通作業員			人					
モルタル 1:3 高炉			m3	1. 425				
H形鋼			t	0. 744				
大口径ボ ^ー リング ^マ シン運転		モルタル杭(H形鋼), 424mm, 0m/本, 0m/本, 6. 6m/本, 0m/本	日	0. 81			単 76号	
タ ^ン サ ^ン ホルハンマ運転		モルタル杭(H形鋼), 424mm	日	0. 81			単 56号	
空気圧縮機運転			日	2. 43			単 57号	
ラフテレーンクレーン[油圧伸縮ジ ^グ 型] 25t吊			日	0. 81				
諸雑費(率+まるめ)			式	1				
合計								

2 次单価表

單價使用年月	2020. 10
步掛適用年月	2020. 10
勞務調整係數	1. 000-00000 0. 0 0

[illegible]

2 次単価表

単価使用年月	2020. 10
歩掛適用年月	2020. 10
労務調整係数	1. 000-00000 0. 0 0

単 45号	場所打杭工 (タ [〃] ウンサ [〃] ホールハンマ工)	B工法(大口径ボ [〃] ーリング [〃] マシン工法), モルタル 杭(H形鋼), 424mm, 本設(目的)物の場 合, 0m/本, 0m/本, 6. 2m/本, 0m/本, 7. 5	単位	本	単位数量	1	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
土木一般世話役			人					
とび工			人					
特殊作業員			人					
普通作業員			人					
モルタル 1:3 高炉			m3	1. 339				
H形鋼			t	0. 698				
大口径ボ [〃] ーリング [〃] マシン運転		モルタル杭(H形鋼), 424mm, 0m/本, 0m/本, 6. 2m/本, 0m/本	日	0. 78			単 78号	
タ [〃] ウンサ [〃] ホールハンマ運転		モルタル杭(H形鋼), 424mm	日	0. 78			単 56号	
空気圧縮機運転			日	2. 34			単 57号	
ラフテレーンクレーン[油圧伸縮ジ [〃] フ型] 25t吊			日	0. 78				
諸雑費(率+まるめ)			式	1				
合計								

2 次単価表

単価使用年月	2020. 10
歩掛適用年月	2020. 10
労務調整係数	1. 000-00000 0. 0 0

単 45号	場所打杭工 (タ [○] ウンザ [○] ホ [○] ルハンマ工)	B工法(大口径ボ [○] ーリング [○] マシン工法), モルタル杭(H形鋼), 424mm, 本設(目的)物の場合, 0m/本, 0m/本, 6. 2m/本, 0m/本, 7. 5	単位	本	単位数量	1	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
単価							円／本	

2 次単価表

単価使用年月	2020. 10
歩掛適用年月	2020. 10
労務調整係数	1. 000-00000 0. 0 0

単 46号	場所打杭工 (タ ^ン サ ^ン ホルハンマ工)	B工法(大口径ボ ^ー リング ^マ シン工法), モルタル 杭(H形鋼), 424mm, 本設(目的)物の場 合, 0m/本, 0m/本, 6. 5m/本, 0m/本, 7. 5	単位	本	単位数量	1	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
土木一般世話役			人					
とび工			人					
特殊作業員			人					
普通作業員			人					
モルタル 1:3 高炉			m3	1. 404				
H形鋼			t	0. 698				
大口径ボ ^ー リング ^マ シン運転		モルタル杭(H形鋼), 424mm, 0m/本, 0m/本, 6. 5m/本, 0m/本	日	0. 8			単 79号	
タ ^ン サ ^ン ホルハンマ運転		モルタル杭(H形鋼), 424mm	日	0. 8			単 56号	
空気圧縮機運転			日	2. 4			単 57号	
ラフテレンクレーン[油圧伸縮ジ ^グ 型] 25t吊			日	0. 8				
諸雑費(率+まるめ)			式	1				
合計								

2 次单価表

單價使用年月	2020. 10
步掛適用年月	2020. 10
勞務調整係數	1. 000-00000 0. 0 0

[illegible]

2 次単価表

単価使用年月	2020. 10
歩掛適用年月	2020. 10
労務調整係数	1. 000-00000 0. 0 0

単 47号	場所打杭工 (タ ^ン サ ^ン ホルハンマ工)	B工法(大口径ボーリングマシン工法), モルタル杭(H形鋼), 424mm, 本設(目的)物の場合, 0m/本, 0m/本, 6. 1m/本, 0m/本, 7m/	単位	本	単位数量	1	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
土木一般世話役			人					
とび工			人					
特殊作業員			人					
普通作業員			人					
モルタル 1:3 高炉			m3	1. 318				
H形鋼			t	0. 651				
大口径ボーリングマシン運転		モルタル杭(H形鋼), 424mm, 0m/本, 0m/本, 6. 1m/本, 0m/本	日	0. 78			単 80号	
タ ^ン サ ^ン ホルハンマ運転		モルタル杭(H形鋼), 424mm	日	0. 78			単 56号	
空気圧縮機運転			日	2. 34			単 57号	
ラフテレーンクレーン[油圧伸縮ジ ^ブ 型] 25t吊			日	0. 78				
諸雑費(率+まるめ)			式	1				
合計								

2 次单価表

單價使用年月	2020.10
步掛適用年月	2020.10
勞務調整係數	1.000-00000 0.0 0

[illegible]

2 次単価表

単価使用年月	2020. 10
歩掛適用年月	2020. 10
労務調整係数	1. 000-00000 0. 0 0

単 48号	場所打杭工 (タ [〃] ウンサ [〃] ホールハンマ工)	B工法(大口径ボ [〃] ーリング [〃] マシン工法), モルタル 杭(H形鋼), 424mm, 本設(目的)物の場 合, 0m/本, 0m/本, 6. 7m/本, 0m/本, 7m/	単位	本	単位数量	1	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
土木一般世話役			人					
とび工			人					
特殊作業員			人					
普通作業員			人					
モルタル 1:3 高炉			m3	1. 447				
H形鋼			t	0. 651				
大口径ボ [〃] ーリング [〃] マシン運転		モルタル杭(H形鋼), 424mm, 0m/本, 0m/本, 6. 7m/本, 0m/本	日	0. 81			単 81号	
タ [〃] ウンサ [〃] ホールハンマ運転		モルタル杭(H形鋼), 424mm	日	0. 81			単 56号	
空気圧縮機運転			日	2. 43			単 57号	
ラフテレーンクレーン[油圧伸縮ジ [〃] フ [〃] 型] 25t吊			日	0. 81				
諸雑費(率+まるめ)			式	1				
合計								

2 次单価表

單價使用年月	2020. 10
步掛適用年月	2020. 10
勞務調整係數	1. 000-00000 0. 0 0

[illegible]

2 次単価表

単価使用年月	2020. 10
歩掛適用年月	2020. 10
労務調整係数	1. 000-00000 0. 0 0

単 49号	場所打杭工 (タ ^ン サ ^ン ホルハンマ工)	B工法(大口径ボ ^ー リング ^マ シン工法), モルタル 杭(H形鋼), 424mm, 本設(目的)物の場 合, 0m/本, 0m/本, 6. 6m/本, 0m/本, 6. 5	単位	本	単位数量	1	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
土木一般世話役			人					
とび工			人					
特殊作業員			人					
普通作業員			人					
モルタル 1:3 高炉			m3	1. 425				
H形鋼			t	0. 605				
大口径ボ ^ー リング ^マ シン運転		モルタル杭(H形鋼), 424mm, 0m/本, 0m/本, 6. 6m/本, 0m/本	日	0. 81			単 76号	
タ ^ン サ ^ン ホルハンマ運転		モルタル杭(H形鋼), 424mm	日	0. 81			単 56号	
空気圧縮機運転			日	2. 43			単 57号	
ラフテレーンクレーン[油圧伸縮ジ ^グ 型] 25t吊			日	0. 81				
諸雑費(率+まるめ)			式	1				
合計								

2 次单価表

單價使用年月	2020. 10
步掛適用年月	2020. 10
勞務調整係數	1. 000-00000 0. 0 0

[illegible]

2 次単価表

単価使用年月	2020. 10
歩掛適用年月	2020. 10
労務調整係数	1. 000-00000 0. 0 0

単 50号	やぐら設置・撤去 [ダウサホルハンマ工]	ラフテレンクレーン, 標準(1. 0)	単位	回	単位数量	1	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
土木一般世話役			人					
とび工			人					
特殊作業員			人					
普通作業員			人					
ラフテレンクレーン[油圧伸縮ジブ型] 25t吊			日	1				
諸雑費(まるめ)			式	1				
合計								
単価							円／回	

2 次単価表

単価使用年月	2020. 10
歩掛適用年月	2020. 10
労務調整係数	1. 000-00000 0. 0 0

単 51号	切梁・腹起し設置	無, 標準(1. 0)	単位	t	単位数量	10	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
土木一般世話役			人					
とび工			人					
溶接工			人					
普通作業員			人					
ラフテレーンクレーン[油圧伸縮ジブ型] 25t吊			日	1. 7				
諸雑費(率+まるめ)			式	1				
合計								
単価							円/t	

2 次単価表

単価使用年月	2020. 10
歩掛適用年月	2020. 10
労務調整係数	1. 000-00000 0. 0 0

単 52号	横矢板設置・撤去	設置, 0. 1m	単位	m 2	単位数量	10	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
土木一般世話役			人					
普通作業員			人					
矢板 杉 t=10cm			m3	1				
諸雑費(まるめ)			式	1				
合計								
単価							円／m 2	

2 次単価表

単価使用年月	2020. 10
歩掛適用年月	2020. 10
労務調整係数	1. 000-00000 0. 0 0

単 53号	交通誘導警備員B		単位	人日	単位数量	1	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
交通誘導警備員B			人					
諸雑費(まるめ)			式	1				
合計								
単価							円／人日	

2 次単価表

単価使用年月	2020. 10
歩掛適用年月	2020. 10
労務調整係数	1. 000-00000 0. 0 0

単 54号	処分費(t)		単位	t	単位数量	100	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
処分費 木根等			t	100				
合計								
単価							円／t	

3 次単価表

単価使用年月	2020. 10
歩掛適用年月	2020. 10
労務調整係数	1. 000-00000 0. 0 0

単 55号	大口徑ボーリングマシン運転	モルタル杭(H形鋼), 424mm, 0m/本, 0m/本, 10. 4m/本, 0m/本	単位	日	単位数量	1	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
ボーリングマシン[大口徑] 30. 0kW級		機械条件: 供用 持込	供用日					
諸雑費(まるめ)			式	1				
合計								
単価							円/日	

3 次単価表

単価使用年月	2020. 10
歩掛適用年月	2020. 10
労務調整係数	1. 000-00000 0. 0 0

単 56号	タウンスホールハンマ運転	モルタル杭(H形鋼), 424mm	単位	日	単位数量	1	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
タウンスホールハンマ[空圧式] 掘削孔径 φ 508～762mm		機械条件: 供用 持込	供用日					
諸雑費(まるめ)			式	1				
合計								
単価							円/日	

3 次単価表

単価使用年月	2020. 10
歩掛適用年月	2020. 10
労務調整係数	1. 000-00000 0. 0 0

単 57号	空気圧縮機運転		単位	日	単位数量	1	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
軽油 1. 2号			L	156				
空気圧縮機〔可搬式・エンジン駆動〕 スクリュー型 吐出量18～19m3/min			日	1. 33				
諸雑費(まるめ)			式	1				
合計								
単価							円／日	

3 次単価表

単価使用年月	2020. 10
歩掛適用年月	2020. 10
労務調整係数	1. 000-00000 0. 0 0

単 58号	大口徑ボ-リングマシン運転	モルタル杭(H形鋼), 424mm, 0m/本, 0m/本, 10. 6m/本, 0m/本	単位	日	単位数量	1	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
ボ-リングマシン[大口徑] 30. 0kW級		機械条件: 供用 持込	供用日					
諸雑費(まるめ)			式	1				
合計								
単価							円/日	

3 次単価表

単価使用年月	2020. 10
歩掛適用年月	2020. 10
労務調整係数	1. 000-00000 0. 0 0

単 59号	大口徑ボ-リングマシン運転	モルタル杭(H形鋼), 424mm, 0m/本, 0m/本, 11. 6m/本, 0m/本	単位	日	単位数量	1	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
ボ-リングマシン[大口徑] 30. 0kW級		機械条件: 供用 持込	供用日					
諸雑費(まるめ)			式	1				
合計								
単価							円/日	

3 次単価表

						単価使用年月	2020. 10	
						歩掛適用年月	2020. 10	
						労務調整係数	1. 000-00000 0. 0 0	
単 60号	大口径ボーリングマシン運転	モルタル杭(H形鋼), 424mm, 0m/本, 0m/本, 12m/本, 0m/本	単位	日	単位数量	1	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
ボーリングマシン[大口径] 30. 0kW級		機械条件: 供用 持込	供用日					
諸雑費(まるめ)			式	1				
合計								
単価							円/日	

3 次単価表

						単価使用年月	2020. 10	
						歩掛適用年月	2020. 10	
						労務調整係数	1. 000-00000 0. 0 0	
単 61号	大口径ボーリングマシン運転	モルタル杭(H形鋼), 424mm, 0m/本, 0m/本, 12. 5m/本, 0m/本	単位	日	単位数量	1	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
ボーリングマシン[大口径] 30. 0kW級		機械条件: 供用 持込	供用日					
諸雑費(まるめ)			式	1				
合計								
単価							円/日	

3 次単価表

単価使用年月	2020. 10
歩掛適用年月	2020. 10
労務調整係数	1. 000-00000 0. 0 0

単 62号	大口徑ボ-リングマシン運転	モルタル杭(H形鋼), 424mm, 0m/本, 0m/本, 13. 5m/本, 0m/本	単位	日	単位数量	1	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
ボ-リングマシン[大口徑] 30. 0kW級		機械条件: 供用 持込	供用日					
諸雑費(まるめ)			式	1				
合計								
単価							円/日	

3 次単価表

単価使用年月	2020. 10
歩掛適用年月	2020. 10
労務調整係数	1. 000-00000 0. 0 0

単 63号	大口徑ボ-リングマシン運転	モルタル杭(H形鋼), 424mm, 0m/本, 0m/本, 13m/本, 0m/本	単位	日	単位数量	1	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
ボ-リングマシン[大口徑] 30. 0kW級		機械条件: 供用 持込	供用日					
諸雑費(まるめ)			式	1				
合計								
単価							円/日	

3 次単価表

単価使用年月	2020. 10
歩掛適用年月	2020. 10
労務調整係数	1. 000-00000 0. 0 0

単 64号	大口径ボーリングマシン運転	モルタル杭(H形鋼), 424mm, 0m/本, 0m/本, 12. 8m/本, 0m/本	単位	日	単位数量	1	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
ボーリングマシン[大口径] 30. 0kW級		機械条件: 供用 持込	供用日					
諸雑費(まるめ)			式	1				
合計								
単価							円/日	

3 次単価表

単価使用年月	2020. 10
歩掛適用年月	2020. 10
労務調整係数	1. 000-00000 0. 0 0

単 65号	大口径ボーリングマシン運転	モルタル杭(H形鋼), 424mm, 0m/本, 0m/本, 12. 1m/本, 0m/本	単位	日	単位数量	1	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
ボーリングマシン[大口径] 30. 0kW級		機械条件: 供用 持込	供用日					
諸雑費(まるめ)			式	1				
合計								
単価							円/日	

3 次単価表

単価使用年月	2020. 10
歩掛適用年月	2020. 10
労務調整係数	1. 000-00000 0. 0 0

単 66号	大口徑ボ-リングマシン運転	モルタル杭(H形鋼), 424mm, 0m/本, 0m/本, 11. 5m/本, 0m/本	単位	日	単位数量	1	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
ボ-リングマシン[大口徑] 30. 0kW級		機械条件: 供用 持込	供用日					
諸雑費(まるめ)			式	1				
合計								
単価							円/日	

3 次単価表

単価使用年月	2020. 10
歩掛適用年月	2020. 10
労務調整係数	1. 000-00000 0. 0 0

単 67号	大口徑ボ-リングマシン運転	モルタル杭(H形鋼), 424mm, 0m/本, 0m/本, 11. 2m/本, 0m/本	単位	日	単位数量	1	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
ボ-リングマシン[大口徑] 30. 0kW級		機械条件: 供用 持込	供用日					
諸雑費(まるめ)			式	1				
合計								
単価							円/日	

3 次単価表

単価使用年月	2020. 10
歩掛適用年月	2020. 10
労務調整係数	1. 000-00000 0. 0 0

単 68号	大口径ボーリングマシン運転	モルタル杭(H形鋼), 424mm, 0m/本, 0m/本, 10. 5m/本, 0m/本	単位	日	単位数量	1	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
ボーリングマシン[大口径] 30. 0kW級		機械条件: 供用 持込	供用日					
諸雑費(まるめ)			式	1				
合計								
単価							円/日	

3 次単価表

単価使用年月	2020. 10
歩掛適用年月	2020. 10
労務調整係数	1. 000-00000 0. 0 0

単 69号	大口径ボーリングマシン運転	モルタル杭(H形鋼), 424mm, 0m/本, 0m/本, 9. 7m/本, 0m/本	単位	日	単位数量	1	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
ボーリングマシン[大口径] 30. 0kW級		機械条件: 供用 持込	供用日					
諸雑費(まるめ)			式	1				
合計								
単価							円/日	

3 次単価表

						単価使用年月	2020. 10	
						歩掛適用年月	2020. 10	
						労務調整係数	1. 000-00000 0. 0 0	
単 70号	大口徑ボ-リンク-マシン運転	モルタル杭(H形鋼), 424mm, 0m/本, 0m/本, 9. 5m/本, 0m/本	単位	日	単位数量	1	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
ボ-リンク-マシン[大口徑] 30. 0kW級		機械条件: 供用 持込	供用日					
諸雑費(まるめ)			式	1				
合計								
単価							円/日	

3 次単価表

						単価使用年月	2020. 10	
						歩掛適用年月	2020. 10	
						労務調整係数	1. 000-00000 0. 0 0	
単 71号	大口徑ボ-リンク-マシン運転	モルタル杭(H形鋼), 424mm, 0m/本, 0m/本, 8. 6m/本, 0m/本	単位	日	単位数量	1	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
ボ-リンク-マシン[大口徑] 30. 0kW級		機械条件: 供用 持込	供用日					
諸雑費(まるめ)			式	1				
合計								
単価							円/日	

3 次単価表

単価使用年月	2020. 10
歩掛適用年月	2020. 10
労務調整係数	1. 000-00000 0. 0 0

単 72号	大口徑ボ-リンク-マシン運転	モルタル杭(H形鋼), 424mm, 0m/本, 0m/本, 7. 9m/本, 0m/本	単位	日	単位数量	1	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
ボ-リンク-マシン[大口徑] 30. 0kW級		機械条件: 供用 持込	供用日					
諸雑費(まるめ)			式	1				
合計								
単価							円/日	

3 次単価表

単価使用年月	2020. 10
歩掛適用年月	2020. 10
労務調整係数	1. 000-00000 0. 0 0

単 73号	大口徑ボ-リンク-マシン運転	モルタル杭(H形鋼), 424mm, 0m/本, 0m/本, 7. 4m/本, 0m/本	単位	日	単位数量	1	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
ボ-リンク-マシン[大口徑] 30. 0kW級		機械条件: 供用 持込	供用日					
諸雑費(まるめ)			式	1				
合計								
単価							円/日	

3 次単価表

単価使用年月	2020. 10
歩掛適用年月	2020. 10
労務調整係数	1. 000-00000 0. 0 0

単 74号	大口徑ボ-リングマシン運転	モルタル杭(H形鋼), 424mm, 0m/本, 0m/本, 7. 5m/本, 0m/本	単位	日	単位数量	1	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
ボ-リングマシン[大口徑] 30. 0kW級		機械条件: 供用 持込	供用日					
諸雑費(まるめ)			式	1				
合計								
単価							円/日	

3 次単価表

単価使用年月	2020. 10
歩掛適用年月	2020. 10
労務調整係数	1. 000-00000 0. 0 0

単 75号	大口徑ボ-リングマシン運転	モルタル杭(H形鋼), 424mm, 0m/本, 0m/本, 7m/本, 0m/本	単位	日	単位数量	1	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
ボ-リングマシン[大口徑] 30. 0kW級		機械条件: 供用 持込	供用日					
諸雑費(まるめ)			式	1				
合計								
単価							円/日	

3 次単価表

単価使用年月	2020. 10
歩掛適用年月	2020. 10
労務調整係数	1. 000-00000 0. 0 0

単 76号	大口徑ボ-リング-マシン運転	モルタル杭(H形鋼), 424mm, 0m/本, 0m/本, 6. 6m/本, 0m/本	単位	日	単位数量	1	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
ボ-リング-マシン[大口徑] 30. 0kW級		機械条件: 供用 持込	供用日					
諸雑費(まるめ)			式	1				
合計								
単価							円/日	

3 次単価表

単価使用年月	2020. 10
歩掛適用年月	2020. 10
労務調整係数	1. 000-00000 0. 0 0

単 77号	大口徑ボ-リング-マシン運転	モルタル杭(H形鋼), 424mm, 0m/本, 0m/本, 6. 4m/本, 0m/本	単位	日	単位数量	1	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
ボ-リング-マシン[大口徑] 30. 0kW級		機械条件: 供用 持込	供用日					
諸雑費(まるめ)			式	1				
合計								
単価							円/日	

3 次単価表

単価使用年月	2020. 10
歩掛適用年月	2020. 10
労務調整係数	1. 000-00000 0. 0 0

単 78号	大口径ボ-リングマシン運転	モルタル杭(H形鋼), 424mm, 0m/本, 0m/本, 6. 2m/本, 0m/本	単位	日	単位数量	1	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
ボ-リングマシン[大口径] 30. 0kW級		機械条件: 供用 持込	供用日					
諸雑費(まるめ)			式	1				
合計								
単価							円/日	

3 次単価表

単価使用年月	2020. 10
歩掛適用年月	2020. 10
労務調整係数	1. 000-00000 0. 0 0

単 79号	大口径ボ-リングマシン運転	モルタル杭(H形鋼), 424mm, 0m/本, 0m/本, 6. 5m/本, 0m/本	単位	日	単位数量	1	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
ボ-リングマシン[大口径] 30. 0kW級		機械条件: 供用 持込	供用日					
諸雑費(まるめ)			式	1				
合計								
単価							円/日	

3 次単価表

単価使用年月	2020. 10
歩掛適用年月	2020. 10
労務調整係数	1. 000-00000 0. 0 0

単 80号	大口径ボ-リングマシン運転	モルタル杭(H形鋼), 424mm, 0m/本, 0m/本, 6. 1m/本, 0m/本	単位	日	単位数量	1	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
ボ-リングマシン[大口径] 30. 0kW級		機械条件: 供用 持込	供用日					
諸雑費(まるめ)			式	1				
合計								
単価							円/日	

3 次単価表

単価使用年月	2020. 10
歩掛適用年月	2020. 10
労務調整係数	1. 000-00000 0. 0 0

単 81号	大口径ボ-リングマシン運転	モルタル杭(H形鋼), 424mm, 0m/本, 0m/本, 6. 7m/本, 0m/本	単位	日	単位数量	1	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
ボ-リングマシン[大口径] 30. 0kW級		機械条件: 供用 持込	供用日					
諸雑費(まるめ)			式	1				
合計								
単価							円/日	

機労材集計リスト（機械）

工事名	R 2 波土 中部山溪轟公園線 海・小川 法面对策工事（2）					
単価コード	名 称	規 格	単位	数量	金額	摘要
L001090007	空気圧縮機[可搬式・エンジン駆動]	スクリュ型 吐出量18～19m3/min	日	121.655	959,858	
L001130006	ラフテレンクレーン[油圧伸縮シブ型]	25t吊	日	41.207	1,763,696	
M000202019	バックホウ(クローラ) [標準]	排ガス型(第2次) 山積0.8m3	供用日	0.896	16,488	
M000202028	バックホウ(クローラ) [標準]	排ガス型(第1次) 山積0.45m3	供用日	0.46	4,597	
M000202090	バックホウ(クローラ型) [標準型・超低騒音型]	排出ガス対策型(第3次基準値) 山積0.8m3	供用日	0.9	19,067	
M000301005	ダンプトラック[オンロード・ディーゼル]	10t積級	供用日	23.315	475,600	
M000601010	ローリングマシン[大口径]	30.0kW級	供用日	39.027	1,408,881	
M000601011	ローリングマシン[ポータリパーカッション式]	スキッド型 55kW級	供用日	8.224	438,278	
M000602006	ダウンサールハンマ[空圧式]	掘削孔径 φ 508～762mm	供用日	41.771	1,106,939	
M000603016	さく岩機(コンクリートブレーカ)	20kg級	供用日	0.873	135	
M000604006	大型ブレーカ(ペースマシン含まず)[油圧式]	質量1300kg級	供用日	0.109	1,222	
M001201051	空気圧縮機[可搬式・エンジン駆動・スクリュ]	排出ガス対策型(第1次基準)5.0m3/min	供用日	0.21	541	
	合計額				6,195,302	

見積単価一覧表

工事名	R2波土 中部山溪轟公園線 海・小川 法面对策工事(2)			
名称	規格	単位	単価	備考
処分費	木根等	t	32,500	運搬距離L=22.5km以下
処分費	土砂	t	800	運搬距離L=60.0km以下
横矢板	杉 t=10cm	m3	45,000	
ストランド	F40UA用	m	700	工場加工費込
防錆被覆材	F40UA用	m	1,310	
マンション	F40UA用	組	20,100	(2個)上部, 下部共
ナット	F40UA用	個	833	
ストッパーシース	F40UA用	組	1,470	
定着体	F40UA用	本	17,500	
スペーサー	F40UA用	個	595	
アンカープレート	F40UA用	枚	4,670	亜鉛仕様
アンカーキャップ	F40UA用	組	7,730	アルミ製

見積単価一覧表

[illegible]

数 量 総 括 表						
(レベル2) 工 種	(レベル3) 種 別	(レベル4) 細 別	(レベル5) 規 格	単位	数 量	摘 要
道 路 土 工						
	掘 削 工	片切掘削	土砂	m3	134	
		〃	軟岩	m3	5	
	残 土 処 理			m3	190	
擁 壁 工						
	作 業 土 工	床堀B	土砂 1.0≦W<2.0	m3	48	
		〃	軟岩 1.0≦W<2.0	m3	3	
	場 所 打 杭 工 (1.0式当り数量)		設計杭径：424mm	本	28	アンカー付き親杭横矢板擁壁
		H鋼支柱	H-300*300*10*15 SM400	t	27.02	
		腹起し	H-300*300*10*15 SS400	t	9.02	
		親杭継手	PL t=9 SS400	t	0.50	
		取付ボルト・ナット	M20*65	組	240	
			M20*60	組	120	
		台座金物	3<t≦25 SS400 HDZ55	t	1.25	
		フル溶接長	すみ肉6mm換算	m	50	台座金物溶接
		横矢板		m2	169	設置面積
			杉 t=10.0cm	m3	17	
		横矢板取付鋼材	L-100*100*10	t	0.31	
		取付鉄筋	SD345 D16	k g	2	
		削孔	φ500、礫質土	m	166	ダウンザホールハンマ
			φ500、軟岩	m	92	〃
		モルタル充填	1：3	m3	26	
		足場工		空m3	690	
		やぐら設置撤去		回	1	
		ブラケット制作・取付	SM400	t	0.86	N=56個
		溶接長	すみ肉6mm換算	m	157	ブラケット制作・取付溶接

[illegible]

[illegible]

作 業 土 工 数 量 計 算 書

[illegible]

親杭数量集計表

	親杭	腹起し	親杭継手			台座金物		躯体取付鉄筋		横矢板 杉材		取付鋼材	取付鋼材	取付鉄筋
	H-300×300× 10×15	H-300×300 ×10×15	PL-	取付ボルト・ナット		PL-	溶接工	SD 345	溶接工	設置 面積	厚さ	L-	L-	SD345
				フランジ	ウェブ		3<t≤25 HDZ55	6mm 換算	D13		6mm 換算			
単 位	kg	kg	kg	組	組	kg	m	kg	m	m2	m3	kg	kg	kg
G ブロック	7,207.5	1,953.0	201.8	96	48	267.9	10.8	72.1	18.4	37.3	3.7	169.9		
H ブロック	6,882.0	1,953.0	201.8	96	48	267.9	10.8	49.8	12.7	30.6	3.1	29.1		1.5
I ブロック	5,719.5	1,953.0	100.9	48	24	267.9	10.8	77.1	19.7	41.4	4.1			
J ブロック	4,603.5	1,953.0				267.9	10.8	79.6	20.4	41.7	4.2			
K ブロック	2,604.0	1,209.0				178.6	7.2	43.5	11.1	17.8	1.8	113.2		
合 計	27,016.5	9,021.0	504.4	240	120	1250.4	50.3	322.1	82.4	168.8	16.9	312.2	0.0	1.5

	杭 本 数	杭 長	削孔(φ500)		モルタル長	モルタル充填	足 場 工	ブラケット			摘 要
	H-300	H-300	レキ質土	軟岩		補正なし		SM400	制作	溶接工 6mm換算	
単位	本	m	m	m	m	m ³	空m ³	個	kg	m	
G ブロック	6	77.5	51.0	19.6	54.2	7.66	138.0	12	184.6	33.6	
H ブロック	6	74.0	51.7	19.4	55.3	7.82	85.8	12	184.6	33.6	
I ブロック	6	61.5	31.1	19.5	37.1	5.24	189.6	12	184.6	33.6	
J ブロック	6	49.5	19.8	19.6	24.4	3.45	193.2	12	184.6	33.6	
K ブロック	4	28.0	12.5	13.4	13.6	1.92	83.7	8	123.1	22.4	
合 計	28	290.5	166.1	91.5	184.6	26.10	690.3	56	861.6	156.8	

1本当たり平均 5.93 3.27

H鋼支柱数量計算書（Gブロック）

名 称	断 面	規 格	長さ(m)	1m当り (kg)	1個当り (kg)	数量	総重量(kg)
H 鋼 支 柱	H300×300×10×15	SM400、生材	5.000	93.0	465.00	1	465.0
	H300×300×10×15	〃	5.500	93.0	511.50	2	1023.0
	H300×300×10×15	〃	6.000	93.0	558.00	3	1674.0
	H300×300×10×15	〃	6.500	93.0	604.50	1	604.5
	H300×300×10×15	〃	7.000	93.0	651.00	1	651.0
	H300×300×10×15	〃	7.500	93.0	697.50	4	2790.0
					合 計	12	7207.5
腹 起 し	H300×300×10×15	SS400、生材	3.250	93.0	302.25	2	604.5
	H300×300×10×15	〃	7.250	93.0	674.25	2	1348.5
					合 計	4	1953.0
ブ ラ ケ ッ ト	PL 350 × 350 × 16	SM400			15.39	12	184.6
					合 計		184.6
親 杭 継 手 (6箇所)	PL 300 × 9 × 350	SS400			7.418	12	89.0
	PL 200 × 9 × 350	〃			4.946	12	59.3
	PL 90 × 9 × 350	〃			2.225	24	53.4
					合 計		201.8
取付ボルト・ナット	M 20 × 65	HTB、F10T				96	組
	M 20 × 60	〃				48	組
台 座 金 物 (θ=20°)	PL 900 × 334 × 16	SS400	HDZ55		37.755	6	226.5
	PL 250 × 168 × 13	〃	〃		4.286	3	12.9
	PL 258 × 168 × 13	〃	〃		4.423	3	13.3
	PL 110 × 110 × 13	〃	〃		1.235	3	3.7
	PL 150 × 110 × 13	〃	〃		1.684	3	5.1
	PL 150 × 142 × 13	〃	〃		2.174	3	6.5
					合 計		267.9

名 称	規 格	算 式	単位	数 量
躯体取付鉄筋	SD345 D13	1.25*0.995*58	kg	72.14
横 矢 板 (杉)	t=10.0cm	7.20+6.81+6.41+6.01+5.61+5.25 (GP6～HP1間含む)	m2	37.29
		37.29*0.100	m3	3.73
横矢板取付鋼材	L-100*100*10	(1.900*6)*14.9 (GP6～HP1間含む)	kg	169.86
足 場 工		1/2*(17.5+5.5)*(1.00+2.00*5+1.00)	空m3	138.0

	杭長 (m)	レキ質土 (m)	軟岩 (m)	合計 (m)	モルタル長 (m)	モルタル充填 (m3)
GP1	12.500	7.0	3.4	10.4	8.1	1.15
GP2	12.500	7.4	3.2	10.6	8.3	1.17
GP3	13.000	8.1	3.5	11.6	9.0	1.27
GP4	13.000	8.8	3.2	12.0	9.2	1.30
GP5	13.000	9.5	3.0	12.5	9.4	1.33
GP6	13.500	10.2	3.3	13.5	10.2	1.44
合 計	77.500	51.0	19.6	70.6	54.2	7.66

※モルタル充填=($\pi/4 \times 0.424^2$)×モルタル長 (口ス未考慮)

	杭長 (m)	レキ質土 (m)	軟岩 (m)	合計 (m)	モルタル長 (m)	モルタル充填 (m3)
HP1	13.000	10.0	3.0	13.0	9.8	1.39
HP2	13.000	9.4	3.4	12.8	9.8	1.39
HP3	12.500	8.9	3.2	12.1	9.4	1.33
HP4	12.000	8.4	3.1	11.5	8.9	1.26
HP5	12.000	7.8	3.4	11.2	8.9	1.26
HP6	11.500	7.2	3.3	10.5	8.5	1.20
合 計	74.000	51.7	19.4	71.1	55.3	7.82

第 号 計算書		H 鋼 支 柱 数 量 計 算 書 (Iブロック)					
名 称	断 面	規 格	長さ(m)	1m当り (kg)	1個当り (kg)	数量	総重量(kg)
H 鋼 支 柱	H300×300×10×15	SM400、生材	3.000	93.0	279.00	1	279.0
	H300×300×10×15	〃	3.500	93.0	325.50	1	325.5
	H300×300×10×15	〃	5.000	93.0	465.00	1	465.0
	H300×300×10×15	〃	6.000	93.0	558.00	1	558.0
	H300×300×10×15	〃	7.500	93.0	697.50	2	1395.0
	H300×300×10×15	〃	9.500	93.0	883.50	2	1767.0
	H300×300×10×15	〃	10.000	93.0	930.00	1	930.0
					合 計	9	5719.5
腹 起 し	H300×300×10×15	SS400、生材	3.250	93.0	302.25	2	604.5
	H300×300×10×15	〃	7.250	93.0	674.25	2	1348.5
					合 計	4	1953.0
ブ ラ ケ ッ ト	PL 350 × 350 × 16	SM400			15.39	12	184.6
					合 計		184.6
親 杭 継 手 (3箇所)	PL 300 × 9 × 350	SS400			7.418	6	44.5
	PL 200 × 9 × 350	〃			4.946	6	29.7
	PL 90 × 9 × 350	〃			2.225	12	26.7
					合 計		100.9
取付ボルト・ナット	M 20 × 65	HTB、F10T				48	組
	M 20 × 60	〃				24	組
台 座 金 物 (θ=20°)	PL 900 × 334 × 16	SS400	HDZ55		37.755	6	226.5
	PL 250 × 168 × 13	〃	〃		4.286	3	12.9
	PL 258 × 168 × 13	〃	〃		4.423	3	13.3
	PL 110 × 110 × 13	〃	〃		1.235	3	3.7
	PL 150 × 110 × 13	〃	〃		1.684	3	5.1
	PL 150 × 142 × 13	〃	〃		2.174	3	6.5
					合 計		267.9
名 称	規 格	算 式				単位	数 量
躯体取付鉄筋	SD345 D13	1.25*0.995*62				kg	77.11
横 矢 板 (杉)	t=10.0cm	6.57+6.49+6.42+7.38+7.30+7.22 (IP6～JP1間含む)				m2	41.38
		41.38*0.100				m3	4.14
足 場 工		15.8*(1.00+2.00*5+1.00)				空m3	189.6

[illegible]

※モルタル充填=($\pi/4 \times 0.424^2$)×モルタル長 (口ス未考慮)

[illegible]

[illegible]

アンカー付き親杭横矢板擁壁 数量計算書

[illegible]

F40UA集計表

名 称	規 格	単位	Gブロック	Hブロック	Iブロック	Jブロック	Kブロック							合 計	摘 要
削 孔 工 (二重管方式)	削孔径 φ90	m	44.8	41.9	32.9	25.2	14.3							159.1	
	土 砂 部 (レ キ 質 土)	m	29.9	27.6	18.4	10.3	4.3							90.5	
	岩 盤 部 (軟 岩)	//	14.9	14.3	14.5	14.9	10.0							68.6	
注入打設工	セメントペーストW/C=47.5%	m ³	0.29	0.27	0.21	0.16	0.09							1.02	ロス未考慮
鋼材挿入工 (二重防食)	400kN未満 10m以内/本	本			1	3	2							6	
	400kN未満 10mを越える/本	本	3	3	2									8	
緊張定着工	400kN未満	本	3	3	3	3	2							14	
ボースリングマシン移設工	上下移動 (設置・撤去時未考慮)	回		1	1									2	
足場工		空m ³	94.8	62.4	152.4	120.0	52.9							482.5	
P C ストランド	F40UA 防錆被覆材、ソケットシーす含む	m	46.74	43.74	34.74	27.24	15.66							168.12	
フラットパイプ	10mm*27mm ポリエチレン	m	49.74	46.74	37.74	30.24	17.66							182.12	
頭部防食材		kg	2.58	2.58	2.58	2.58	1.72							12.04	
アンカープレート	220×220×28 S400 垂鉛メッキ	枚	3	3	3	3	2							14	
ナ ッ ト	L=63.0 H=34 S45C	個	3	3	3	3	2							14	
アルミキャップ	L=205 アルミ鋳鉄	個	3	3	3	3	2							14	
マンション	上部：φ40 L=350、下部：φ40 L=240 S35C相当品	組	3	3	3	3	2							14	
ストッパーシーす	φ70 L=165 ポリエチレン	個	3	3	3	3	2							14	
定着体	φ45.0 L=1400 S55C相当品 支圧カブラー含む	本	3	3	3	3	2							14	
スペーサー	φ65 L=146 SPCC	個	6	6	6	6	4							28	

※使用材料は表示規格同等品とする。

アンカー数量計算書（Gブロック）

アンカー数量一覧表 F40UA 用 単位:m

アンカーNo.	アンカー体長	自由長	アンカー長	テンドン長
G1	3.50	11.50	15.00	15.08
G2	3.50	12.00	15.50	15.58
G3	3.50	12.50	16.00	16.08
合 計	10.50	36.00	46.50	46.74

1. 削 孔 工（削孔径φ90） 単位:m

アンカーNo.		土 砂 部	岩 盤 部	削 孔 長	削 孔 長 区 分
G1		9.30	5.10	14.40	10m<L
G2		10.00	4.90	14.90	10m<L
G3		10.60	4.90	15.50	10m<L
合 計		29.90	14.90	44.80	

2. 注 入 打 設 工（削孔径φ90）

(1) セメントペースト (W/C=47.5%)

【ロス率は未考慮】

・ 注入量

$$V = \pi / 4 * 0.090^2 * 44.80$$

0.29 m³

(2) 鋼材挿入工

二重防食タイプ

削孔長 10m<L

3 本

(3) 緊張定着工

設計アンカー力

Td = 231.2 kN/本

3 本

(ナット定着) 設計荷重 400kN未満

(4) ホーリングマシン移設工

上下移動

回

(5) 足場工

$$1/2 * (11.0 + 4.8) * (2.00 + 4.00 * 2 + 2.00)$$

94.8 空m³

3. アンカー材 F40UA 用

(1) PCストランド

$$\Sigma L = 46.74$$

46.74 m

(防錆被覆材含む)

(2) フラットパイプ

$$\Sigma L = \text{ストランド長} + 1.000\text{m} * n\text{本}$$

(10mm×27mm ポリエチレン)

$$= 46.74 + 1.000 * 3$$

49.74 m

(3) 頭部防錆油

アンカーキャップ

$$W = 0.86 * 3$$

2.58 kg

4. アンカー定着具 F40UA 用

(1) アンカープレート

220 * 220 * 28

溶融亜鉛メッキ

3 枚

(2) ナット

3 個

(3) アルミキャップ

アルミ鋳鉄

3 個

5. 定着加工用品 F40UA 用

(1) マンション

上部・下部を1組

3 組

(2) ストッパーシース

3 個

(3) 定着体

$$L = 1400$$

3 本

(4) スペーサー

$$n = 2 * 3$$

6 個

アンカー数量計算書（Hブロック）

アンカー数量一覧表 F40UA 用 単位:m

アンカーNo.	アンカー体長	自由長	アンカー長	テンドン長
H1	3.50	12.00	15.50	15.58
H2	3.50	11.00	14.50	14.58
H3	3.50	10.00	13.50	13.58
合 計	10.50	33.00	43.50	43.74

1. 削 孔 工（削孔径φ90） 単位:m

アンカーNo.		土 砂 部	岩 盤 部	削 孔 長	削 孔 長 区 分
H1		10.20	4.80	15.00	10m<L
H2		9.20	4.70	13.90	10m<L
H3		8.20	4.80	13.00	10m<L
合 計		27.60	14.30	41.90	

2. 注 入 打 設 工（削孔径φ90）

(1) セメントペースト (W/C=47.5%)

【ロス率は未考慮】

・ 注入量

$$V = \pi / 4 * 0.090^2 * 41.90$$

0.27 m³

(2) 鋼材挿入工

二重防食タイプ

削孔長 10m<L

3 本

(3) 緊張定着工

設計アンカー力

Td = 231.2 kN/本

3 本

(ナット定着) 設計荷重 400kN未満

(4) ホーリングマシン移設工

上下移動

1 回

(5) 足場工

$$1/2 * (4.8 + 5.6) * (2.00 + 4.00 * 2 + 2.00)$$

62.4 空m³

3. アンカー材 F40UA 用

(1) PCストランド

$$\Sigma L = 43.74$$

43.74 m

(防錆被覆材含む)

(2) フラットパイプ

$$\Sigma L = \text{ストランド長} + 1.000\text{m} * n\text{本}$$

(10mm×27mm ポリエチレン)

$$= 43.74 + 1.000 * 3$$

46.74 m

(3) 頭部防錆油

アンカーキャップ

$$W = 0.86 * 3$$

2.58 kg

4. アンカー定着具 F40UA 用

(1) アンカープレート

220 * 220 * 28

溶融亜鉛メッキ

3 枚

(2) ナット

3 個

(3) アルミキャップ

アルミ鋳鉄

3 個

5. 定着加工用品 F40UA 用

(1) マンション

上部・下部を1組

3 組

(2) ストッパーシース

3 個

(3) 定着体

$$L = 1400$$

3 本

(4) スペーサー

$$n = 2 * 3$$

6 個

アンカー数量計算書（Iブロック）

アンカー数量一覧表 F40UA 用 単位:m

アンカーNo.	アンカー体長	自由長	アンカー長	テンドン長
I1	3.50	9.00	12.50	12.58
I2	3.50	8.00	11.50	11.58
I3	3.50	7.00	10.50	10.58
合 計	10.50	24.00	34.50	34.74

1. 削 孔 工（削孔径φ90） 単位:m

アンカーNo.		土 砂 部	岩 盤 部	削 孔 長	削 孔 長 区 分
I1		7.00	4.90	11.90	10m<L
I2		6.20	4.80	11.00	10m<L
I3		5.20	4.80	10.00	L≤10m
合 計		18.40	14.50	32.90	

2. 注 入 打 設 工（削孔径φ90）

(1) セメントペースト (W/C=47.5%)

【ロス率は未考慮】

・ 注入量

$$V = \pi / 4 * 0.090^2 * 32.90$$

0.21 m³

(2) 鋼材挿入工

二重防食タイプ

削孔長 10m<L

2 本

削孔長 L≤10m

1 本

(3) 緊張定着工

設計アンカー力

Td = 231.2 kN/本

3 本

(ナット定着) 設計荷重 400kN未満

(4) ホーリングマシン移設工

上下移動

1 回

(5) 足場工

$$12.7 * (2.00 + 4.00 * 2 + 2.00)$$

152.4 空m³

3. アンカー材 F40UA 用

(1) PCストランド

$$\Sigma L = 34.74$$

34.74 m

(防錆被覆材含む)

(2) フラットパイプ

$$\Sigma L = \text{ストランド長} + 1.000m * n \text{本}$$

(10mm×27mm ポリエチレン)

$$= 34.74 + 1.000 * 3$$

37.74 m

(3) 頭部防錆油

アンカーキャップ

$$W = 0.86 * 3$$

2.58 kg

4. アンカー定着具 F40UA 用

(1) アンカープレート

220 * 220 * 28

溶融亜鉛メッキ

3 枚

(2) ナット

3 個

(3) アルミキャップ

アルミ鋳鉄

3 個

5. 定着加工用品 F40UA 用

(1) マンション

上部・下部を1組

3 組

(2) ストップパース

3 個

(3) 定着体

$$L = 1400$$

3 本

(4) スペーサー

$$n = 2 * 3$$

6 個

アンカー数量計算書（Jブロック）

アンカー数量一覧表 F40UA 用 単位:m

アンカーNo.	アンカー体長	自由長	アンカー長	テンドン長
J1	3.50	6.00	9.50	9.58
J2	3.50	5.50	9.00	9.08
J3	3.50	5.00	8.50	8.58
合 計	10.50	16.50	27.00	27.24

1. 削 孔 工（削孔径φ90） 単位:m

アンカーNo.		土 砂 部	岩 盤 部	削 孔 長	削 孔 長 区 分
J1		4.10	4.80	8.90	$L \leq 10m$
J2		3.40	5.00	8.40	$L \leq 10m$
J3		2.80	5.10	7.90	$L \leq 10m$
合 計		10.30	14.90	25.20	

2. 注 入 打 設 工（削孔径φ90）

(1) セメントペースト (W/C=47.5%)

【ロス率は未考慮】

・ 注入量

$$V = \pi / 4 * 0.090^2 * 25.20$$

0.16 m³

(2) 鋼材挿入工

二重防食タイプ

削孔長 $L \leq 10m$

3 本

(3) 緊張定着工

設計アンカー力

Td = 231.2 kN/本

3 本

(ナット定着) 設計荷重 400kN未満

(4) ホーリングマシン移設工

上下移動

回

(5) 足場工

$$10.0 * (2.00 + 4.00 * 2 + 2.00)$$

120.0 空m³

3. アンカー材 F40UA 用

(1) PCストランド

$$\Sigma L = 27.24$$

27.24 m

(防錆被覆材含む)

(2) フラットパイプ

$$\Sigma L = \text{ストランド長} + 1.000m * n \text{本}$$

(10mm×27mm ポリエチレン)

$$= 27.24 + 1.000 * 3$$

30.24 m

(3) 頭部防錆油

アンカーキャップ

$$W = 0.86 * 3$$

2.58 kg

4. アンカー定着具 F40UA 用

(1) アンカープレート

220 * 220 * 28

溶融亜鉛メッキ

3 枚

(2) ナット

3 個

(3) アルミキャップ

アルミ鋳鉄

3 個

5. 定着加工用品 F40UA 用

(1) マンション

上部・下部を1組

3 組

(2) ストッパーシース

3 個

(3) 定着体

$$L = 1400$$

3 本

(4) スペーサー

$$n = 2 * 3$$

6 個

アンカー数量計算書（Kブロック）

アンカー数量一覧表 F40UA 用 単位:m

アンカーNo.	アンカー体長	自由長	アンカー長	テンドン長
K1	3.50	4.50	8.00	8.08
K2	3.50	4.00	7.50	7.58
合 計	7.00	8.50	15.50	15.66

1. 削 孔 工（削孔径φ90） 単位:m

アンカーNo.		土 砂 部	岩 盤 部	削 孔 長	削 孔 長 区 分
K1		2.30	5.10	7.40	$L \leq 10m$
K2		2.00	4.90	6.90	$L \leq 10m$
合 計		4.30	10.00	14.30	

2. 注 入 打 設 工（削孔径φ90）

(1) セメントペースト (W/C=47.5%)

【ロス率は未考慮】

・ 注入量

$$V = \pi / 4 * 0.090^2 * 14.30$$

0.09 m³

(2) 鋼材挿入工

二重防食タイプ

削孔長 $L \leq 10m$

2 本

(3) 緊張定着工

設計アンカー力

Td = 231.2 kN/本

2 本

(ナット定着) 設計荷重 400kN未満

(4) ホーリングマシン移設工

上下移動

回

(5) 足場工

$$1/2 * (9.8 + 4.3) * (2.00 + 4.00 * 1 + 1.50)$$

52.9 空m³

3. アンカー材 F40UA 用

(1) PCストランド

$$\Sigma L = 15.66$$

15.66 m

(防錆被覆材含む)

(2) フラットパイプ

$$\Sigma L = \text{ストランド長} + 1.000m * n \text{本}$$

(10mm×27mm ポリエチレン)

$$= 15.66 + 1.000 * 2$$

17.66 m

(3) 頭部防錆油

アンカーキャップ

$$W = 0.86 * 2$$

1.72 kg

4. アンカー定着具 F40UA 用

(1) アンカープレート

220 * 220 * 28

溶融亜鉛メッキ

2 枚

(2) ナット

2 個

(3) アルミキャップ

アルミ鋳鉄

2 個

5. 定着加工用品 F40UA 用

(1) マンション

上部・下部を1組

2 組

(2) ストッパーシース

2 個

(3) 定着体

$$L = 1400$$

2 本

(4) スペーサー

$$n = 2 * 2$$

4 個